

Notice de mise en service Automatisme pour porte de garage enroulable & rideau métallique

EASY PLUS

V1.2



Sommaire

Signalisation des risques		Page 2
Mise en garde "utilisateur"		Page 3
Etapes de mise en service		Page 3
Caractéristiques techniques		Page 4
Implantation cellules et barre palpeuse		Page 8
 <u>Raccordements</u>		
Alimentation		Page 5
Moteur et parachute		Page 5
Eclairage de Zone		Page 6
Feux oranges		Page 6
Organe de commande		Page 7
Cellule émettrice/réceptrice		Page 9
Cellule REFLEX PMP12RS		Page 9
Cellule Clipsable PE12		Page 10
Sécurité incendie		Page 10
Barre palpeuse Sécuris		Pages 11-12
Visualisation de l'état des contacts		Page 13
Logique de fonctionnement		Page 14
Commande en pression maintenue		Page 15
Commande automatique et semi automatique		Page 15
Commande de secours (en cas de défaut d'une sécurité)		Page 16
 <u>Programmation de l'armoire de commande</u>		
Réglage et configuration "USINE"		Page 17
Modification des paramètres de programmation		Page 18
Détail des fonctions paramétrables		Page 19
Réglage du temps de fonctionnement moteur		Page 20
Réglage du temps de pause avant refermeture		Page 20
Réglage de la temporisation d'éclairage		Page 20
 <u>Mémorisation des émetteurs radio</u>		
		Page 21
 <u>Dépannage et entretiens</u>		
		Pages 22-23

Signalisation des risques

IMPORTANT

Les pictogrammes suivants ont valeur d'avertissement.
Ceux-ci doivent être apposés sur la porte pour prévenir les risques résiduels
qui n'ont pu être évités par l'installation d'organes de sécurité.



RISQUE D'ELECTROCUTION :



ÉLÉMENT DANGEREUX :

Indique une zone dangereuse sur laquelle le stationnement
ou la présence d'enfant est interdit



RISQUE DE PRISE AU PIÈGE ET D'ENTRAÎNEMENT :

Risque d'accrochage ou d'entraînement dû aux organes
en mouvement (chaînes, engrenages, etc...)



RISQUE DE BLESSURE /COUPURE NETTE :

Risque de coupure dû à la présence de parties avec
bavures et arrêtes vives.



RISQUE D'ECRASEMENT DES MAINS

Provoqué par la présence de plans et de pièces
mécaniques en mouvement.



RISQUE D'ECRASEMENT DES PIEDS

Provoqué par la présence de plans et de pièces
mécaniques en mouvement.



INTERDICTION D'INTERVENIR QUAND
LES ORGANES SONT EN MOUVEMENT
(réparation, entretien et réglage interdits)

MISE EN GARDE A L'ATTENTION DE L'UTILISATEUR

II EST FORMELLEMENT INTERDIT:

- De modifier les réglages effectués par l'installateur.
- D'intervenir sur la porte motorisée si vous n'êtes pas un professionnel compétent dans le domaine de l'automatisme.*
- De laisser les enfants jouer à proximité de la porte.

II EST FORTEMENT RECOMMANDÉ:

- D'actionner la commande d'ouverture ou de fermeture uniquement quand la porte est complètement visible et non obstruée.

**Le fabricant de l'installation décline toute responsabilité en ce qui concerne la sécurité et le bon fonctionnement, si les opérations d'entretien sont effectuées par des sociétés auxquelles il n'a pas donné lui-même la charge et/ou qui n'ont pas les compétences techniques voulues.*

Consignes d'entretien:

Conformément aux directives Européennes:

NF EN12635 (installation/utilisation),

NF EN13241-1 clause 54.5 (instructions pour l'installation, le fonctionnement et l'entretien),
l'utilisateur a pour obligation de souscrire un contrat d'entretien afin de garantir le contrôle mécanique et sécuritaire de la porte automatique.

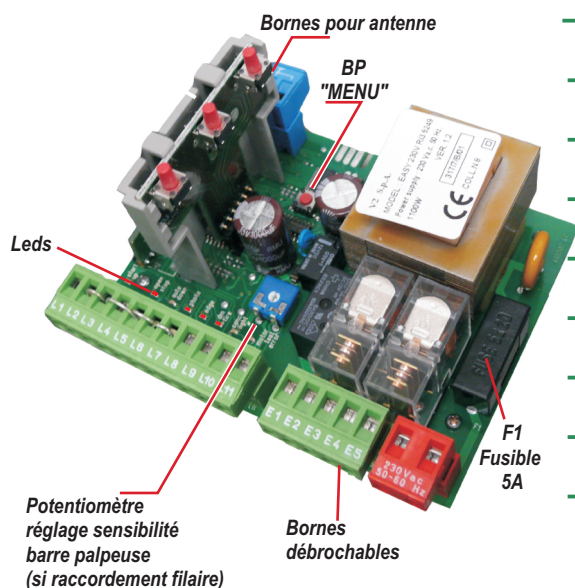
Le nombre d'intervention est prescrit par le fournisseur du produit.

La garantie du produit ne saurait remplacer le contrat d'entretien.

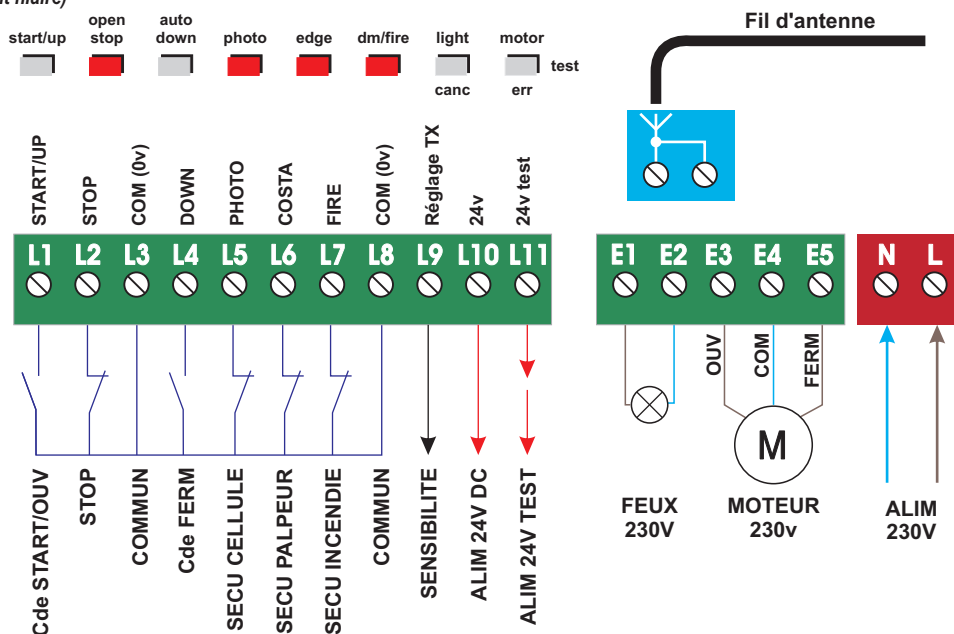
Etapes de mise en service

1. Raccordement du moteur et du parachute
2. Raccordement de l'alimentation
3. Raccordement d'un éclairage de zone
4. Raccordement d'un feu orange
6. Raccordement d'un contact de commande
7. Raccordement de la barre palpeuse
8. Raccordement de la cellule de sécurité
9. Raccordement de la sécurité incendie
10. Raccordement de l'antenne
11. Mise sous tension (vérification)
12. Paramétrage des fonctions programmables
13. Réglage du temps de fonctionnement moteur
14. Réglage du temps avant fermeture (si fonctionnement automatique)
15. Réglage de la sensibilité de la barre palpeuse
16. Réglage de la temporisation de l'éclairage

Caractéristiques techniques



Alimentation	230V
Température de fonctionnement	-20 / +60°C
Dimensions	295 x 230 x 100mm
Puissance moteur maxi.	1200W
Puissance éclairage maxi.	10W
Charge maxi. sur circuit 24V	3W
Fréquence récepteur radio	433mhz
Nombre maxi d'émetteurs mémorisables	18



Détail des bornes de raccordement

- Borne L1** Entrée pour contact commande d'ouverture ou START (contact sec NO)
Borne L2* Entrée pour contact sécurité STOP (contact sec NF)
Borne L3 Commun pour les contacts de commande ou de sécurité (0v DC)
Borne L4 Entrée pour contact commande de fermeture (contact sec NO)
Borne L5* Entrée pour contact sécurité cellule (contact sec NF)
Borne L6* Entrée pour contact sécurité barre palpeuse (contact sec NF)
Borne L7* Entrée pour contact sécurité incendie (contact sec NF)
Borne L8 Alimentation 0V DC pour les organes de sécurité
Borne L9 Réglage sensibilité de la barre palpeuse **sécuris**
Borne L10 Alimentation 24V DC permanente pour les organes de sécurité (3W maxi)
Borne L11 Alimentation 24V DC TEST pour cellule émettrice (coupée pendant l'autotest)
Bornes E1 et E2 . Sortie 230v AC pour feux orange ou éclairage de zone (programmable)
Borne E3 Alimentation 230v pour moteur Phase ouverture
Borne E4 Alimentation 230v pour moteur commun
Borne E5 Alimentation 230v pour moteur Phase fermeture
Borne N et L Alimentation 230v de l'armoire de commande

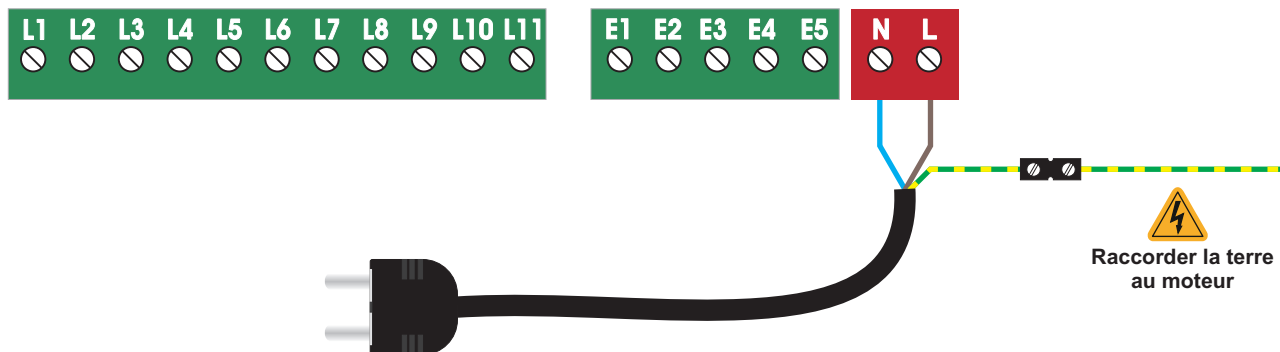
***Les entrées sécurité non utilisées doivent être pontées avec un commun**

Raccordement de l'alimentation



La ligne électrique dédiée à l'automatisme doit être protégée contre les courants de défaut.
L'installateur doit pourvoir à la mise en place d'un dispositif de protection des surcharges et des surintensités qui assure la coupure omnipolaire de l'équipement du réseau d'alimentation.

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement



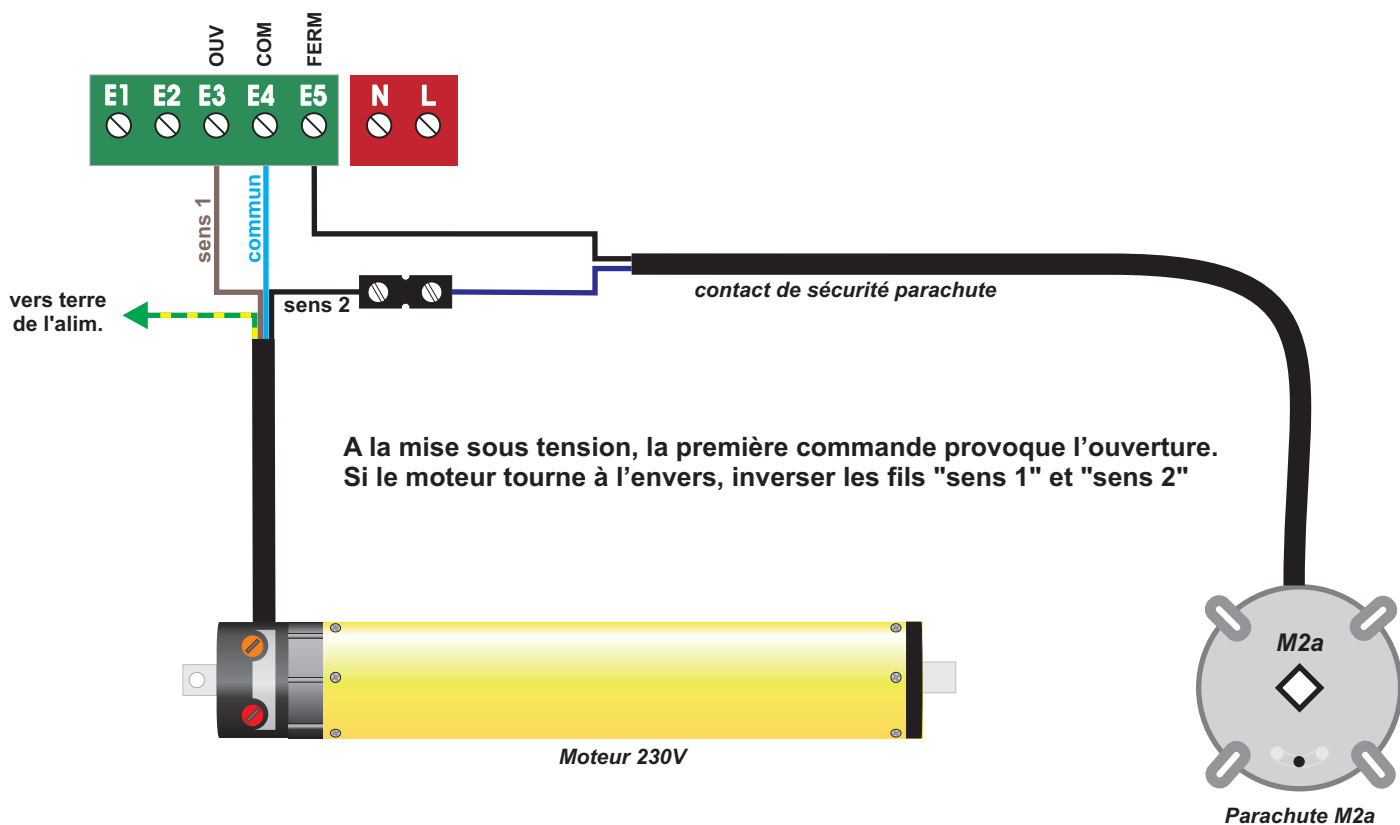
Raccordement Moteur & Parachute



RACCORDER UNIQUEMENT DES MOTEURS 230V 750W MAXI

LES MOTEURS DOIVENT ETRE ÉQUIPÉS DE CONTACTS FIN DE COURSE

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement



A la mise sous tension, la première commande provoque l'ouverture.
Si le moteur tourne à l'envers, inverser les fils "sens 1" et "sens 2"

Si le contact de sécurité du parachute ne permet pas la coupure d'une phase moteur,
- raccorder le fil moteur "sens 2" sur la borne E5.
- et raccorder le contact du parachute sur l'entrée "Stop" (bornes L2 et L3)

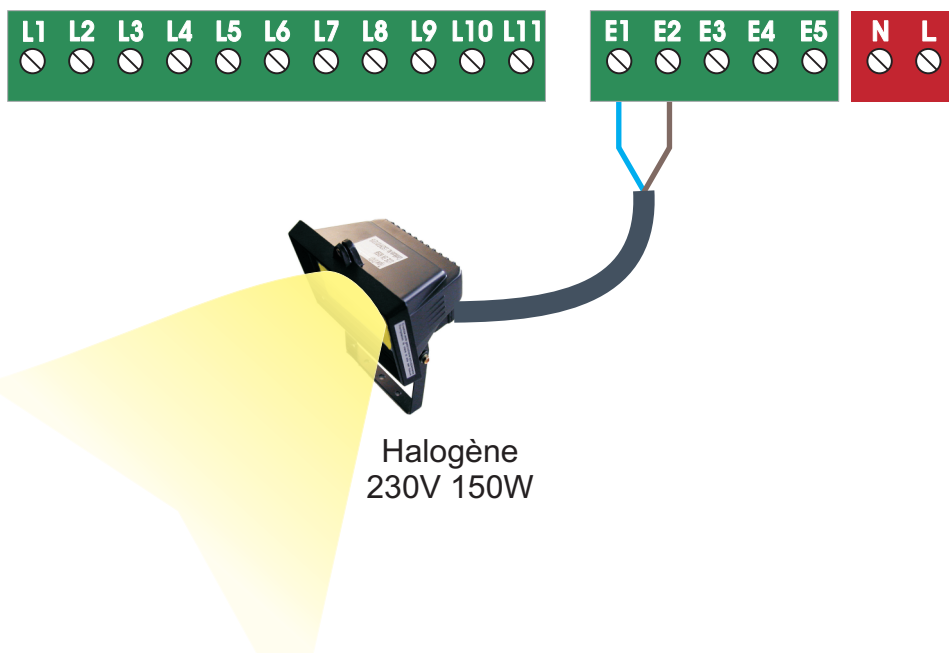
Raccordement d'un éclairage de zone



La puissance de l'ampoule de l'éclairage de zone ne doit pas excéder 150w

Programmer la sortie éclairage sur "sortie 230v fixe"

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement



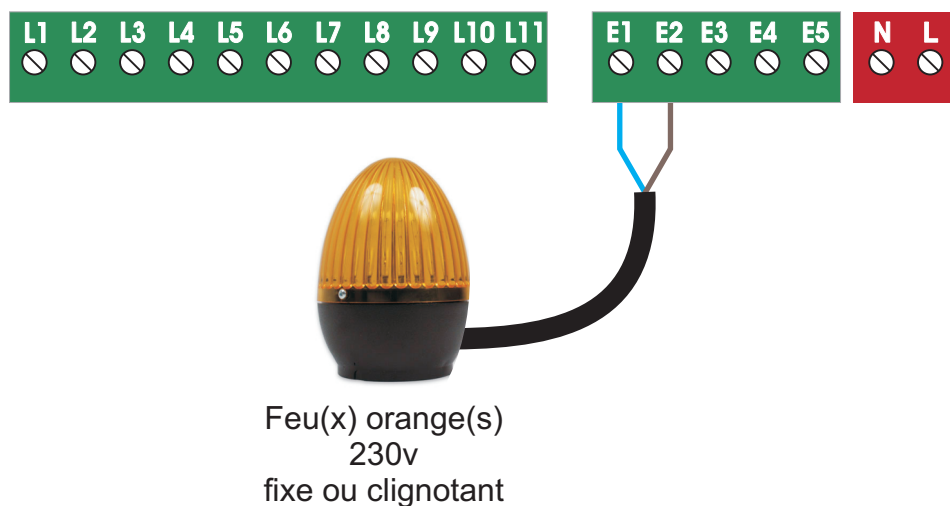
Raccordement d'un feu orange



Utiliser un feu orange 230v et programmer la sortie feu sur "fixe" ou "clignotante" suivant le modèle de feu utilisé.

En cas d'utilisation d'un feu avec clignoteur intégré il est possible de le raccorder en parallèle avec l'éclairage de zone.

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement

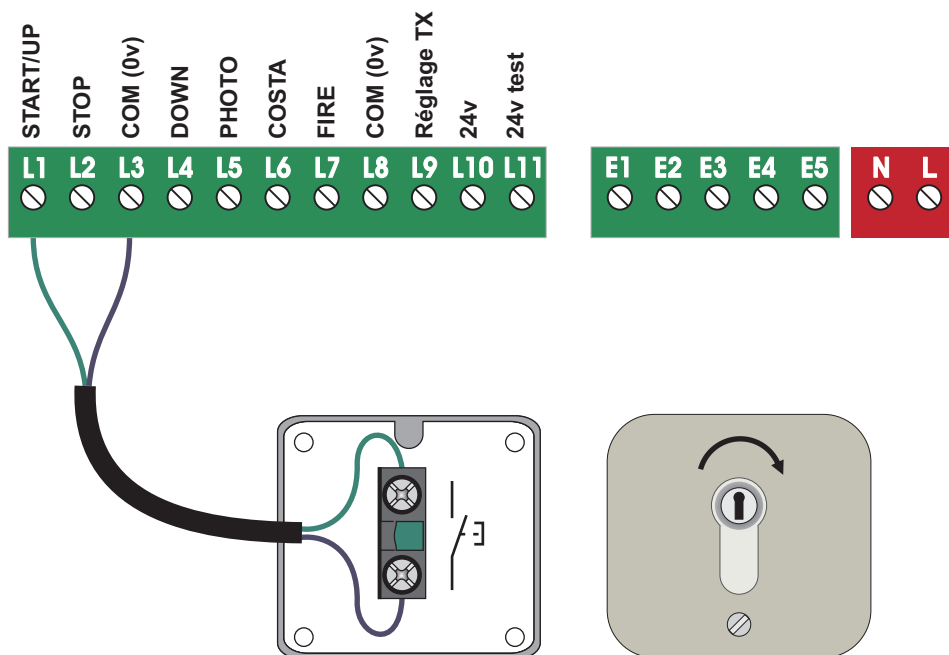


Raccordement d'une commande pas à pas (1 contact)



Le contact de commande doit être de type "NO"
Programmer la fonction "start/up" sur "fonctionnement 1 bouton"
Ponter l'entrée STOP si elle n'est pas utilisée

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement

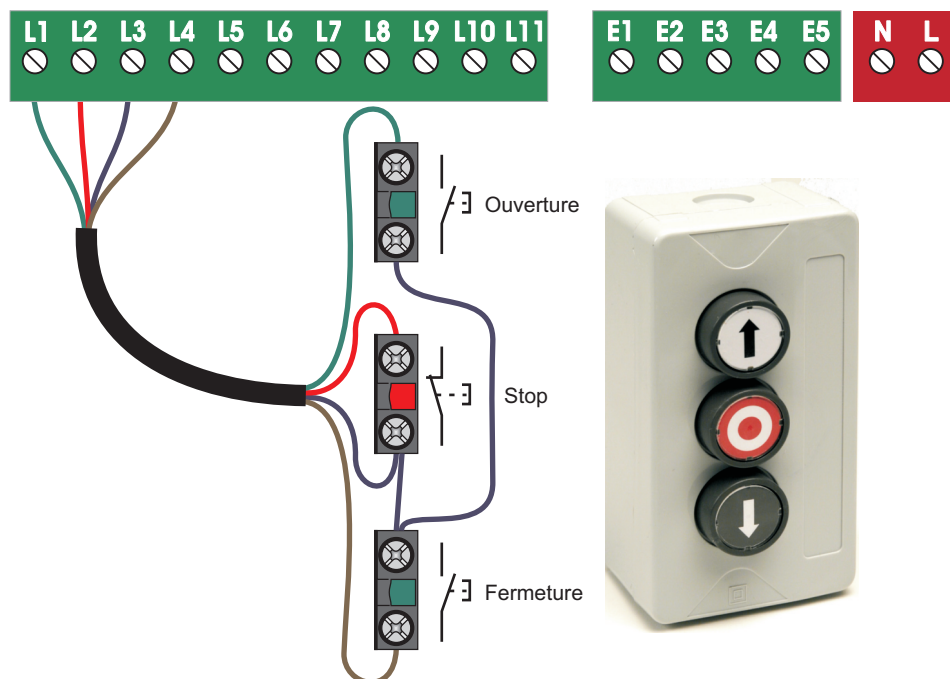


Raccordement d'une commande 3 boutons

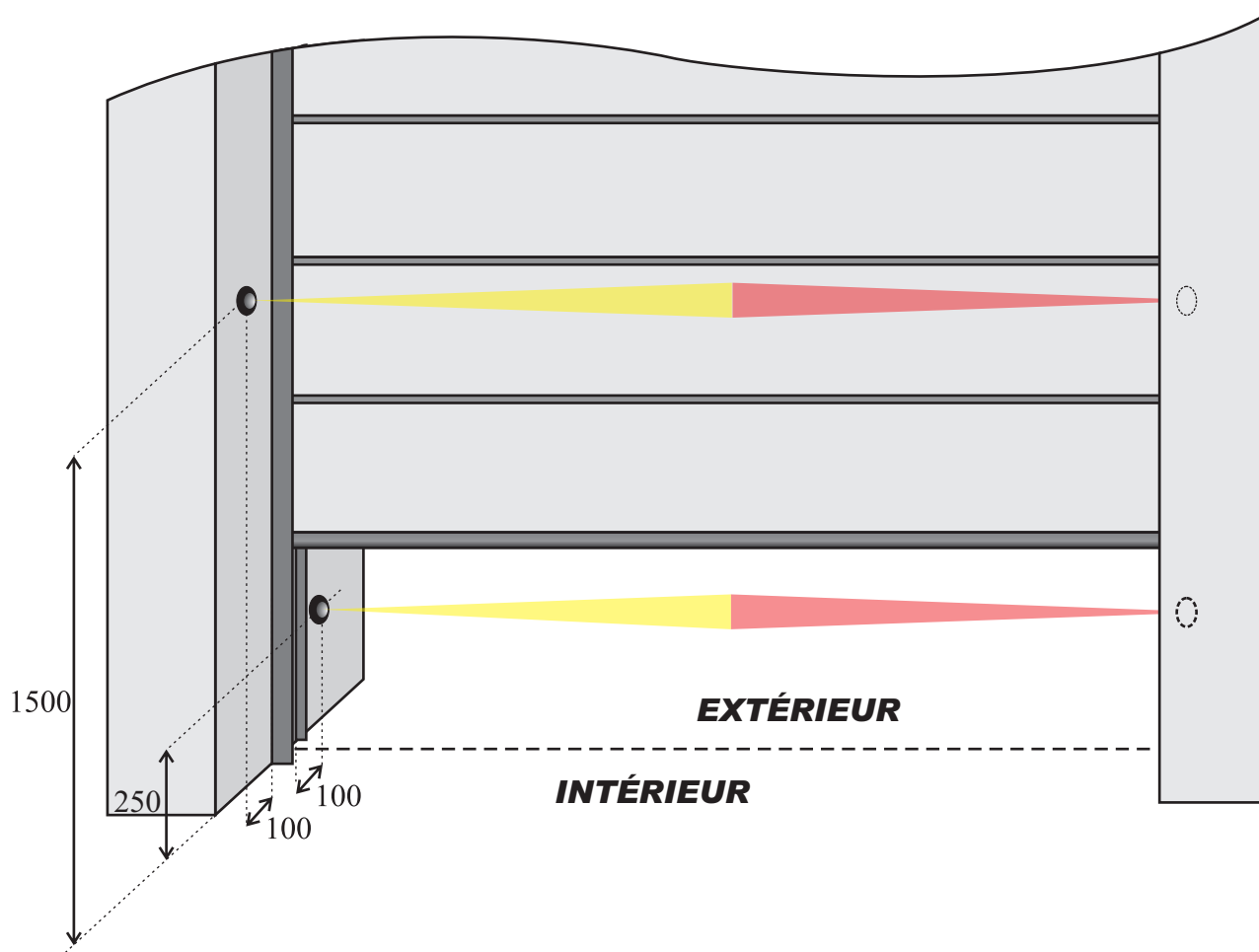


Les contacts de commande doivent être de type "NO" (ouvert au repos)
Le contact "Stop" doit être de type "NF" (fermé au repos)
Programmer la fonction "start/up" sur "fonctionnement 2 boutons"

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement

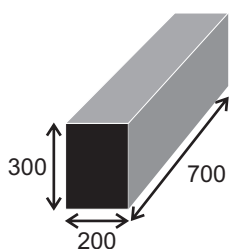


Implantation des organes de sécurité



Implantation des cellules

Suivant les normes EN12445 et 12453, les cellules de sécurité doivent détecter un corps d'essai de dimensions H300xL200x700mm placé contre la porte.



En cas de fonctionnement automatique, nous préconisons l'installation d'un barrage cellule extérieur placé à 25cm du sol et à 10cm de la porte.

Lorsque la porte comporte des éléments permettant à une personne de s'accrocher, prévoir un barrage cellule du même côté placé à 2m du sol et à 10cm de la porte. Celui ci devra empêcher la montée de la porte si une personne venait à monter dessus. (activer le fonctionnement de la cellule en ouverture en programmation)

Implantation de la barre palpeuse

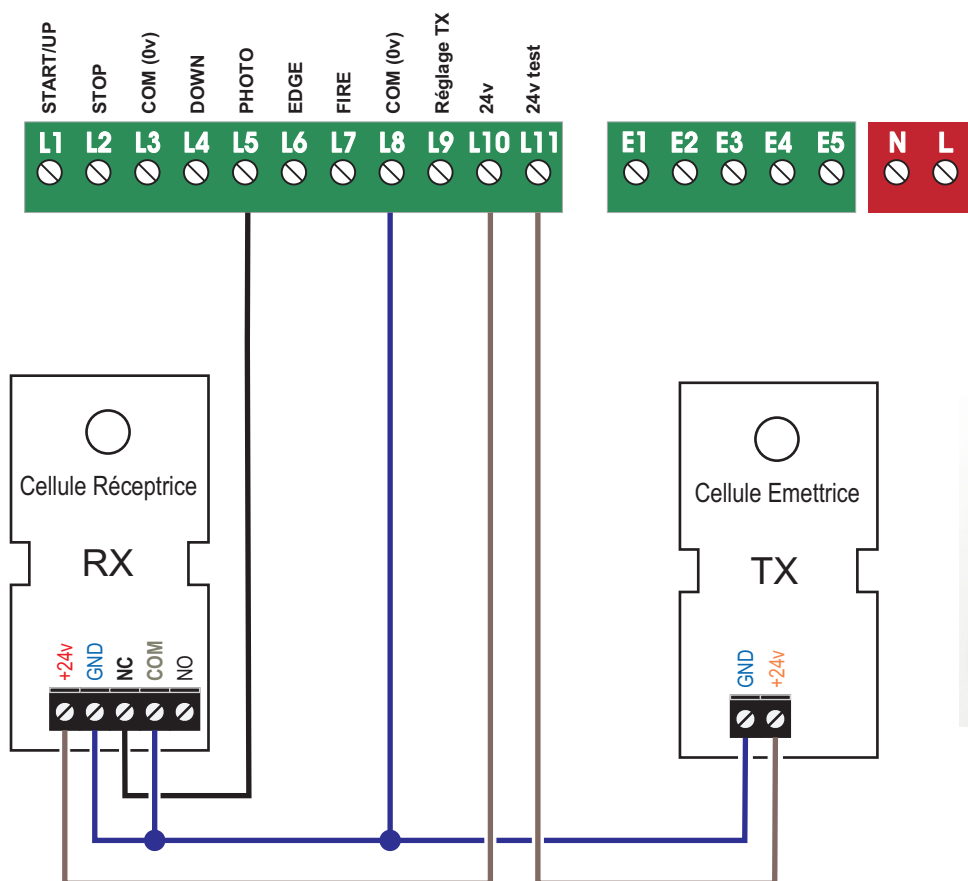
L'installation de la barre palpeuse est obligatoire, sans quoi les efforts exercés dans les 50 derniers centimètres seraient supérieurs à ceux prescrits par la norme NF EN12453.

Raccordement d'un jeu de cellule émettrice/réceptrice



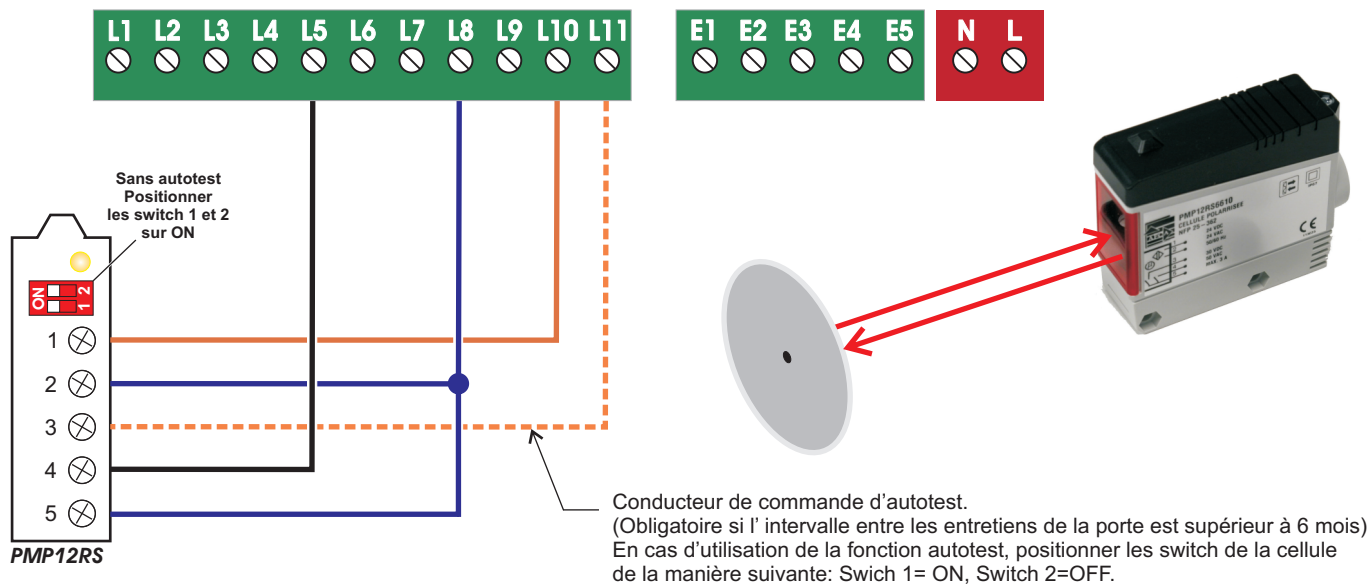
- En cas de fonctionnement automatique, l'installation d'un jeu de cellule est obligatoire.
- Si l'intervalle entre les entretiens de la porte est supérieur à 6 mois, activer la fonction autotest des cellules de sécurité
- Si l'automatisme ne comprend pas de cellule de sécurité, ponter les bornes L5 et L8 et vérifier que la fonction autotest des cellules n'a pas été activée.

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement



cellule **SENSIVA**

Raccordement d'une cellule REFLEX PMP12RS

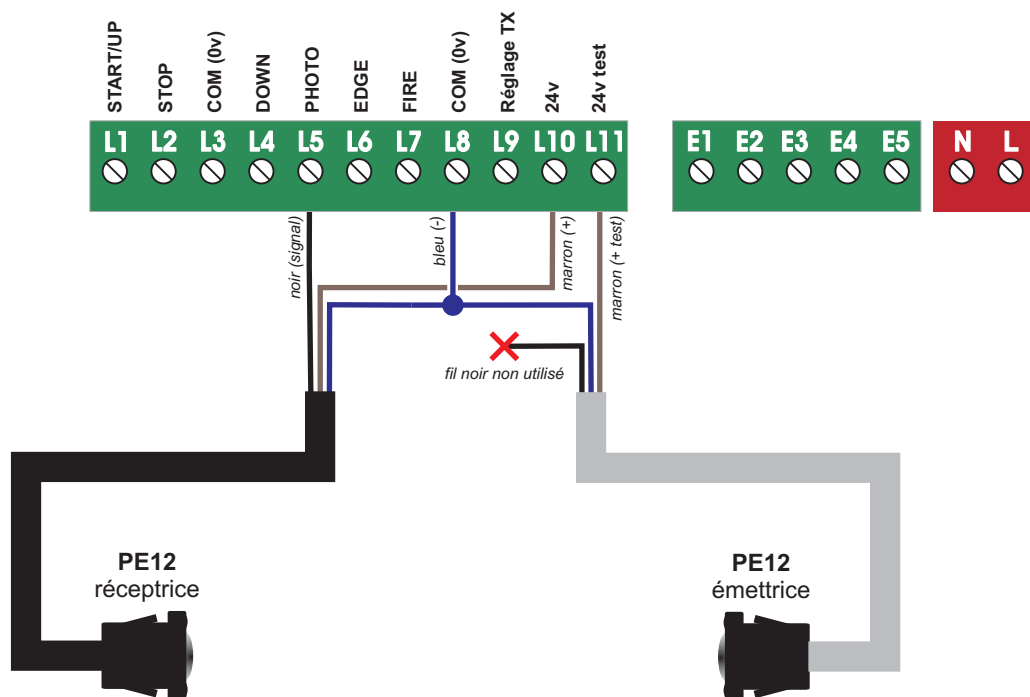


Raccordement d'un jeu de cellule clipsable PE12



- En cas de fonctionnement automatique, l'installation d'un jeu de cellule est obligatoire.
- Si l'intervalle entre les entretiens de la porte est supérieur à 6 mois, activer la fonction autotest des cellules de sécurité
- Si l'automatisme ne comprends pas de cellule de sécurité, ponter les bornes L5 et L8 et vérifier que la fonction autotest des cellules n'a pas été activée.

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement



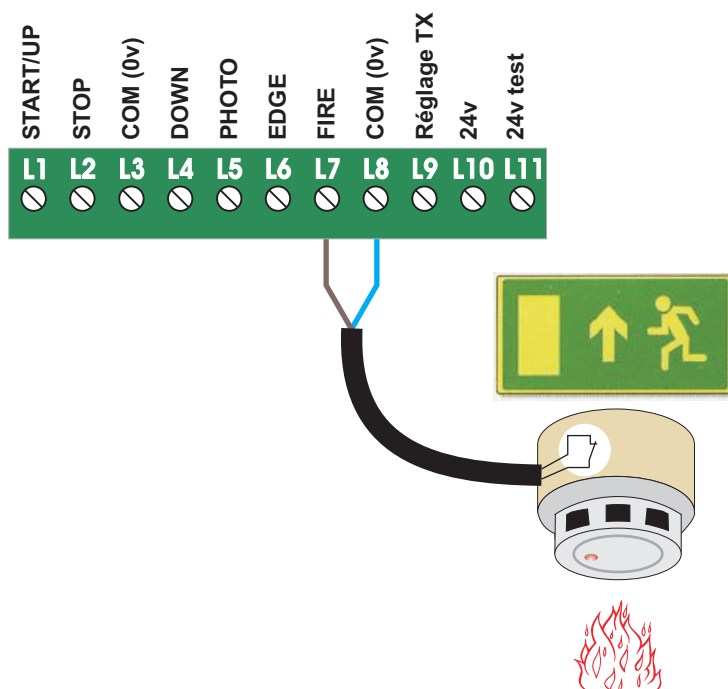
Raccordement d'une sécurité incendie



La sécurité incendie provoque l'ouverture et le maintien de la porte en position ouverte.

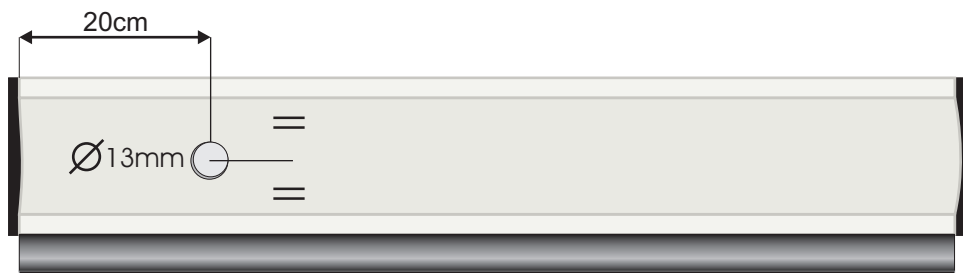
ATTENTION: Si aucune sécurité incendie n'est raccordée, ponter les bornes L7 et L8.

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement



MONTAGE D'UNE BARRE PALPEUSE DE SECURITE (EN OPTION)

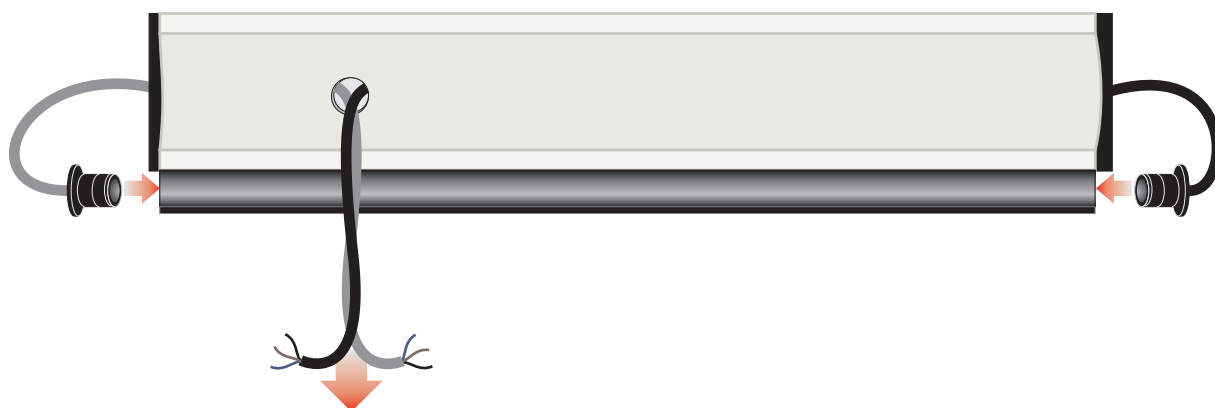
1. Percer un trou de 13mm côté intérieur au centre de la lame finale et à 20cm du bord



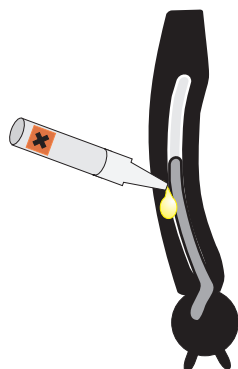
2. Insérer les 2 bouchons percés à chaque extrémité de la lame finale .



3. Faire passer les 2 câbles à l'intérieur de la lame finale et les faire ressortir par le trou précédemment percé.
Puis clipper les 2 cellules à chaque extrémité du joint caoutchouc.



4. Tirer les 2 câbles en sortie du trou pour les tendre à l'intérieur de la rainure après avoir appliqué un point de colle.



Prendre garde à bien insérer les câbles dans les rainures pour que ceux-ci ne subissent pas de frottement à l'intérieur des coulisses.

5. Faire passer les 2 câbles à l'intérieur de la mini boîte de dérivation.
Fixer la boîte de dérivation à l'aide de vis autoforeuses.

ATTENTION: Ne pas fixer la boîte de dérivation avant que la lame soit dans les coulisses.

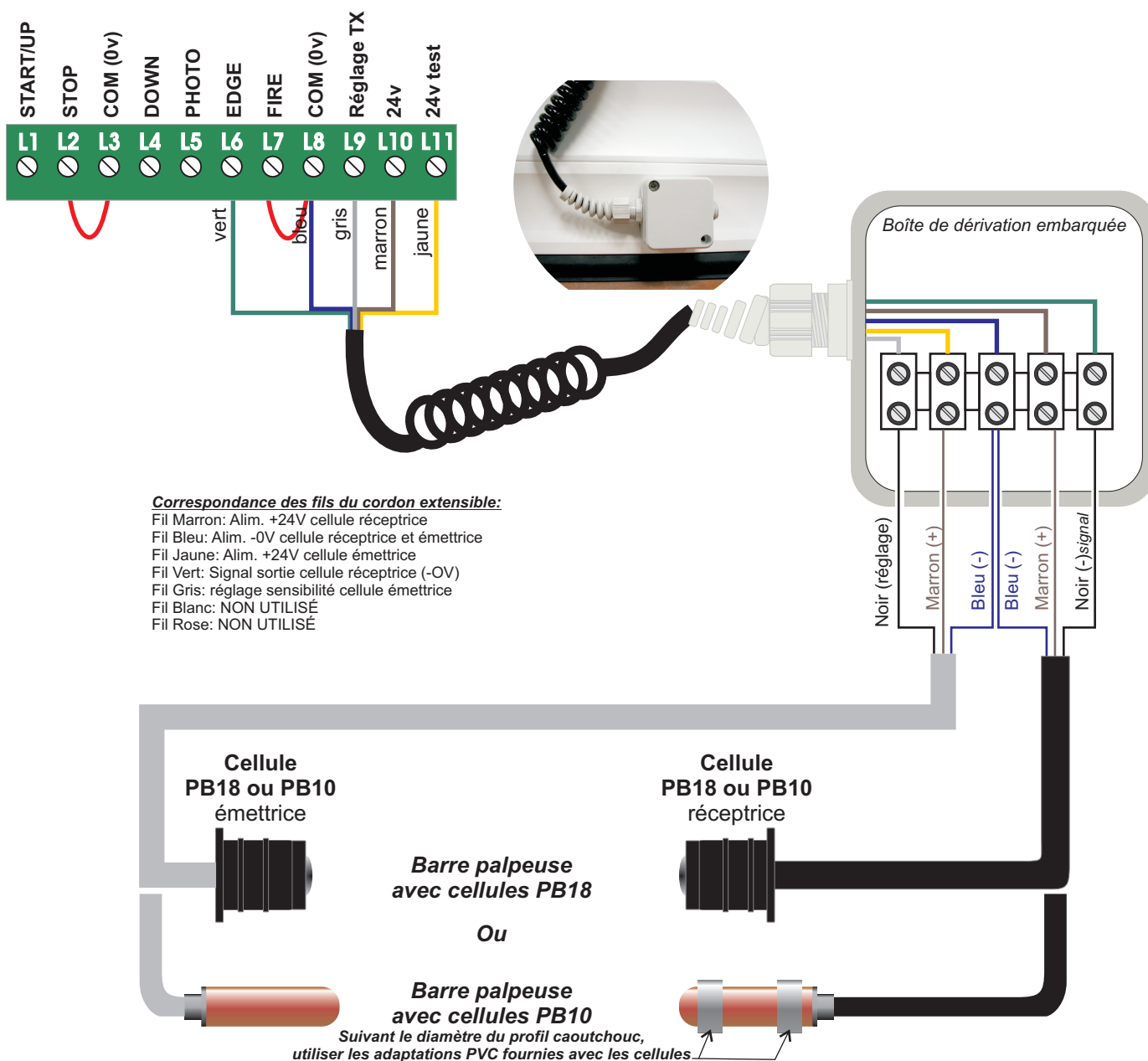


Raccordement barre palpeuse Sécuris PB18 ou PB10



- En cas de fonctionnement automatique et semi-automatique, l'installation d'une barre palpeuse est obligatoire.
- La fonction autotest de la barre palpeuse est activée par défaut.
- Si aucune barre palpeuse n'est raccordée, ponter les bornes L6 et L8 et désactiver l'autotest de la barre palpeuse en programmation.

Couper l'alimentation de la carte avant toute opération de raccordement

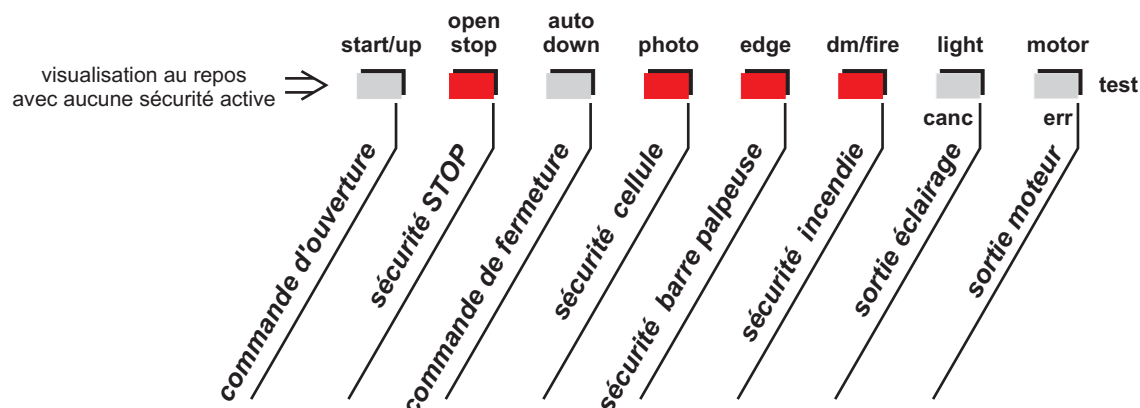


Réglage de la sensibilité de la barre palpeuse

1. Après avoir réglé les fins de course, fermer électriquement le volet roulant.
2. Tourner le potentiomètre POT1 vers la gauche (la LED "edge" s'éteint) 
3. Tourner doucement le potentiomètre vers la droite jusqu'à ce que la LED "edge" s'allume de nouveau.
4. Vérifier le fonctionnement de la barre palpeuse en appliquant une pression sur le profil caoutchouc pendant la fermeture du volet roulant.

Visualisation de l'état des entrées et des sorties

La EASY est équipée de 8 LED qui permettent de visualiser l'état de tous les éléments de l'automatisme.



LED N°	 éteinte	 allumée	 clignotante lent (fonctionnement normal)	 clignotante rapide (ERREUR)
start/up  1	commande start/up non activée contact ouvert (au repos)	commande start/up activée contact fermé	commande start/up activée par radio	ERREUR validation de la programmation impossible
open stop  2	sécurité stop activée contact ouvert	sécurité stop non activée contact fermé (au repos)	sécurité stop activée par radio - commande start ignorée car stop actif	-
auto down  3	commande fermeture non activée contact ouvert (au repos)	commande fermeture activée contact fermé	commande fermeture activée par radio	-
photo  4	sécurité cellule activée contact ouvert	sécurité cellule non activée contact fermé (au repos)	commande start ignorée car sécurité cellule activée	ERREUR défaut autotest cellule
edge  5	sécurité barre palpeuse activée contact ouvert	sécurité barre palpeuse non activée contact fermé (au repos)	commande start ignorée car sécurité barre palpeuse activée	ERREUR défaut autotest barre palpeuse
dm/fire  6	sécurité incendie activée contact ouvert	sécurité incendie non activée contact fermé (au repos)	commande start ignorée car sécurité incendie activée	-
light  7 canc	attente commande porte fermée ou non ouverte	attente commande porte ouverte (pendant le temps de pause la LED s'éteint brièvement)	- commande éclairage par radio - - effacement des codes - - ouverture en cours -	ERREUR effacement des codes impossible - fermeture en cours
motor  8 test err	moteur non alimenté	moteur alimenté	présence erreur	-

- Lorsque le moteur est alimenté, la LED motor est allumée.
- Quand le moteur est alimenté en ouverture, la LED light clignote lentement.
- Quand le moteur est alimenté en fermeture, la LED light clignote rapidement.

Logique de fonctionnement

Le tableau ci-dessous dresse la liste des actions provoquées par l'intervention des commandes et des sécurités pendant toutes les phases et modes de fonctionnement.

Phases de fonctionnement	commandes et sécurités	Mode semi-automatique	Mode automatique	Mode pression-maintenue
PORTE EN COURS D'OUVERTURE	commande START (fonctionnement 1 bouton)	ARRÊT si programmé	ARRÊT	-
	commande UP (fonctionnement 2 boutons)	-	-	-
	commande DOWN	FERMETURE	FERMETURE	ARRÊT
	sécurité STOP	ARRÊT	ARRÊT annulation de la refermeture auto	ARRÊT
	sécurité Cellule (si validée à l'ouv)	ARRÊT jusqu'à libération cellule	ARRÊT jusqu'à libération cellule	ARRÊT jusqu'à libération cellule
	Barre Palpeuse	-	annulation de la refermeture auto	-
	contact incendie	-	annulation de la refermeture auto	-
PORTE EN ATTENTE AVANT REFERMETURE (mode Automatique)	commande START (fonctionnement 1 bouton)	FERMETURE	relance du temps avant refermeture	-
	commande UP (fonctionnement 2 boutons)	OUVERTURE	OUVERTURE	-
	commande DOWN	FERMETURE	FERMETURE	-
	sécurité STOP	-	annulation de la refermeture auto	-
	sécurité Cellule	-	relance du temps avant refermeture	-
	Barre Palpeuse	-	annulation de la refermeture auto	-
	contact incendie	-	annulation de la refermeture auto	-
PORTE EN COURS DE FERMETURE	commande START (fonctionnement 1 bouton)	ARRÊT	ARRÊT	-
	commande UP (fonctionnement 2 boutons)	OUVERTURE	OUVERTURE	ARRÊT
	commande DOWN	-	-	-
	sécurité STOP	ARRÊT	ARRÊT	ARRÊT
	sécurité Cellule	OUVERTURE	OUVERTURE	ARRÊT
	Barre Palpeuse	OUVERTURE	OUVERTURE + annulation de la fermeture auto	ARRÊT
	contact incendie	OUVERTURE	OUVERTURE	OUVERTURE+ARRET

FONCTIONNEMENT EN PRESSION MAINTENUE**Homme-mort 2 boutons** LED de programmation start/up=ON et dm/fire=ON

Le mode de fonctionnement "homme-mort 2 boutons" oblige l'utilisateur à maintenir, la commande raccordée sur UP pendant toute la durée d'ouverture de la porte, et la commande raccordée sur DOWN pendant toute la durée de fermeture.

Homme-mort 1 bouton LED de programmation start/up=OFF et dm/fire=ON

Le mode de fonctionnement "homme-mort 1 bouton" oblige l'utilisateur à maintenir, la commande raccordée sur START pendant toute la durée de l'ouverture ou de la fermeture que l'on souhaite effectuer.

La logique de fonctionnement sera la suivante:

Touche appuyée = OUVERTURE

Touche relâchée = ARRET

Touche appuyée = FERMETURE

Touche relâchée = ARRET

Touche appuyée = OUVERTURE etc...



En cas de fonctionnement en pression maintenue les commandes radio sont désactivées

NOTA 1: A la mise sous tension la première commande reçue, provoque l'ouverture.

NOTA 2: Les entrées sécurité "STOP", "PHOTO" et "COSTA" sont quand même actives. Il faudra donc les ponter si elles ne sont pas utilisées pour que le système fonctionne.



ATTENTION: Tous les utilisateurs devront être formé et familiarisé avec ce mode de fonctionnement. La commande devra toujours être effectuée en vue de la porte.

ATTENTION: Le coffret récepteur doit être installé en vue de la porte, à hauteur d'homme et non accessible à de jeunes enfants.

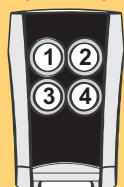
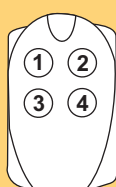
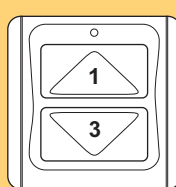
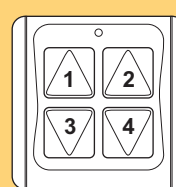
FONCTIONNEMENT SEMI-AUTOMATIQUE ET AUTOMATIQUE**Semi-automatique 1 bouton** LED de programmation start/up=OFF, dm/fire=OFF et auto/down=OFF

Le mode de fonctionnement "semi automatique 1 bouton" permet l'ouverture et la fermeture de la porte en donnant une seule impulsion sur la commande START ou sur la touche de l'émetteur.

Semi-automatique 2 bouton LED de programmation start/up=ON, dm/fire=OFF et auto/down=OFF

Le mode de fonctionnement "semi automatique 2 boutons" permet l'ouverture de la porte en donnant une seule impulsion sur la commande UP ou sur la touche N°1 de l'émetteur et la fermeture en donnant une seule impulsion sur la commande DOWN ou sur la 3ème touche de l'émetteur.

A n'importe quel moment du cycle, une pression sur le deuxième canal de l'émetteur ou sur le bouton STOP permet l'arrêt de la porte jusqu'à la prochaine commande.

**PHOENIX****TSC4****PMR2****PMR4****Automatique 1 ou 2 bouton** LED de programmation dm/fire=OFF et auto/down=ON

Une fois la porte arrivée en position haute, sa refermeture se fera automatiquement au bout du temps programmé.



En cas de fonctionnement "semi-automatique ou automatique" il revient à l'installateur d'installer les sécurités supplémentaires nécessaires conformément aux dispositifs normatifs EN 13241-1.

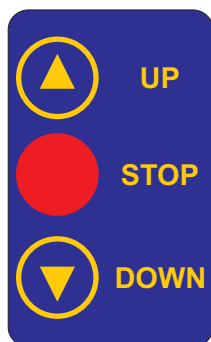
Sécurités minimum:

Mode semi-automatique = Bords de sécurité palpeur sur le champ du tablier

Mode automatique = Bords de sécurité palpeur sur le champ du tablier + barrage cellule

Commande de secours en façade du coffret

Les boutons de commande présents en façade du coffret EASY+ permettent de manoeuvrer la porte avec la même logique de fonctionnement que les commandes externes.



De plus, les commandes UP et DOWN en façade du coffret permettent de manoeuvrer la porte en pression maintenue lorsqu'une sécurité cellule ou barre palpeuse est activée ou défectueuse.

Si une sécurité empêche la fermeture de la porte, appuyer et maintenir le bouton DOWN.
Au bout de 5 secondes, la porte partira en fermeture sans tenir compte de la sécurité active ou défectueuse.

Au relâchement du bouton, la porte s'arrêtera.

Si la sécurité cellule empêche l'ouverture de la porte, appuyer et maintenir le bouton UP.
Au bout de 5 secondes, la porte partira en ouverture sans tenir compte de l'état de la sécurité cellule.
Au relâchement du bouton, la porte s'arrêtera.

Note 1: Seuls les boutons en façade du coffret permettent d'obtenir ce fonctionnement.

Note 2: Seules les sécurités cellule et barre palpeuse peuvent être inhibées par ce mode de fonctionnement

Note 3: Le coffret doit impérativement être installé à proximité de la porte.

Manœuvre de secours sur le moteur

Si la porte motorisée est le seul accès au garage, il est impératif d'utiliser un moteur avec manoeuvre de secours (exemple: manivelle de secours).

Les instructions pour la manoeuvre de dépannage doivent être affichées à proximité de la porte.

Lorsque la manivelle n'est pas solidaire du moteur, celle ci doit être entreposée dans le garage et dans un lieu connu des utilisateurs.

Configuration "USINE"

L'armoire de commande EASY+ est livrée pré-programmée.

Les paramètres de programmation "usine" ont été choisis pour répondre à la majorité des applications.

Si aucun paramètre n'est modifié lors de la mise en service, l'automatisme fonctionnera de la manière suivante:

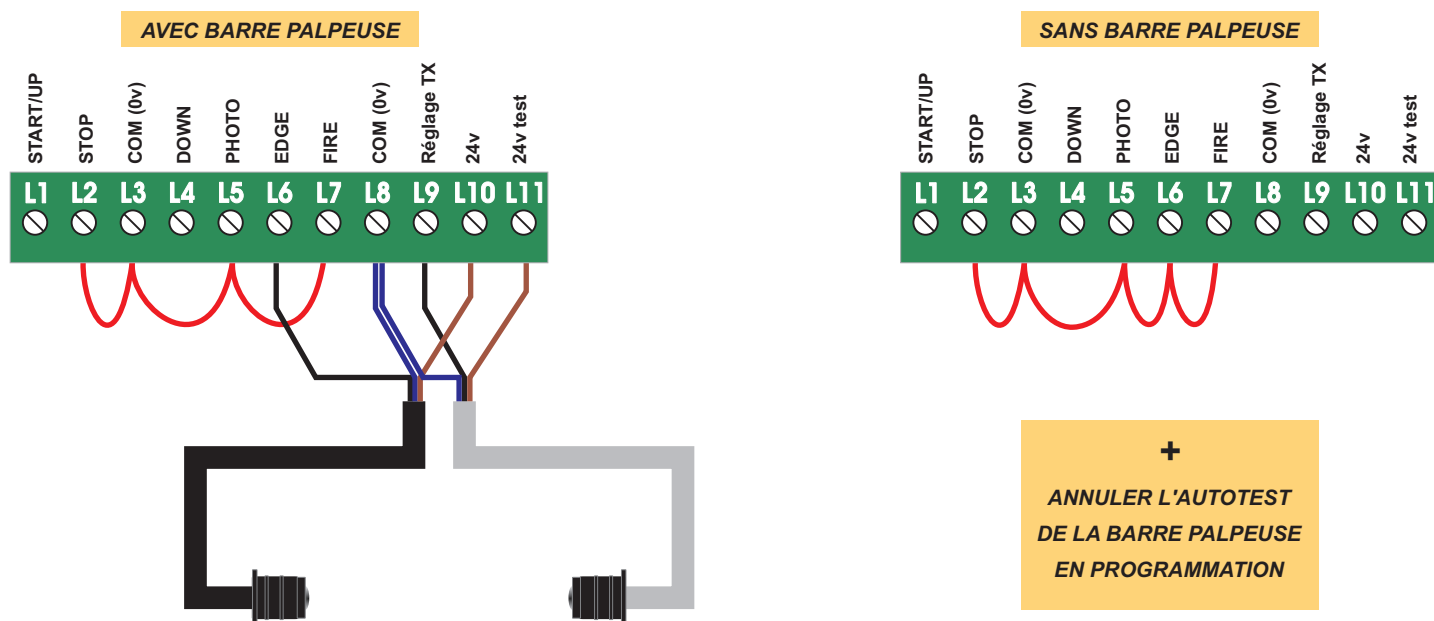
- Fonctionnement Semi-automatique avec commandes d'ouverture et de fermeture distinctes.

(Ouverture par impulsion sur le bouton 1 de l'émetteur ou sur le bouton "UP" en façade du coffret ou par activation de la commande raccordée sur l'entrée "up/start").

(Fermeture par impulsion sur le bouton 3 de l'émetteur ou sur le bouton "DOWN" en façade du coffret ou par activation de la commande raccordée sur l'entrée "down").

(L'arrêt de la porte peut être commandée par le bouton 2 de l'émetteur ou par la commande raccordée sur l'entrée stop.)

-Les entrées de sécurité "cellule", "barre palpeuse", "incendie" et "stop" sont actives et devront être pontées si elles ne sont pas utilisées.



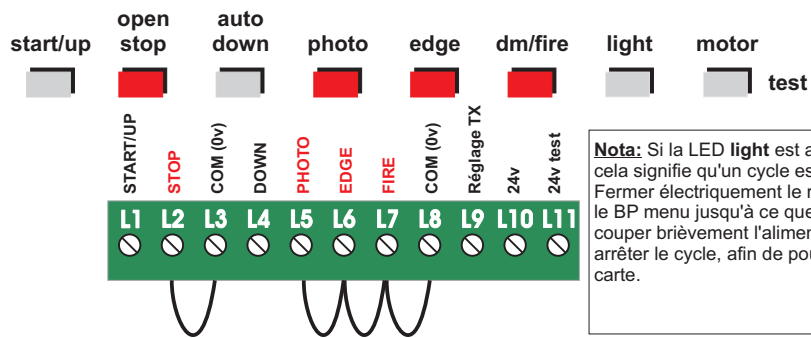
-De plus l'autotest de la barre palpeuse est activé, le supprimer si aucune barre palpeuse n'est raccordée (voir pages 18-19).

-La sortie feux est programmée pour alimenter un éclairage de zone temporisé pendant 2 min en fin de fermeture.

-Le temps de fonctionnement moteur est programmé à 30 secondes.

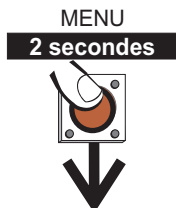
Lorsque l'armoire est au repos, les LEDs indiquent l'état des entrées de commande et de sécurité (LED allumée = contact fermé).

ARMOIRE AU REPOS
visualisation de l'état des contacts



Nota: Si la LED **light** est allumée ou clignote, cela signifie qu'un cycle est en cours. Fermer électriquement le rideau, ou appuyer sur le BP menu jusqu'à ce que la LED s'éteigne, ou couper brièvement l'alimentation de la carte pour arrêter le cycle, afin de pouvoir programmer la carte.

Ces même LED sont également utilisées pour programmer le fonctionnement de l'automatisme. Chaque LED est assignée à une fonction paramétrable. (l'état de la led *allumée* ou *éteinte* correspond à l'état *ON* ou *OFF* de la fonction).



Appuyer sur le bouton MENU pendant 2 secondes pour visualiser les paramètres de programmation.

(Voir correspondance en page suivante)

Visualisation des paramètres de programmation pendant 10s



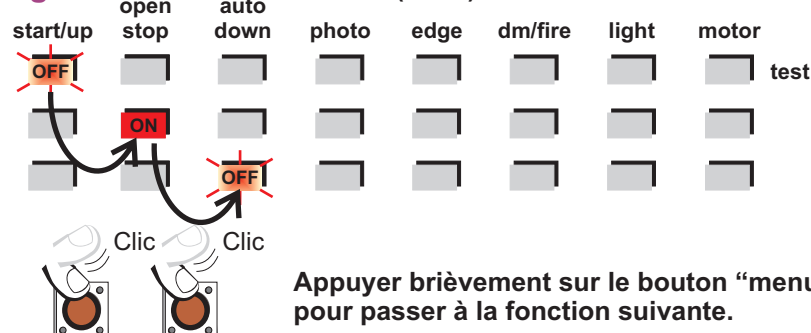
DÉTAIL



Choix du paramètre à modifier

Pendant ces 10 secondes, appuyer brièvement sur le BP "menu" pour entrer en programmation et pouvoir modifier les paramètres un à un.

La première LED "start/up" s'**allume** si la fonction associée est activée (**ON**) ou **clignote** si elle est désactivée (**OFF**).

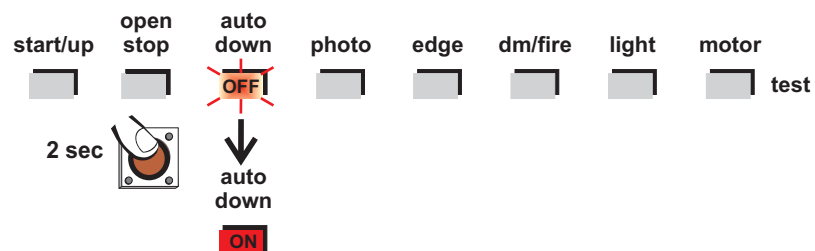


Appuyer brièvement sur le bouton "menu" pour passer à la fonction suivante.



Modification du paramètre

Pour activer ou désactiver une fonction appuyer et maintenir la touche "menu" pendant 2 sec.



ATTENDRE
10 SECONDES

Le paramètre modifié, appuyer brièvement sur le BP "menu" pour passer au paramètre suivant ou attendre 10 secondes pour que les LEDs affichent l'état des 8 paramètres pendant 12 sec.

Visualisation des paramètres de programmation pendant 12 s



ATTENDRE ENCORE
10 SECONDES

ARMOIRE AU REPOS
visualisation de l'état des contacts



start/up

1

Fonctionnement 1 ou 2 boutonsOFF 

Led éteinte = mode 1 bouton (OUV / STOP / FERM / STOP)
commande avec BP raccordé sur l'entrée START
ou avec le bouton 1 de l'émetteur.



*

ON 

Led allumée = mode 2 boutons
commande d'ouverture avec BP raccordé sur START ou canal 1 de l'émetteur
commande de fermeture avec BP raccordé sur DOWN ou avec canal 3 de l'émetteur



open/stop

2

Commande START pendant l'ouvertureOFF 

Led éteinte = La commande Start est inactive pendant l'ouverture

*

ON 

Led allumée = Pendant l'ouverture la commande Start arrête la porte

auto/down

3

Refermeture automatique* OFF 

Led éteinte = Pas de refermeture automatique

ON 

Led allumée = refermeture automatique activée (temps réglable de 10 à 180 secondes)

photo

4

fonctionnement de l'entrée cellule* OFF 

Led éteinte = La cellule est active uniquement en fermeture et provoque la réouverture totale.

ON 

Led allumée = La cellule est active en ouverture et en fermeture.

Pendant le déplacement de la porte, si le faisceau de la cellule est occulté, la porte s'arrête. Une fois le faisceau libéré, la porte repart en ouverture.

edge

5

autotest de l'entrée barre palpeuseOFF 

Led éteinte = L'autotest de l'entrée barre palpeuse est désactivé

*

ON 

Led allumée = Autotest de l'entrée barre palpeuse avant la fermeture de la porte.

En cas de défaut autotest, le cycle est arrêté (clignotement LED test+LED edge)

dm/fire

6

Commande par impulsion ou pression maintenue* OFF 

Led éteinte = Commande d'ouverture et de fermeture par impulsion

ON 

Led allumée = Commande d'ouverture et de fermeture en pression maintenue

En mode "fonctionnement 1 bouton" la commande "start" provoque successivement OUVERTURE/FERMETURE/OUVERTURE etc...

light

7

Sortie éclairage fixe ou clignotanteOFF 

Led éteinte = Les bornes 12 et 13 délivrent du 230v clignotant destiné à l'alimentation d'un feu orange.

Le feu orange clignote pendant l'ouverture, la fermeture et le temps de pause si la fermeture automatique a été activée.

*

ON 

Led allumée = Les bornes 12 et 13 délivrent du 230v fixe destiné à l'alimentation d'un éclairage de zone.

L'éclairage est activé pendant tout le temps où la porte est en mouvement + lorsque la porte est ouverte.

Après la fermeture de la porte, la sortie éclairage reste active pendant le temps programmé. (voir chapitre paramétrage tempo. éclairage).

motor/test

8

Programmation de l'autotest de l'entrée cellule* OFF 

Led éteinte = Autotest cellule non activé

ON 

Led allumée = Autotest sécurité cellule en début de cycle.

En cas de défaut autotest, le cycle est arrêté,

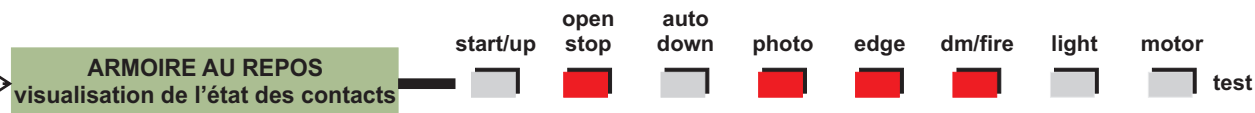
le voyant test+le voyant de la sécurité défectueuse clignotent rapidement pendant 5s.

* programmation par défaut

Réglage du temps de fonctionnement moteur & du temps de pause

Le temps de fonctionnement du moteur est réglable de 10 à 120 secondes et le temps de pause de 15 à 180 secondes. Le temps de fonctionnement du moteur est réglé d'usine à 30 secondes et le temps de pause à 15 secondes.

Pour modifier une de ces temporisations, procéder de la manière suivante.



MENU
2 sec < T < 5 sec

Armoire au repos, une pression supérieure à 2 secondes sur le BP "menu" active la visualisation des paramètres de programmation pendant 10 secondes.

Visualisation des paramètres de programmation pendant 10s

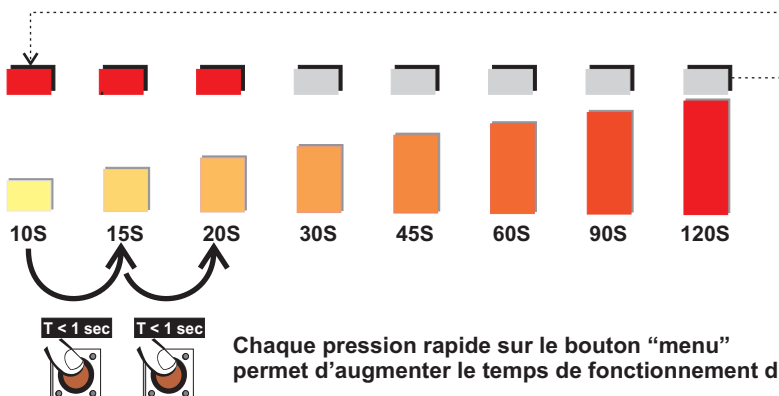


MENU
2 sec < T < 5 sec

Avant la fin des 10 secondes, appuyer de nouveau sur le BP "menu" pendant un temps supérieur à 2 secondes.

Les LEDs indiquent le temps de fonctionnement du moteur.
(Réglage de gauche à droite)

Affichage du temps de fonctionnement moteur



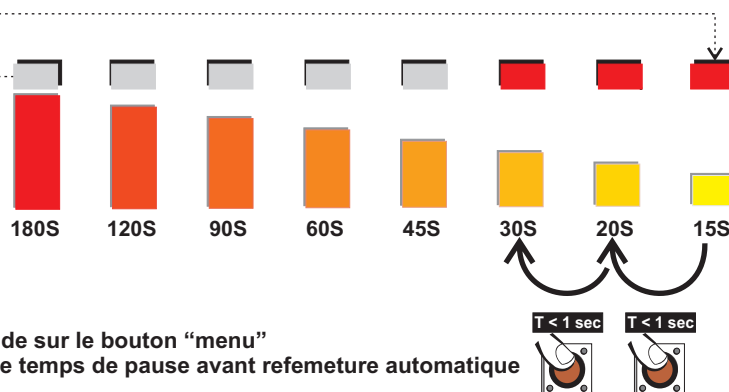
MENU
2 sec < T < 5 sec

Appuyer de nouveau sur le BP "menu" pendant un temps supérieur à 2 secondes.

Les LEDs indiquent le temps de pause avant refermeture automatique.
(Réglage de droite à gauche)

Affichage du temps de pause avant refermeture automatique

ATTENDRE
10 SECONDES
POUR SORTIR DE PROGRAMMATION



Réglage du temps d'éclairage après mouvement

Nota: Par défaut, la sortie feu orange/éclairage reste active 2 minutes après le mouvement du rideau.

Pour modifier le temps d'éclairage après mouvement, attendre que le feu soit éteint puis appuyer et maintenir le bouton menu jusqu'à ce que le feu s'allume à nouveau (environ 5 secondes après). Puis relâcher le bouton menu après le temps d'éclairage souhaité.

Fonctionnement des émetteurs radio

Le récepteur intégré à l'armoire de commande permet la mémorisation de 18 émetteurs PASS.

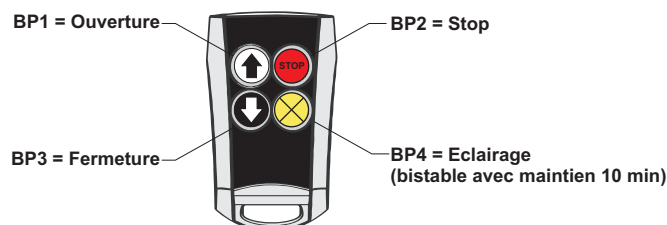
Le fonctionnement des émetteurs dépend de la logique de commande programmée (voir Led start/up).

1. Logique 1 bouton:

Seul le bouton programmé permet la commande d'ouverture et de fermeture de la porte.

2. Logique 2 boutons(par défaut):

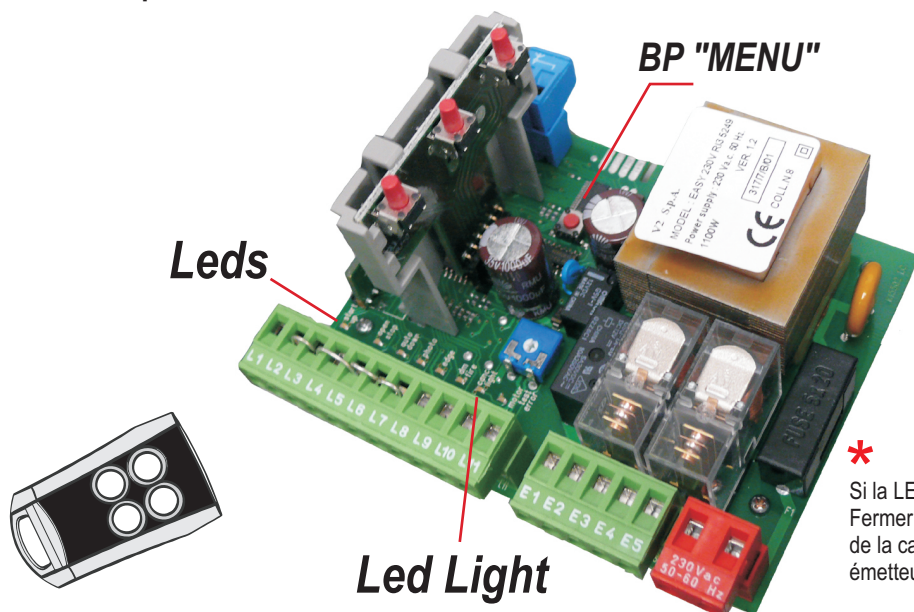
Peu importe la touche de l'émetteur utilisée lors de la programmation, les 4 boutons de l'émetteur sont assignés de la manière suivante:



Programmation des émetteurs radio

- 1- Lorsque l'armoire est au repos (led light éteinte), appuyer brièvement sur le BP "menu". *
- 2- Les 8 Leds s'allument rapidement les unes après les autres pendant 5 secondes, indiquant que l'armoire est en attente de réception d'un signal radio.
- 3- Avant la fin des 5 secondes, émettre en appuyant sur un des boutons de l'émetteur à mémoriser.
- 4- Les 8 LEDs s'allument pendant 2 secondes (l'émetteur est mémorisé) puis se remettent en attente d'un signal radio pendant 5 secondes.
- 5- Appuyer sur la touche de l'émetteur suivant ou attendre 5 secondes pour sortir du mode enregistrement.

Nota: Lorsque la mémoire du récepteur est pleine, les 8 LEDS clignotent simultanément pendant 5 secondes.



* Si la LED light est allumée, cela signifie qu'un cycle est en cours. Fermer électriquement le rideau ou couper brièvement l'alimentation de la carte pour arrêter le cycle, afin de pouvoir programmer les émetteurs.

Effacement de la mémoire

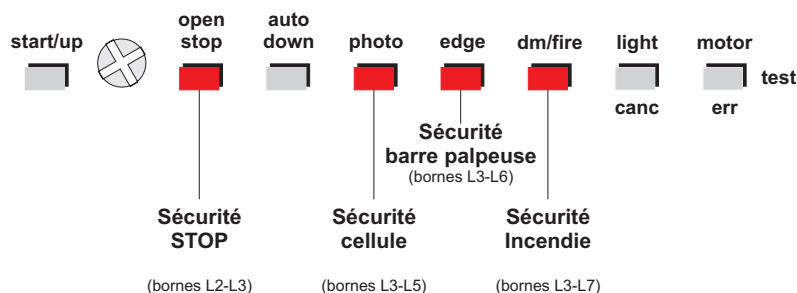
Pour effacer la totalité des émetteurs mémorisés, couper l'alimentation de l'armoire, appuyer et maintenir le BP "menu" puis rétablir l'alimentation. Deux secondes après que l'armoire soit sous tension, relâcher le BP "menu". (La mémoire du récepteur est vierge)

Si après avoir relâché le BP, les LED "light" et "motor test" clignotent, couper de nouveau l'alimentation et recommencer la procédure d'initialisation

**Si l'automatisme ne fonctionne pas comme vous le souhaitez,
avant de contacter le service technique, effectuer les vérifications suivantes:**

1ère ETAPE

Avant toute chose, contrôler que les sécurités fonctionnent correctement et que les entrées de sécurité non utilisées ont bien été pontées. Pour cela vérifier que les 4 LEDS des sécurités sont bien allumées comme sur le dessin ci-dessous



Puis contrôler que toutes les autres LED soient bien éteintes.

Si la LED "light" est allumée, cela signifie que l'armoire de commande est en court de cycle.
Appuyer sur le bouton "MENU" jusqu'à ce que la LED s'éteigne, puis contrôler à nouveau l'état des autres LED.

Si les LED "Start/up" ou "auto/down" restent allumées cela signifie que l'armoire de commande reçoit une commande permanente qui est peut être la cause du dysfonctionnement du système. (vérifier que les contacts de commandes sont bien ouverts au repos)

2ème ETAPE

Vérifier ensuite que le moteur fonctionne dans le bons sens.

Une commande sur l'entrée start/up, doit provoquer l'ouverture.

Si la porte part en fermeture, couper l'alimentation et inverser les phases moteur (bornes E3 et E5)

Attention: Si le contact du parachute est utilisé pour couper la phase fermeture du moteur, vérifier que celui ci est raccordé sur (E5).

Pour tester le sens de fonctionnement du moteur, couper puis rétablir l'alimentation électrique et donner un ordre de commande radio à l'aide du bouton en haut à gauche de l'émetteur. (La première commande doit provoquer l'ouverture)

Si la porte est déjà ouverte, la descendre manuellement à mi course avant de faire l'essai.

3ème ETAPE

A l'aide du tableau en page 13, vérifier quelle est la sécurité ou la situation empêchant l'automatisme de fonctionner.

4ème ETAPE

Vérifier que la programmation de l'armoire correspond au fonctionnement désiré.

Exemple: Si l'entrée barre palpeuse est pontée (borne Edge), vérifier que l'autotest de la barre palpeuse n'est pas activé.

Si l'entrée cellule est pontée (borne photo), vérifier que l'autotest de la cellule n'est pas activé. (voir page 18 programmation)

Consignes d'entretien de l'automatisme

Contrôle des sécurités:

-Barre palpeuse:

Comprimer la barre palpeuse pendant la fermeture de la porte et vérifier son efficacité.

(à 10cm du sol et à mi hauteur).

Porte ouverte, placer une cale de 10cm sous la porte.

Pendant la fermeture au contact de la cale la porte doit arrêter son mouvement puis repartir en ouverture.

A chaque cycle, l'armoire de commande procède à un autotest de la barre palpeuse.

-Option Cellules de sécurité:

Occulter les cellules en cours de fermeture de la porte et vérifier leur efficacité.

-Cordon d'alimentation de la barre palpeuse:

Contrôler le bon état du cordon extensible et s'assurer que son extension n'est pas gênée pendant toute la manoeuvre de la porte.

Contrôle Armoire de commande:

Vérifier l'absence de toile d'araignée, poussière, trace d'eau ou calcaire.

Vérifier l'absence de trace d'échauffement sur les composants de la carte électronique.

Couper l'alimentation de l'automatisme et tirer sur les fils au niveau des bornes de raccordement pour vérifier leur serrage.

Contrôle des éléments de signalisation:

Vérifier le fonctionnement du feu orange et de l'éclairage de zone.

En cas de nécessité remplacer les ampoules par un modèle de puissance identique.

Si un marquage des zones dangereuses a été effectué lors de l'installation, vérifier que celui-ci est toujours présent.

Contrôle manoeuvre de déverrouillage:

- En utilisant la manivelle de dépannage fournie avec le moteur, manoeuvrer la porte en ouverture puis en fermeture.

LE CONTRÔLE DOIT ETRE EFFECTUE 2 FOIS PAR AN

IMPORTANT

L'entretien mécanique de la porte devra être effectué suivant les consignes présentes sur la notice de pose fournie avec la porte.



- Déclaration d'achèvement de travaux - ACCEPTATION -

Information sur le produit:

Description: Exemple : porte de garage motorisée / semi-automatique / automatique

N° de série:

Information sur le client:

Adresse

N° SIRET:

TEL:

FAX:

Information sur le lieu d'installation:

Adresse

Personne à contacter:

TEL:

FAX:

Contrôles

- ☐ Le produit est complet et en bon état.
- ☐ Les dispositifs de sécurité présents sont en bon état
- ☐ L'assemblage est correct
- ☐ Le marquage CE a été effectué
- ☐ Le débrayage fonctionne
- ☐ Le bruit limité durant le fonctionnement est acceptable
- ☐ La manoeuvre de la porte s'effectue en pression maintenue
- ☐ Les cellules installées fonctionnent
- ☐ La barre palpeuse installée fonctionne
- ☐ Le bruit limité durant le fonctionnement est acceptable

Autres contrôles

- ☐
- ☐

Observations / Remarques:

Livraison:

L'exécution des contrôles avec un résultat positif, confirme la validité du produit et représente l'acte formel de livraison. En signant ce document, le client:

- Atteste que le produit est conforme à sa commande
- Déclare avoir reçu le livret d'utilisation et d'entretien et pris connaissance de ses obligations par rapport à la norme EN 13241-1.
- Il s'engage à ce que le produit soit utilisé conformément à son application et qu'il soit toujours maintenu en bon état de marche, comme indiqué sur le livret.
- Il confirme avoir reçu les instructions de dépannage.
- Il confirme avoir reçu la déclaration de conformité CE de l'installation.

Le.. / / .

A...

Signature de l'installateur

Signature du client