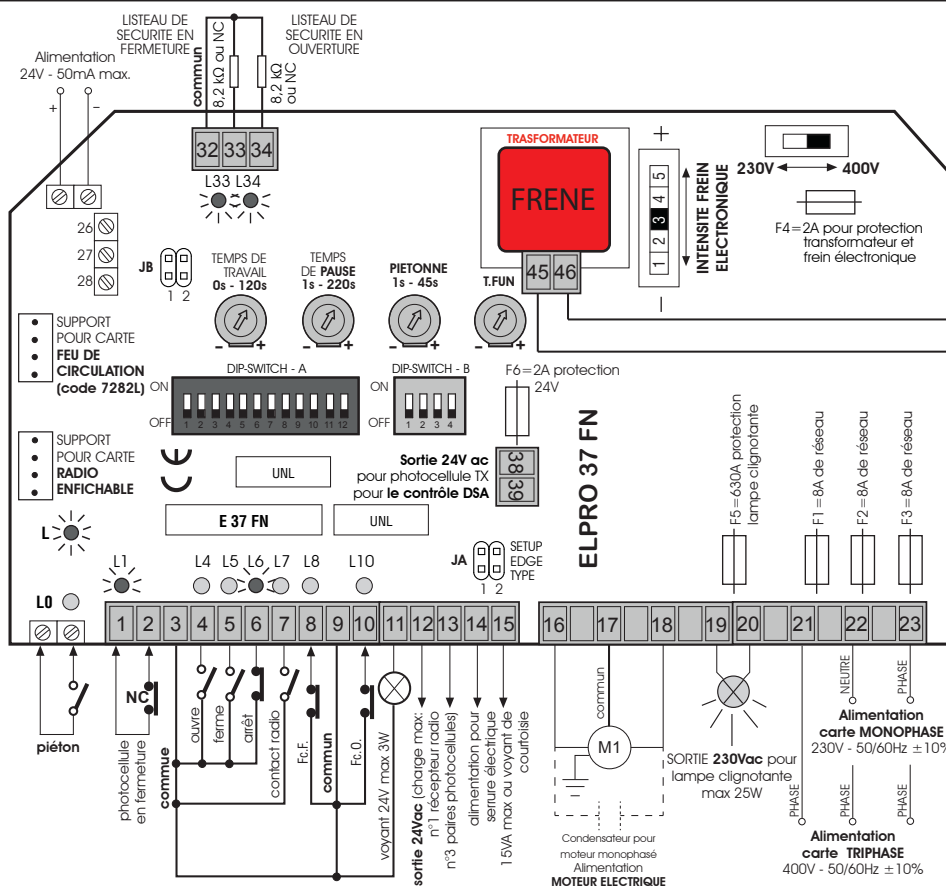


ATTENTION: avant de faire les raccordements électriques, assurez-vous que le sélecteur de la tension électrique 230V ou 400V soit correctement positionné.
Si on utilise le moteur avec frein mécanique ou on remplace un ELPRO 10, le Dip-switch Nr.12 doit être sur OFF.



REMARQUE:
Les leds vertes doivent toujours être allumées.

Description générale: Le programmeur électronique ELPRO 37 FN a été réalisé comme une solution pour la gestion d'un coulisseau automatisé avec frein négatif, avec ou sans frein électronique et fin de course. L'ELPRO 37 FN est alimenté à 230V 50/60Hz monophasé ou 400V 50/60Hz triphasé et il respecte les normes de Sécurité basse tension 2006/95 CE et compatibilité électromagnétique 2004/108/CE. Nous conseillons, donc, que l'installation soit réalisée par un technicien qualifié dans le respect des normes de sécurité en vigueur. L'entreprise de construction ne s'assume pas des responsabilités en ce qui concerne l'usage incorrect du programmeur et elle se réserve le droit d'apporter des modifications au programmeur en n'importe quel moment.

NOTICES IMPORTANTES POUR LA CORRECTE INSTALLATION ET LE CORRECT FONCTIONNEMENT:

- Le programmeur doit être installé dans un lieu sec et abrité. Sur le boîtier universel FADINI et sur le boîtier commercial il y a des trous pour la fixation
- Assurez-vous que l'alimentation du programmeur électronique soit 230V $\pm 10\%$ ou 400V $\pm 10\%$
- Assurez-vous que l'alimentation du moteur électrique soit 230V $\pm 10\%$ ou 400V $\pm 10\%$
- Augmentez-vous la section des fils pour des distances supérieures aux 50 mètres
- Appliquez-vous à l'alimentation du programmeur un interrupteur magnéto-thermique différentiel du type 0,03A à haute sensibilité
- Pour l'alimentation, le moteur électrique, la lampe clignotante utilisez des fils avec section de 1,5mm² jusqu'à 50m de distance
- Pour les fins de course, les photocellules, les boîtes à boutons poussoirs et les accessoires utilisez des câbles avec fils de 1mm²
- Si on n'utilise pas les photocellules, faites un pontage entre les bornes 1 et 2
- Si on n'utilise aucune boîte à boutons poussoirs, faites un pontage entre les bornes 3 et 6
- Le Trimmer du temps de travail ouvre/ferme doit être toujours supérieur au temps effectif de la course du portail

N.B: Pour d'applications comme l'allumage des lumières, caméras, ecc. utilisez des relais statiques pour éviter de créer brouillages au microprocesseur.

Led de contrôle:

- L allumée** = Présence de Tension de réseau 230V ou 400V et intégrité fusibles F1, F2, F3, F4, F5, F6
- L0 éteinte** = Piéton, s'allume à chaque commande piétonne
- L1 allumée** = Paire photocellules, sans obstacle
- L4 éteinte** = Ouvre, s'allume à l'impulsion de la commande d'ouverture
- L5 éteinte** = Ferme, s'allume à l'impulsion de la commande de fermeture
- L6 allumée** = Arrêt, s'éteint à l'impulsion de la commande d'arrêt
- L7 éteinte** = Radio, s'allume à chaque impulsion de l'émetteur et contact radio
- L8 allumée** = S'éteint à Fc.F. utilisé M1
- L10 allumée** = S'éteint à Fc.O. utilisé M1
- L33 allumée** = Listeau de sécurité en fermeture, sans obstacle
- L34 allumée** = Listeau de sécurité ou photocellule en ouverture, sans obstacle

EN CAS DE MANQUE DE FONCTIONNEMENT

- Assurez-vous que l'alimentation du programmeur électronique soit 230V $\pm 10\%$ ou 400V $\pm 10\%$
- Assurez-vous que l'alimentation du moteur électrique soit 230V $\pm 10\%$ ou 400V $\pm 10\%$
- Contrôlez-vous tous les fusibles
- Contrôlez-vous que les photocellules soient en contact fermé
- Contrôlez-vous qu'il n'y ait pas une chute de tension entre le programmeur Elpro et le moteur électrique
- Contrôlez-vous tous les contacts NF du programmeur
- Contrôlez-vous tous les raccordements et le fonctionnement des fin de course.

Symboles

