

ARMOIRE DE COMMANDE

PIC 1332 ENd

2 Moteurs Monophasés 230V

NOTICE TECHNIQUE



Conforme aux dispositions législatives de la directive Communautaire:

2004 / 108 / CE, Directive Compatibilité Électromagnétique

2006 / 95 / CE, Directive Basse Tension

2006 / 42 / CE, Directive Machines

Conforme aux sections applicables des normes

NF C 15-100 / EN 12-453 / EN 12-445 / EN 60 204-1 / EN 60 335-1 /
EN 60 335-2-95 / EN 60 335-2-103 / EN 61 000-6-2 / EN 61 000-6-3.

N.B : les caractéristiques des produits peuvent être
modifiées par ETME sans préavis.
Schémas non contractuels.



ETME

ETME

62, rue Berthie Albrecht
94400 VITRY SUR SEINE
Tel: 01.46.82.11.00 / Fax: 01.46.82.11.04
Email : Info@ETME.COM

S

30/09/2016

NOT-T-1332END-4

1/40



CONSIGNES IMPORTANTES

POUR REDUIRE LES RISQUES, LIRE ATTENTIVEMENT LES CONSIGNES SUIVANTES AVANT DE PROCEDER A LA POSE.

PRETER UNE GRANDE ATTENTION A TOUTES LES SIGNALISATIONS:  QUI SE TROUVENT DANS LE TEXTE.

LE NON RESPECT EN TOUT POINT DE L'ENSEMBLE DES ELEMENTS DE CETTE NOTICE PEUT COMPROMETTRE LE BON FONCTIONNEMENT DU SYSTEME, ABOUTIR A DES SITUATIONS DANGEREUSES ET DANS TOUS LES CAS ANNULE LA GARANTIE DE BON FONCTIONNEMENT DU PRODUIT.

- L'appareil décrit dans ce livret ne doit être destiné qu'à l'utilisation pour laquelle il a été expressément conçu à savoir : Système de commande pour porte et portail automatique (au sens de la norme 13241-1).
- L'ensemble de l'installation doit être réalisé "dans les règles de l'art" et tout particulièrement être en conformité avec les directives:
 - 2004/108/CE Directive Électromagnétique,
 - 2006/95/CE Directive Basse Tension,
 - 2006/42/CE Directive Machines,et les sections applicables des normes correspondantes en vigueur, dont la NFC15-100, principalement pour les conditions de raccordement, d'isolement et de protection des personnes et des matériels.
-  Toute opération de raccordement (câblage, mise en place d'option, ...) doit être effectuée impérativement hors tension, par des personnes habilitées (attention voir fonctionnement de l'interrupteur Marche/Arrêt page 5).
-  Attention, la carte alimentée en 230Vac peut générer à certains endroits de sa surface, des tensions supérieures à 230Vac.
- L'ensemble de l'installation doit être entretenue et conservée dans de bonnes conditions de service.
- Les matériels utilisés doivent être adaptés aux conditions atmosphériques du lieu d'implantation.
- La carte **PIC 1332 End** doit être placée dans un coffret d'indice de protection supérieur ou égal à IP54.
- En cas d'un quelconque doute sur la sécurité et/ou la fiabilité liée à l'installation de ce produit, interrompre la pose et contacter le distributeur du matériel.
- Avant une quelconque opération de nettoyage ou de maintenance, mettre l'appareil hors tension .
- En cas de panne ou de mauvais fonctionnement, mettre l'appareil immédiatement hors tension et contacter le service d'assistance technique. Les éventuelles réparations devront être effectuées par un personnel spécialisé qui devra prendre soin de monter exclusivement des pièces détachées d'origine et certifiées.
- Ce produit a été étudié et construit par la société ETME qui a pris soin de vérifier la conformité de ses caractéristiques avec les contraintes des normes en vigueur.
Une mauvaise utilisation des produits ou leur destination à un usage différent de celui prévu et/ou conseillé n'a pas été expérimenté par le Constructeur. Par conséquent, les travaux effectués sont entièrement sous la responsabilité de l'installateur. Le Constructeur ETME décline toute responsabilité en cas:
 - d'installation électrique non conforme aux normes en vigueur, notamment en cas de circuit de protection inefficace (mise à la terre).
 - de réglage non adapté réalisé par le client pouvant aboutir à une situation dangereuse ou à une destruction du matériel.
- L'installateur doit s'assurer du bon fonctionnement de l'installation, notamment de toute les fonctions de sécurité avant toute utilisation.
- Conservez cette notice pour des consultations ultérieures.
- Le certificat CE de conformité aux directives Européennes est à votre disposition sur simple demande.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

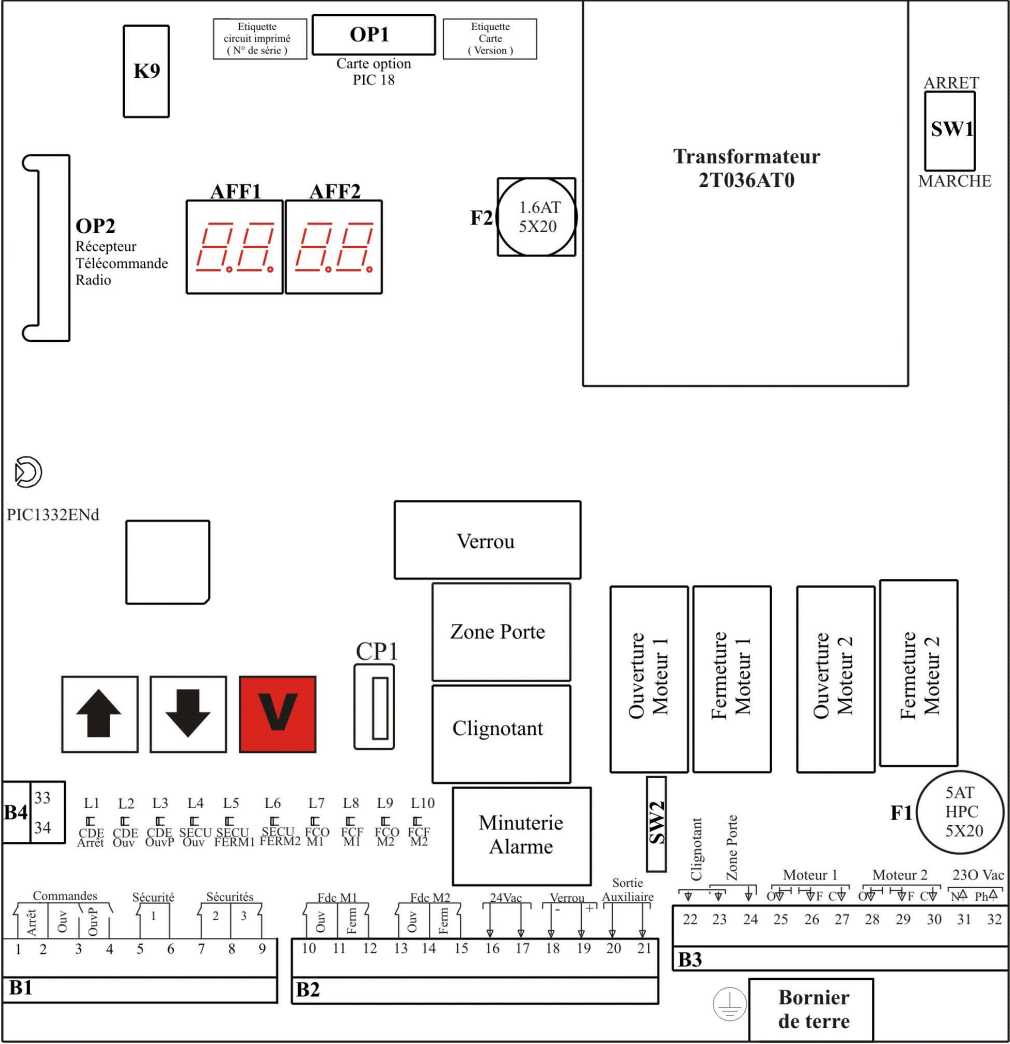
PRODUITS	Type de coffret Dimensions		IP	PRESSE ETOUPES		
				N° 9	N° 11	N° 16
PIC 1332END P	plastique étanche vertical	180x230x90	55	6	x	x
PIC 1332END GP	plastique étanche horizontal	325x250x120		6	2	1
PIC 1332END M	métal haut 300x400x200		66	x	8	3
PIC 1332END MP			54			
Pour garantir l'IP indiqué, veuillez serrer les presses étoupes non utilisés						

- Tension d'alimentation (bornes 31 / 32) : 230Vac +6% -10% 50-60Hz Monophasé + Terre.
- Tension assignée d'isolement : 250Vac
- Régime de neutre : TN / TT / IT.
- Consommation maxi : 250mA/ 230Vac (Hors charges externes en 230Vac).
- Températures de fonctionnement : -10°C - +40°C.
-
- 4 borniers débroschables / Section Maxi 2.5mm².
- 2 Afficheurs « Phases de fonctionnement / Défauts / Configuration ».
- 1 transformateur 36VA sur circuit imprimé.
- 1 Connecteur « PIC 18 EN : AUTOTEST » (OP1).
- 1 Connecteur « Récepteur télécommande radio embrochable 1 ou 2 canaux » type S449 (OP2).
-
- 2 Commandes distinctes (CDE Ouverture et CDE Ouverture Partielle).
- 1 Entrée Commande Arrêt.
- 3 Entrées Sécurités pouvant être configurées en sécurité ouverture ou sécurité fermeture et avec ou sans Autotest.
- 2 Entrées Fin de Course (Ouverture et Fermeture) avec point commun pour moteur M1.
- 2 Entrées Fin de Course (Ouverture et Fermeture) avec point commun pour moteur M2.
-
- 1 Sortie Contact Radio (Canal 2 / Contact sec).
- 1 Sortie Alimentation 24Vac +/-20% */ 30VA.
- 1 Sortie Gâche ou Ventouse / Puissance commutation 20W / 12Vdc ou 24Vdc. *
- 1 Sortie Minuterie / Alarme ou État de porte (Contact Sec) / Puissance commutation 15W / 24Vac. *
- 1 Sortie 230Vac Clignotant / Puissance commutation 50W / 230Vac.
- 1 Sortie 230Vac Eclairage Zone Porte / Puissance commutation 200W / 230Vac.
- 2 Sorties Moteur Monophasé 230Vac.
- COURANT ABSORBÉ MAXI PAR MOTEUR = 3A.**
- (EX : MOTEUR 600W ABSORBÉS / COS φ = 0.9).**
- Courant total disponible sur 230Vac (sorties moteurs + Clignotant + Eclairage de zone) = 5A (F1).
-
- 5 Modes de fonctionnement : Automatique, Blocage, Manuel 1 BP, Séquentiel, Homme mort.
- 15 Fonctions : Type de porte (B / C), avec ou sans Préavis, avec ou sans ADMAP, avec ou sans Coup de Bélier, avec ou sans Horloge, avec ou sans défauts bloquants, moment d'activation de l'Autotest en début d'ouverture et de fermeture ou en fin de fermeture, Entrées Sécurités pouvant être configurées en sécurité ouverture ou sécurité fermeture et avec ou sans Autotest, avec ou sans Fins de Course Finaux ou Fins de course de ralentissement ou Fins de Course Finaux et Fins de course de ralentissement, avec ou sans Image verrou, Gâche ou Ventouse ou Verrou, sortie auxiliaire pouvant être configurées en Alarme ou Minuterie ou État de Porte, avec ou sans Eclairage de zone en attente fermeture, avec ou sans Variation de Couple, avec ou sans Ralentissement.

* Puissance globale des alimentations auxiliaires de la carte 12Vdc / 24Vac = 30VA (bornes 16-17 / 18-19).

* Réglage usine : 12 Vdc

IMPLANTATION CARTE DE BASE



Légende

F1 : Fusible 5A Temporisé HPC / Protection du primaire transformateur et des sorties Moteurs / Zone Porte (H.P.C : Haut Pouvoir Coupure / 1500A mini).

F2 : Fusible 1.6A Temporisé / Protection des sorties en 24Vac.

L1 Jaune: Led de signalisation CDE Arrêt (Commande Arrêt) /
ETEINT si Entrée Commande Arrêt activée (bornes 1-2).

L2 Verte: Led de signalisation Cde Ouv (Commande Ouverture) /
ALLUMEE si Entrée Commande Ouv activée (bornes 2-3).

L3 Verte: Led de signalisation Cde OuvP (Commande Ouverture Partielle) / ALLUMEE si
Entrée Commande OuvP activée (bornes 2-4).

L4 Jaune: Led de sécurité SECU OUV (Sécurité Ouverture) /
ETEINT si Entrée Sécurité Ouv activée (bornes 5-6).

L5 Jaune: Led de sécurité SECU FERM1 (Sécurité Fermeture) /
ETEINT si Entrée Sécurité Fermeture 1 activée (bornes 7-8).

L6 Jaune: Led de sécurité SECU FERM2 (Sécurité Fermeture) /
ETEINT si Entrée Sécurité Fermeture 2 activée (bornes 8-9).

L7 Verte: Led de signalisation FCO M1 (Fin de Course Ouverture Moteur 1) /
ETEINT si Entrée F.D.C Ouv M1 activée (bornes 10-11).

L8 Verte: Led de signalisation FCF M1 (Fin de Course Fermeture Moteur 1) /
ETEINT si Entrée F.D.C Ferm M1 activée (bornes 11-12).

L9 Verte: Led de signalisation FCO M2 (Fin de Course Ouverture Moteur 2) /
ETEINT si Entrée F.D.C Ouv M2 activée (bornes 13-14).

L10 Verte: Led de signalisation FCF M2 (Fin de Course Fermeture Moteur 2) /
ETEINT si Entrée F.D.C Ferm M2 activée (bornes 14-15).

↓ ↑ et V: Touches de navigation des menus

SW1 : Interrupteur Marche/Arrêt.

Attention, même une fois l'interrupteur en position arrêt, la tension 230Vac reste présente sur certains composants ou borniers (cet interrupteur permet de couper les tensions 12Vac, 24Vac et des tensions internes à la carte).

SW2 : Configuration LUNA/LUNAX/LUNED (ampoule incandescente/basse conso/led)
ou utilisation d'un relais sur sortie ECLAIRAGE DE ZONE

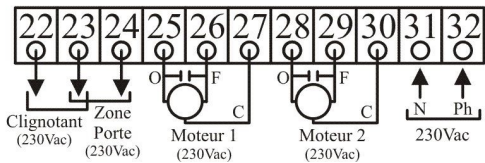
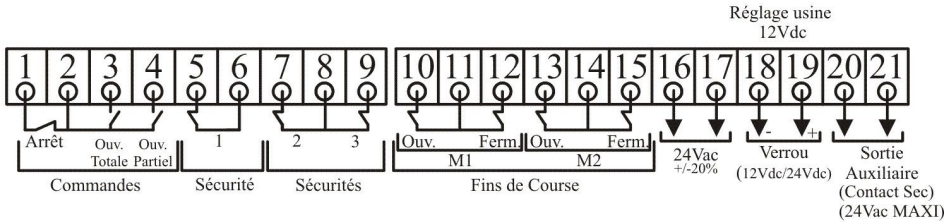
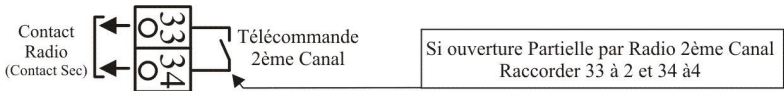
OP1 : Connecteur pour option PIC 18 EN "AUTOTEST".

OP2 : Connecteur pour option "Récepteur télécommande Radio embrochable".

- Canal 1 = Commande Ouverture
- Canal 2 = Sortie Contact Sec sur bornes 33-34.

CP1 : Connecteur pour clé PIC N'PLUG permettant la programmation de la carte selon la procédure décrite page 39.

RACCORDEMENT DES BORNES



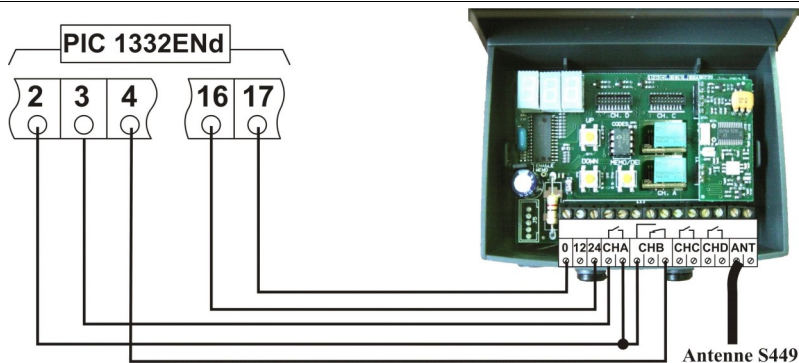
PUISSANCE DISPONIBLE SUR 24VAC SELON CONFIGURATION VERROU

- 5 produits maximum (pnp) peuvent être connectés sur les entrées (consommation max unitaire de 40 mA)
- La puissance globale des alimentations auxiliaires de la carte 24Vac (bornes 16-17) plus la sortie verrou (bornes 18-19) est égale à 30VA.
- Toute charge DC exprimée en W doit être prise en compte avec un facteur multiplicateur de 1,25.
Exemple : une ventouse en 24 VDC de 10W correspond à une puissance effective de 12,5 VA
- Pour la sortie verrou (bornes 18-19), toute charge en 12 VDC doit être prise en compte avec un facteur multiplicateur de 2.
Exemple : une ventouse 12 VDC de 10W correspond à une puissance effective de $10 \times 2 \times 1.25 = 25$ VA

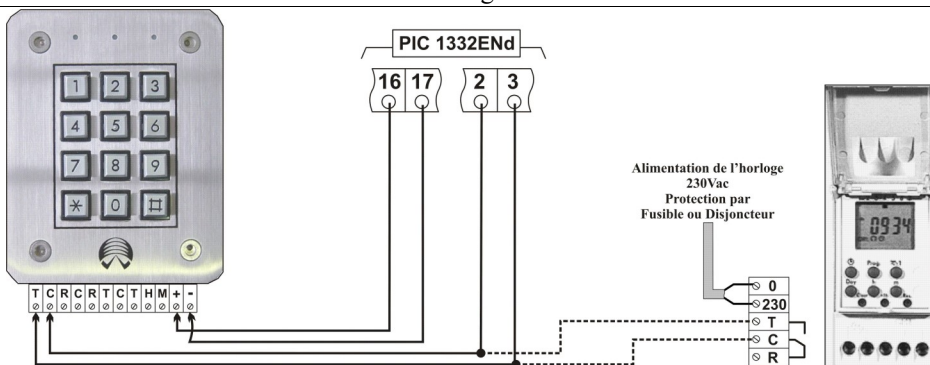
Puissance consommée sur sortie Verrou	Puissance restante disponible sur 24 VAC (16-17)
	Verrou 12VDC
0 W	30 VA
4 W	20 VA
6 W	15 VA
8 W	10 VA
10 W	5 VA
12 W	0 VA
24 W	

EXEMPLE RACCORDEMENT PRODUITS PERIPHERIQUES

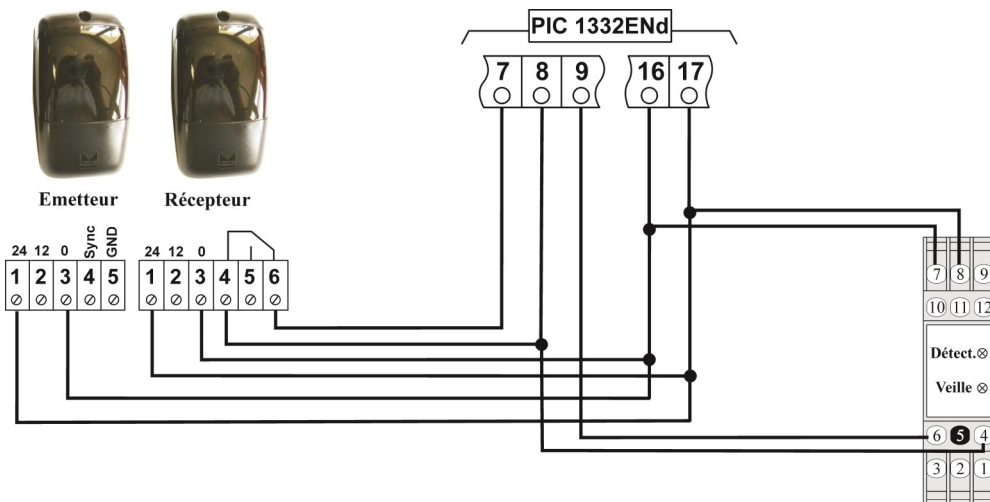
Récepteur Radio S449 FM en entrée commande + commande partielle



Clavier codé CAA ou Horloge en entrée commande

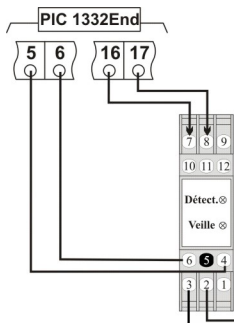


Cellule CDR 999 câblée sur la Sécurité 2 configuré en Fermeture sans AUTOTEST (E 2= 0 3)
et PIC01EN cat.3 câblée sur la Sécurité 3 configuré en Fermeture sans AUTOTEST(E 3= 0 3)



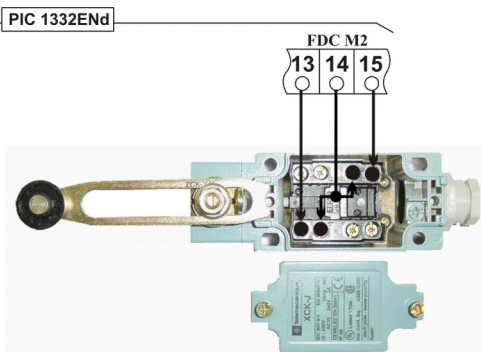
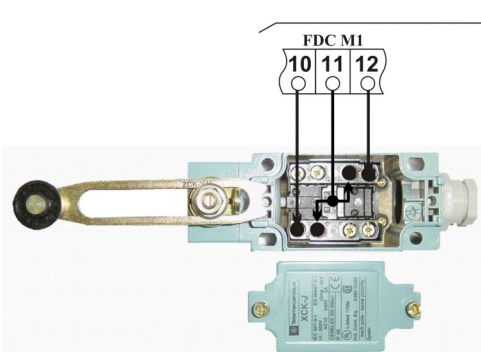
EXEMPLE RACCORDEMENT PRODUITS PERIPHERIQUES

Palpeur SKS 32 avec PIC01EN cat.3 câblés sur la Sécurité 1 configuré en Ouverture ($E \neq 0$)

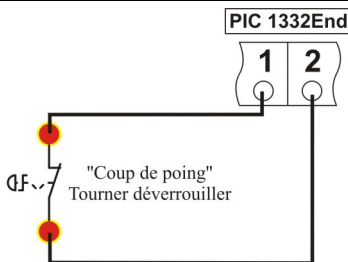


Palpeur SKS 32
avec bouchons à recouvrement
et Câble droit longueur 3 m

Fin de Course à levier double effet pour deux moteurs (voir page 19)



Arrêt d'urgence



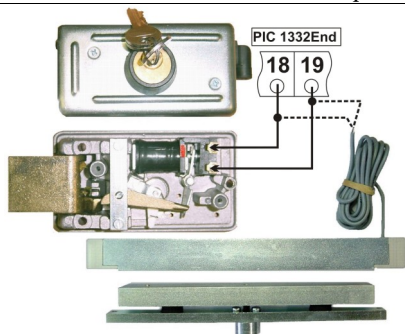
Cette sécurité permet de stopper toute phase en cours (Ouverture ou Fermeture).

Son ré-enclenchement entraîne une ré-initialisation de la carte.

Attention :
contact Arrêt Urgence Ouvert => Tout affichage est éteint (leds + afficheurs).

EXEMPLE RACCORDEMENT PRODUITS PERIPHERIQUES

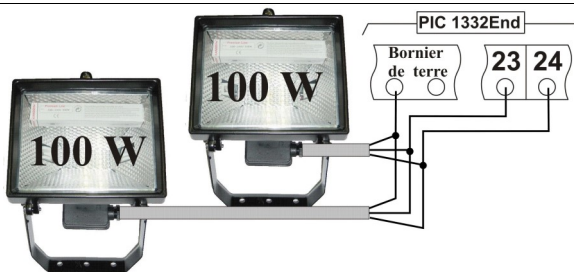
Serrure électrique à pêne éjectable ou Ventouse ET300



sortie verrou configurée en sortie gâche
J 1=00

Ou sortie verrou configurée en sortie ventouse
J 1=01

Halogènes 100W Eclairage zone porte (2x100W maxi)



Feux LUNA 230 V 15 W ou LUNAX ou LUNED ou RELAIS, en Eclairage de zone porte



La sortie Eclairage de zone (bornes 23-24)
Eclaire pendant le temps de manœuvre de la porte
(ouverture et fermeture)

Pour les feux LUNAX et LUNED et le RELAIS :
- enlever le cavalier SW2.

Pour tout les autres :
- le cavalier SW2 doit être présent

Feux ORANGE LUNA 230 V 15 W ou LUNAX ou LUNED, en clignotant



La sortie Clignotant (bornes 22-23) Clignote à la
fréquence de 2 fois par seconde pendant le temps de
manœuvre de la porte (en ouverture et fermeture)

Schémas et photos non contractuels

Il est impératif de se conformer strictement aux prescriptions d'installation et d'utilisation précisées dans les notices jointes à chacun de nos appareils.

OPTION OP1: ‘AUTOTEST’ PIC 18 EN

PRESENTATION

Cette option permet de tester le bon fonctionnement des Produits de Sécurité en catégorie 2 (EN954-1).

- L’option PIC 18 EN dispose de 3 sorties distinctes: AT1, AT2 et AT3.
- Chacune de ces 3 sorties peut être configurée en contact NO ou NC, pour réaliser l’AUTOTEST simultané de trois produits de sécurité*.
- Trois sorties contact sec (Umax: 24V AC ou DC, Imax: 2A)
- Pour la mise en série des sécurités: nous consulter.

REGLAGE SUR CARTE MERE

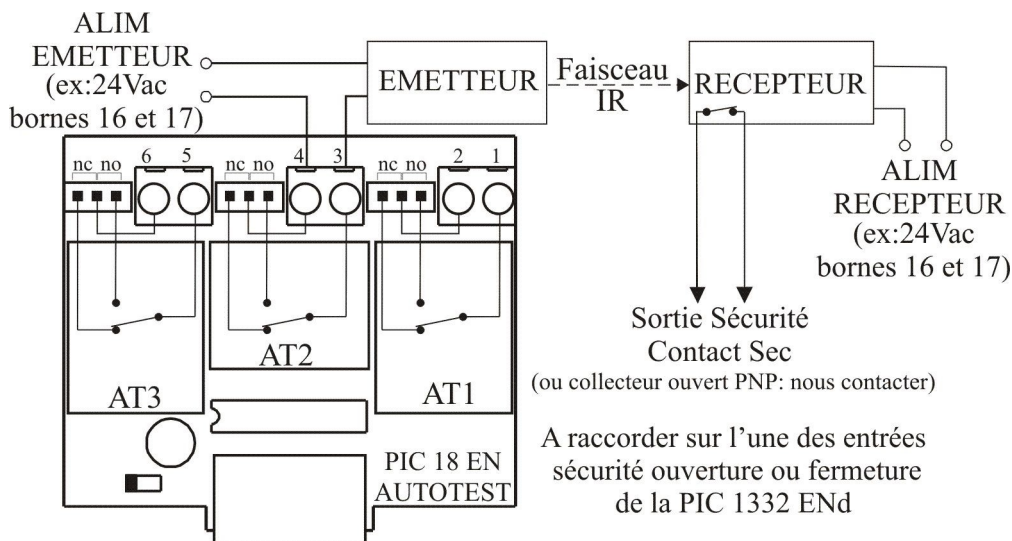
- Pour chacune des Sécurités de Catégorie 2 utilisées:
programmer l’Entrée Sécurité correspondante AVEC AUTOTEST
- L’AUTOTEST peut être réalisé:
 - En début d’ouverture et de fermeture
 - ou
 - En fin de fermeture(voir paramètre **d 7** Page 18)

RACCORDEMENT

- Nous décrivons ci-dessous le raccordement pour les 2 cas les plus courant.
- Le raccordement décrit correspond à une des trois sorties AUTOTEST (AT1, AT2 ou AT3).

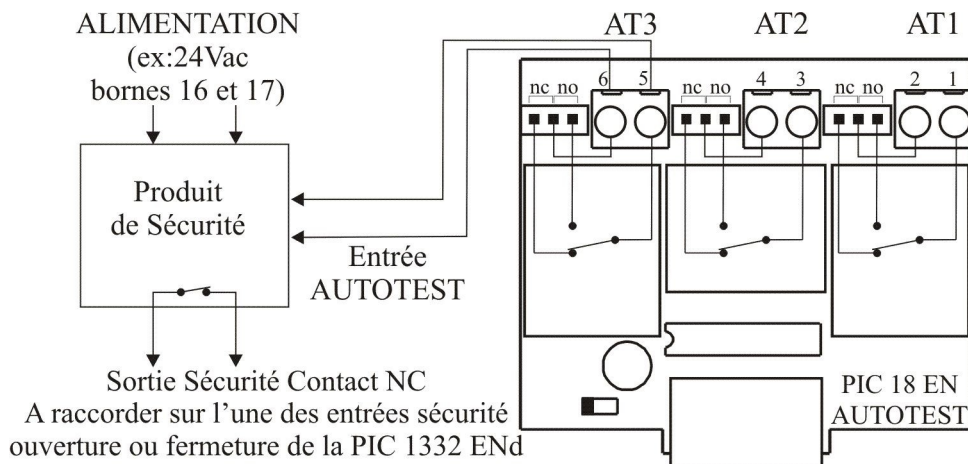
*  Pour tout raccordement, nécessitant une mise en série des Produits de Sécurité en Catégorie 2, il est impératif de nous consulter.

1) Produit de Sécurité de type barrage (un Emetteur plus un Récepteur), avec alimentations émetteur et récepteur séparées, sans entrée spécifique AUTOTEST.



2) Produit de Sécurité, avec entrée AUTOTEST en contact sec (2 bornes)

Vérifiez que les tensions et intensités appliquées au contact de sortie de la carte AUTOTEST PIC 18 EN n'excède pas les valeurs maximum indiquées (24V AC ou DC, 2A)



Pour tout autre produit de sécurité en catégorie 2, nécessitant un câblage différent des deux cas précédents, conformez vous à la notice Technique du produit de sécurité.
En cas de doute consultez notre service Technique.

GESTION DES DEFAUTS

Désignation Défaut	Code affichage	Code mémorisation	Défaut bloquants
Pas de défaut	00	00	
Commande permanente	10	Aucun	
Commande ouverture pendant la phase fermeture	11	Aucun	
Commande d'arrêt activée	17	17	X
Sécurité 1: sécurité ouverture activée	20	20	
Sécurité 1: sécurité fermeture activée	21	Aucun	
Sécurité 2: sécurité ouverture activée	22	22	
Sécurité 2: sécurité fermeture activée	23	Aucun	
Sécurité 3: sécurité ouverture activée	24	24	
Sécurité 3: sécurité fermeture activée	25	Aucun	
Sécurité fermeture détectée plus de deux minutes	Aucun	26	
Défaut autotest sécurité 1	30	30	X
Défaut autotest sécurité 2	31	31	X
Défaut autotest sécurité 3	32	32	X
Reset ou mise sous tension	Aucun	40	
DDP: Défaut De Patinage (voir page 24)	41	41	X
Défaut secteur	Aucun	42	
Vandalisme: le fin de course fermeture est activé en dehors d'un cycle de fonctionnement	Aucun	43	
Défaut supervision interne: Défaut interne à la carte, vous devez contacter votre commercial ETME.	60	60	X

AFFICHAGE DES PHASES DE FONCTIONNEMENT

Code Affichage	Définition
RC	Attente Commande (Carte en veille)
OU	Ouverture Totale (Phase ouverture totale en cours)
OP	Ouverture Partielle (Phase ouverture partielle en cours)
FE	Fermeture (Phase fermeture en cours)
RF	Attente Fermeture (Porte ouverte, en attente fermeture)
LO	Réouverture / Après CDE ou sécurité en phase fermeture
LF	Refermeture / Après sécurité en phase Ouverture

Les deux digits de droite permettent d'afficher un défaut (tableau ci-dessus) ou une notion de vitesse (voir page 23)

FONCTIONNEMENT DES TOUCHES ET DES AFFICHEURS

Exemple: Changement de la valeur du paramètre de temporisation t_2 de 03 à 04

Description	Action	Affichage après action
Carte en attente commande, sans défaut, et moteurs à l'arrêt		Fixe 
Entrer dans le menu de programmation (toutes les touches permettent d'y rentrer)	  	Fixe 
Atteindre le sous menu souhaité (Réglages des temporisations)	  	Fixe 
Entrer dans le sous menu souhaité (Réglages des temporisations)	  	Fixe 
Atteindre le Paramètre à modifier (t_2)	  	Fixe 
Choix du Paramètre à modifier (t_2)	  	Fixe Clignote 
Modification de la valeur du paramètre	  	Fixe Clignote 
Validation et visualisation de la nouvelle valeur du paramètre (t_2)	  	Fixe 
Sortir du sous menu (Réglages des temporisations) Atteindre le Paramètre de retour (Sort.)	  	Fixe 
Sortir du sous menu (Réglages des temporisations)	  	Fixe 
Sortir du menu de programmation Atteindre le Paramètre de retour (Sort.)	  	Fixe 
Sortir du menu La carte est en attente commande et moteurs à l'arrêt	  	Fixe 

Remarque: Pour pouvoir être modifiée, la valeur d'un paramètre doit clignoter.

PROGRAMMATION

ARCHITECTURE DU MENU DE PROGRAMMATION

FO	Choix Scénario
AP	auto apprentissage
DO	Paramètres Génériques (Voir page 17)
EO	Réglage des Entrées (Voir page 18)
JO	Réglage des Sorties (Voir page 21)
TO	Réglage des Temporisations (Voir page 24)
CP	Visualisation compteur et défauts (Voir page 25)
Sort	Retour attente commande

d 1	Mode de fonctionnement
d 2	Préavis
d 3	ADMAP
d 4	Coup de bélier
d 5	Horloge
d 6	Activation des défauts Bloquants
d 7	Position de l'autotest
d 8	mode de freinage (Produits Pégase seulement)
Sort	Retour d 0

E 1 E 2 E 3	Fonctions entrées sécurités
E 5	Type de fin de course
E 6	Avec ou sans commande arrêt
Sort	Retour E 0

J 1	Fonction sortie verrou
J 2	Fonction sortie auxiliaire
J 6	Eclairage de zone en attente FERM
J 7	Variation de couple
J 8	Fonction ralentissement
n 1	Couple du moteur 1
n 2	Couple du moteur 2
Sort	Retour J 0

Paramètres réglés par
l'auto apprentissage

t 1 à t 5	Temps de réglage Moteur 1
t 6 à t 9 et T n	Temps de réglage Moteur 2
t R	Temps d'attente fermeture
t P	Temps d'ouverture partielle
t L	Temps de réinversion sur sécurité
t H	décalage en ouverture
t J	décalage en fermeture
t F	Temps de freinage électrique (Produit Pégase 500 seulement)
t C	Temps de libération du frein (Produits Pégase et Andromède seulement)
Sort	Retour t 0

C et c	Visualisation du compteur
P 0 à P 9	Visualisation des défauts
P E	Remise à zéro de la liste des défauts
Sort	Retour CP



*** ATTENTION ***

Suivant la configuration programmée, certains paramètres non utiles ne seront plus accessibles.
L'ordre de défilement des tableaux précédents sera donc modifié.

F0 : CHOIX DU SCENARIO

Menu	Choix possible
F0	00 Scénario Coulissant sans ralentissement - SC
	01 Scénario Coulissant avec Ralentissement - SCR
	02 Scénario Battant sans ralentissement - SB
	03 Scénario Battant avec Ralentissement - SBR
	04 Scénario Porte Sectionnelle - SPS
	05 Scénario client : Scénario spécifique suivant votre demande (minimum de quantité nécessaire par livraison)

Pour faciliter l'installation, le choix du scénario permet de lancer l'auto apprentissage, sans entrer dans le reste du menu, cependant le choix d'un scénario n'est pas obligatoire.

**⚠ Les réglages usine (ci dessous) seront repris à chaque changement de scénario.
La modification d'un paramètre doit être effectué après le choix du scenario
et avant le lancement de l'auto apprentissage.
Pour modifier le scénario, sélectionner le menu F0
puis appuyer 5 secondes sur la touche **V** (jusqu'à ce que la valeur de F0 clignote)**

Réglage Usine pour chaque scénario:

Réglage Usine pour chaque scénario:			SC	SCR	SB	SBR	SPS					
d0	Génériques	d1	Mode de fonctionnement					Manuel 1bp				
		d2	Préavis					Avec		Sans		
		d3	ADMAP					Avec				
		d4	Coup de bélier					Sans				
		d5	Horloge					Sans				
		d6	Activation des défauts Bloquants					Non				
		d7	Position de l'autotest									
		d8	Mode de freinage (Produits Pégase seulement)					Voir page 16				
E0	Entrées	E1	Fonction entrée sécurité 1					Sécurité ouverture Sans AUTOTEST				
		E2	Fonction entrée sécurité 2					Sécurité fermeture Sans AUTOTEST				
		E3	Fonction entrée sécurité 3					Sécurité fermeture Sans AUTOTEST				
		E5	Fin de course					FDC Finaux		Sans FDC	FDC Finaux	
		E6	Avec ou sans commande arrêt					Avec				
J0	Sortie	J1	Fonction verrou					Ventouse				
		J2	Fonction sortie auxiliaire 1 (carte mère)					Alarme				
		J6	Eclairage de Zone en attente fermeture									
		J7	Variation de couple					Avec		Sans		
		n1	Couple du moteur 1					80				
		n2	Couple du moteur 2					80				
		J8	Fonction ralentissement					Sans	Avec	Sans	Avec	Sans
T0	Tempo	t1	Temps de fonctionnement M1					30	30	25	25	20
		t2	Temps de grande vitesse ouverture M1						27		20	
		t3	Temps de grande vitesse ouverture M1 1/10s						00		00	
		t4	Temps de grande vitesse fermeture M1						27		20	
		t5	Temps de grande vitesse fermeture M1 1/10s						0		0	
		t6	Temps de fonctionnement M2					30	30	25	25	20
		t7	Temps de grande vitesse ouverture M2						27		20	
		t8	Temps de grande vitesse ouverture M2 1/10s						00		00	
		t9	Temps de grande vitesse fermeture M2						27		20	
		tn	Temps de grande vitesse fermeture M2 1/10s						00		00	
		tR	Temps d'attente fermeture									
		tP	Temps d'ouverture partielle					05	05			05
		tL	Temps de reinversion sur sécurité					1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
		tH	Décalage en ouverture							03	03	
		tJ	Décalage en fermeture							03	03	
		tF	Temps de freinage électrique (Pégase 500)					0.5	0.5			
		tC	Temps de libération du frein (Pégase/Andro)					30	30	30	30	
Paramètre réglé par auto-apprentissage												

Paramètre réglé par l'auto-apprentissage

Paramètre non accessible pour ce scenario

RP : LANCEMENT AUTO-APPRENTISSAGE

FONCTION AUTO-APPRENTISSAGE : RP

Un cycle de fonctionnement de référence est généré afin d'effectuer de manière automatique le paramétrage des temporisations suivantes: t_1 , t_2 , t_3 , t_4 , t_5 , t_6 , t_7 , t_8 , t_9 , t_n .

1. Avant de lancer l'auto apprentissage:

- L'installation doit être terminée (Porte montée, ensemble moteurs armoires et sécurités câblés)
- Les paramètres (excepté t_1 à t_n) doivent avoir été définis, par le choix du scénario dans le sous menu **FD** (la modification des paramètres reste possible après le choix du scénario)

2. Fonctionnement:

Pendant les diverses étapes, l'opérateur devra envoyer à la carte une commande «CDE» à des moments très précis. Cette action «CDE » signifie soit :

- Faire un contact sur l'entrée CDE1 (bornes 3-4).
- Lancer une commande par l'intermédiaire de l'émetteur Radio (Canal 1).
- Appuyer sur le bouton poussoir  ou 

3. Remarques:

- Tout cycle d'auto apprentissage doit être démarré porte fermée.
- Le type d'auto apprentissage, n'est pas un paramètre réglable par l'utilisateur, il est le résultat du choix des paramètres précédent en particulier par le choix du scénario.
- Abréviations : **PV** = Petite Vitesse / **GV** = Grande Vitesse / **FDC** = Fin De Course.
- Tout échec de l'auto-apprentissage entraîne l'affichage **EP - UL** ;

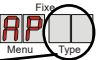
Cet affichage apparaît suite :

- à l'activation de la sécurité Ouverture lors de la phase ouverture.
- à l'activation de la sécurité Fermeture lors de la phase fermeture.
- au dépassement du temps maximum (4 minutes) lors d'une phase.

Toute procédure d'auto-apprentissage doit se terminer par l'étape:

RP - UL Appuyer sur  pour enregistrer les valeurs.

4. Lancement:

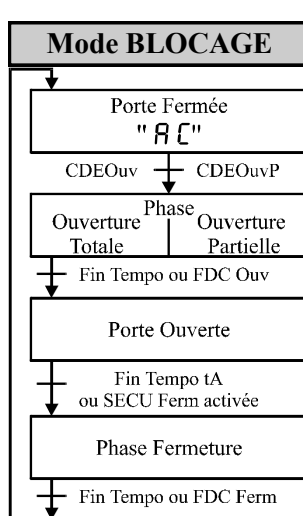
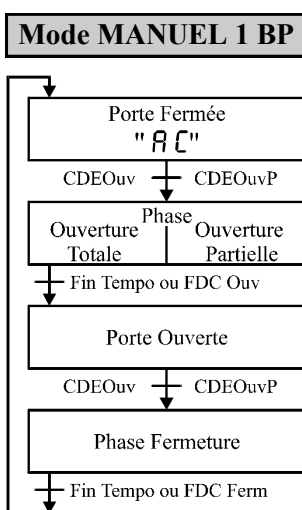
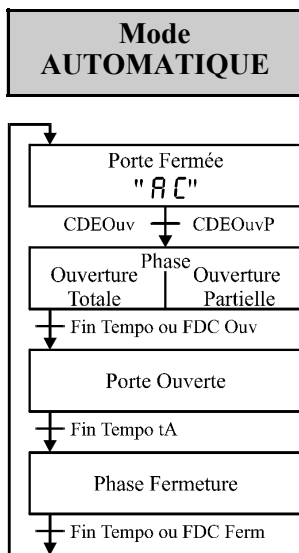
	Action	Affichage après action																												
Atteindre le sous menu de lancement d'auto apprentissage RP	  																													
Entrer dans le sous menu de lancement d'auto apprentissage RP	  																													
Vérifier que le type d'auto apprentissage affiché H, C, d, E, F ou H correspond bien à votre installation (dans le cas contraire un ou plusieurs paramètres ont été mal défini).																														
<table><tr><th>Type</th><th>E 5 - Fin De Course</th><th>J 8 - Ralentissement</th><th>Page</th></tr><tr><td>R</td><td>0 1 - FDC finaux</td><td>0 n - Avec</td><td>26</td></tr><tr><td>C</td><td>0 1 - FDC finaux</td><td>0 F - Sans</td><td>28</td></tr><tr><td>d</td><td>0 0 - Sans</td><td>0 n - Avec</td><td>30</td></tr><tr><td>E</td><td>0 0 - Sans</td><td>0 F - Sans</td><td>32</td></tr><tr><td>F</td><td>0 2 - FDC de Ralentissement seuls</td><td>0 n - Avec</td><td>34</td></tr><tr><td>H</td><td>0 3 - FDC finaux + Ralentissement</td><td>0 n - Avec</td><td>36</td></tr></table>	Type	E 5 - Fin De Course	J 8 - Ralentissement	Page	R	0 1 - FDC finaux	0 n - Avec	26	C	0 1 - FDC finaux	0 F - Sans	28	d	0 0 - Sans	0 n - Avec	30	E	0 0 - Sans	0 F - Sans	32	F	0 2 - FDC de Ralentissement seuls	0 n - Avec	34	H	0 3 - FDC finaux + Ralentissement	0 n - Avec	36	  	
Type	E 5 - Fin De Course	J 8 - Ralentissement	Page																											
R	0 1 - FDC finaux	0 n - Avec	26																											
C	0 1 - FDC finaux	0 F - Sans	28																											
d	0 0 - Sans	0 n - Avec	30																											
E	0 0 - Sans	0 F - Sans	32																											
F	0 2 - FDC de Ralentissement seuls	0 n - Avec	34																											
H	0 3 - FDC finaux + Ralentissement	0 n - Avec	36																											
Choix un ou deux moteurs	  																													
Lancement de l'auto apprentissage suivant le type prédéfini (se reporter à la page correspondante)	  																													

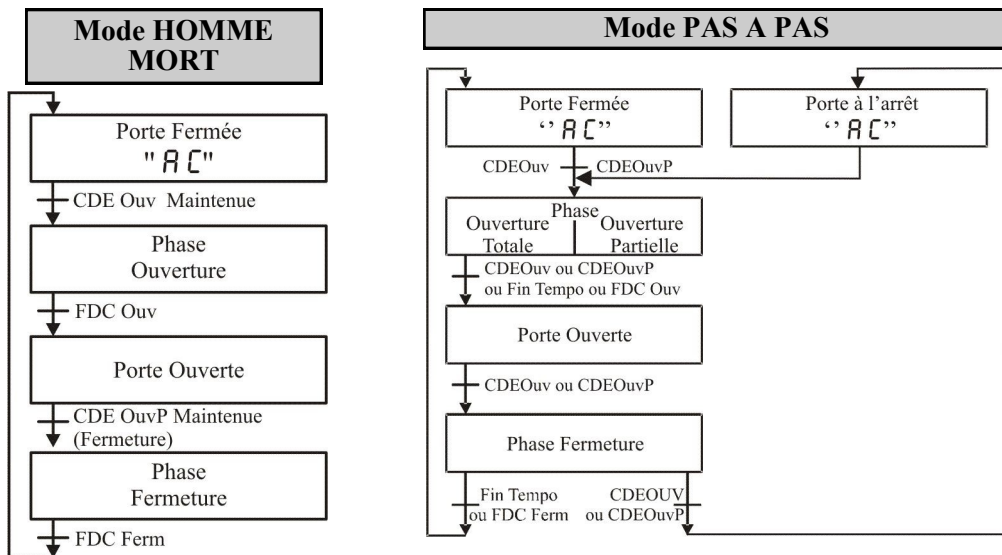
00 : MENU PARAMÈTRES GÉNÉRIQUES

Menu		Paramètre	Valeur possible	Scénario					
				SC	SCR	SB	SBR	SPS	
00	Menu Génériques	01 Mode de fonctionnement	00 Automatique						
			01 Manuel 1bp	x	x	x	x	x	
			02 Blocage						
			03 Pas à pas						
			04 Homme-mort						
		02 Avec ou sans Préavis	0n Avec	x	x	x	x		
			0F Sans					x	
		03 Avec ou sans ADMAP	0n Avec	x	x	x	x	x	
			0F Sans						
		04 Avec ou sans Coup de bélier	0n Avec						
			0F Sans			x	x		
		05 Avec ou sans Horloge	0n Avec						
			0F Sans	x	x	x	x	x	
		06 Activation des défauts Bloquants	0n Oui						
			0F Non	x	x	x	x	x	
		07 Position de l'autotest	00 Début d'OUV et de FERM						
			01 Fin FERM						
		08 Mode de freinage (Produits Pégase seulement)	00 Mode Pégase 800/1500	x	x				
			01 Mode Pégase 500						

DESCRIPTION DES MODES DE FONCTIONNEMENT : 01

La description des modes de fonctionnement représente un cycle simplifié sans prise en compte de l'action des sécurités, des différentes fonctions programmables.....





PREAVIS : d2 (Avec ou Sans) en début de chaque phase, les sorties "Eclairage de Zone" et "Clignotant" sont activées 2 s avant que les moteurs ne soient actionnés.

A.D.M.A.P : d3 (Aire Dangereuse de Mouvement Accessible au Public) (Avec ou Sans) : avec ADMAP, aucun ordre de Commande Ouverture pris en compte tant que les Sécurités Ouverture et/ou Fermeture sont actives.

COUP DE BELIER : d4 (Avec ou Sans) En début de cycle, une phase Fermeture de 1 seconde est lancée (pour libérer la gâche), avant la phase Ouverture.

Attention: Fonction inactive en fonctionnement "AVEC FINS DE COURSE "

HORLOGE : d5 (Avec ou Sans) Utilisation d'une horloge programmable et secourue. (A connecter sur entrée CDEOuv).

ACTIONNEMENT DES DEFAUTS BLOQUANTS : d6 (Avec ou Sans)
sur un défaut bloquant (voir liste page 11), il est obligatoire de **réinitialiser** la carte en faisant une mise hors tension à l'aide de SW3 (interrupteur Marche / Arrêt).
Sans l'activation, lors d'un défaut bloquant, l'armoire revient **automatiquement** en attente commande AC.

POSITION DE L'AUTOTEST : d7 L'autotest des sécurités peut être réalisé en :

0 0: début d'ouverture et de fermeture

0 1: en fin de fermeture.

Si l'autotest est programmé en fin de fermeture, un défaut autotest sera systématiquement Bloquant.

MODE DE FREINAGE (Produits Pégase seulement) : d8

apparaît que pour les produits pégase (voir page 38)

E0 : MENU DES ENTRÉES

Menu		Paramètre		Valeur possible		Scénario					
						SC	SCR	SB	SBR	SPS	
E0	Entrées	E1	Fonction entrée sécurité 1 (Borne 5 et 6 de la carte mère)	00	Désactivée						
				01	Sécurité OUV sans AUTO-TEST	x	x	x	x	x	
				02	Sécurité OUV avec AUTO-TEST						
				03	Sécurité FERM sans AUTO-TEST						
				04	Sécurité FERM avec AUTO-TEST						
		E2	Fonction entrée sécurité 2 (Borne 7 et 8 de la carte mère)	00	Désactivée						
				01	Sécurité OUV sans AUTO-TEST						
				02	Sécurité OUV avec AUTO-TEST						
				03	Sécurité FERM sans AUTO-TEST	x	x	x	x	x	
				04	Sécurité FERM avec AUTO-TEST						
		E3	Fonction entrée sécurité 3 (Borne 8 et 9 de la carte mère)	00	Désactivée						
				01	Sécurité OUV sans AUTO-TEST						
				02	Sécurité OUV avec AUTO-TEST						
				03	Sécurité FERM sans AUTO-TEST	x	x	x	x	x	
				04	Sécurité FERM avec AUTO-TEST						
		E5	Type de Fin de course (Borne 10 à 15 de la carte mère)	00	Sans FDC				x	x	
				01	FDC finaux	x	x				x
				02	FDC de ralentissement seul						
				03	FDC finaux+Ralentissement 1 Mot.						
				04	FDC finaux+Ralentissement 2 Mot.						
	E6	Avec ou sans commande arrêt	0F	Sans							
			0n	Avec	x	x	x	x	x	x	

FONCTION SECURITE 1 ET 2 ET 3: E1 Et E2 Et E3

Les entrées

- Sécurité 1(bornes 5 et 6)
- Sécurité 2 (bornes 7 et 8)
- Sécurité 3 (bornes 8 et 9)

Sont configurables en entrées sécurité ouverture ou fermeture avec ou sans AUTO-TEST.

01 ou 02: Sécurité configurée en Ouverture: agit uniquement en ouverture et provoque l'arrêt de la manœuvre puis la refermeture totale.

Si cette sécurité est en détection en début de phase ouverture, cette phase ne démarre pas, il faut d'abord dégager la zone de détection.

03 ou 04: Sécurité configurée en Fermeture: agit uniquement en fermeture et provoque l'arrêt de la manœuvre puis la réouverture totale. (+ voir fonctionnement en Mode BLOCAGE page 17).

Si cette sécurité est en détection en début de phase fermeture, cette phase ne démarre pas, il faut d'abord dégager la zone de détection.

En fonction ADMAP $\delta \neq 0n$ (voir page 18), aucun ordre de Commande Ouverture est pris en compte tant qu'une Sécurité Fermeture est active.

FIN DE COURSE : E 5

Les entrées fins de course (borne 10 à 15) sont configurables suivant 4 fonctions:

- 00 : Sans fin de course:** les moteurs fonctionnent en temporisation
- 01 : Fins de course finaux:** l’ouverture du contact “Fin de Course” entraîne l’arrêt de la phase en cours.
- 02 : Fins de course de ralentissement:** l’ouverture du contact “Fin de Course” entraîne le passage de Grande Vitesse à Petite Vitesse. (*Remarque* : Une impulsion suffit)
- 03 : Fins de course finaux + fins de course de ralentissement (pour un seul moteur) :** les fins de course du moteur 2 sont utilisés comme fins de course de ralentissement du moteur 1

E 5	FDC M1 bornes 10-11-12	FDC M2 bornes 13-14-15
00	Pas de Fin de course	
01	Fin de Course Moteur 1	Fin de Course Moteur 2
02	Fin de Course de Ralentissement Moteur 1	Fin de Course de Ralentissement Moteur 2
03	Fin de Course Moteur 1	Fin de Course de Ralentissement Moteur 1

J0 : MENU DES SORTIES

Menu		Paramètre	Valeur possible		Scénario					
					SC	SCR	SB	SBR	SPS	
J0	Sortie	J1	Fonction verrou (bornes 18 et 19 de la carte mère)	00	Gâche					
				01	Ventouse	x	x	x	x	x
				02	Verrou type 1 NO					
				03	Verrou type 1 NC					
				04	Verrou type 2 NO					
				05	Verrou type 2 NC					
	J2	Fonction sortie auxiliaire 1 (bornes 20 et 21 de la carte mère) Contact NO (masqué si PEGASE ou ANDROMEDE)	00	Alarme	x	x	x	x	x	
			01	Minuterie						
			02	État porte						
			03	Sortie autotest NC						
			04	Sortie autotest NO						
	J6	Éclairage de zone en attente fermeture	0n	Avec						
			0F	Sans						
	J7	Variation de couple	0n	Avec	x	x	x	x		
			0F	Sans					x	
	J11	Couple du moteur 1	10 à 99	10 à 99 %	80	80	80	80		
	J12	Couple du moteur 2	10 à 99	10 à 99 %	80	80	80	80		
	J8	Fonction ralentissement	0n	Avec		x		x		
			0F	Sans	x		x		x	

FUNCTION VERROU:

On peut configurer la sortie verrou (18-19) suivant 6 fonctions:

00 : Fonctionnement gâche.

La sortie verrou est actionnée pendant 7 sec après que la commande ouverture soit donnée.
Le reste du temps la sortie est coupée.

01 : Fonctionnement ventouse.

La sortie verrou est coupée pendant 7 sec après que la commande ouverture soit donnée.
Le reste du temps la sortie est actionnée.

02 : Fonctionnement verrou type 1 NO.

La sortie est actionnée au début de la phase de fonctionnement et n'est coupée qu'à la fin de celle ci.

03 : Fonctionnement verrou type 1 NC.

La sortie est coupée au début de la phase de fonctionnement et n'est ré-actionnée qu'à la fin de celle ci.

04 : Fonctionnement verrou type 2 NO.

La sortie est actionnée au début du cycle de fonctionnement et n'est coupée qu'à la fin du cycle.

05 : Fonctionnement verrou type 2 NC.

La sortie verrou est coupée au début du cycle de fonctionnement et n'est actionnée qu'à la fin du cycle.

SORTIE AUXILIAIRE : J2

On peut configurer la sortie auxiliaire (20-21) avec **J2** :

Fonctions sélectionnables :

00 : Alarme. En fonctionnement normal, sans Alarme, la sortie n'est pas actionnée.

Le contact change d'état :

- 1) Durant l'initialisation de la carte (après une mise sous tension).
- 2) Si le temps de fonctionnement a été dépassé (DDP), avec fonction Fins de courses activée et aucun fin de course ouvert.
- 3) Si cellules Fermetures occultées plus de 2 min.
- 4) Si FDC fermeture activé sans mouvement (Vandalisme).
- 5) Si double sécurités > 2 min sur ré-inversion.
- 6) Si Défaut AUTOTEST sur sécurité Ouverture ou Fermeture.
- 7) Si défaut Supervision interne: défaut interne à la carte.
- 8) Commande arrêt.
- 9) Défaut secteur.

01 : Minuterie Au lancement d'un cycle, la sortie est actionnée durant le temps de fonctionnement du Verrou, donnant ainsi une impulsion pour une minuterie d'éclairage.

02 : État porte

Cycle en cours => Sortie actionnée

Carte en veille => Sortie non actionnée

03 : Sortie Autotest NC, permet de tester le bon fonctionnement des Produits de Sécurité en catégorie 2 (EN954-1). Le contact est normalement fermé et s'ouvre lors de la procédure d'autotest.

04 : Sortie Autotest NO, idem que **sortie Autotest NC** sauf que le contact est normalement ouvert et se ferme lors de la procédure d'autotest.

ECLAIRAGE DE ZONE EN ATTENTE FERMETURE : J6

(Actif ou Inactif)

En phase Attente Fermeture, l'éclairage de zone est activé ou désactivé.

ATTENTION : Eclairage de zone toujours inactif en mode Homme Mort, mode manuel 1 BP et mode pas à pas.

VARIATION DE COUPLE : J7 (Avec ou Sans)

$\Pi 1$ et $\Pi 2$: Le couple de chacun des moteurs M1 et M2 est paramétrable de 10 à 100%.

Attention : Au début de chaque phase (Ouverture et Fermeture), le couple moteur est à 100% pendant 2 s.

FONCTION RALENTISSEMENT : J8 (Avec ou Sans) :

Avec fonction Ralentissement, en ouverture et fermeture, le moteur passe en petite vitesse après écoulement de la :

- tempo Grande Vitesse Moteur 1 ($t 2 / t 3$ en Ouverture ou $t 4 / t 5$ en Fermeture).
- tempo Grande Vitesse Moteur 2 ($t 7 / t 8$ en Ouverture ou $t 9 / t 0$ en Fermeture).

Pour le réglage des temps de Ralentissement, il est conseillé d'utiliser la fonction Auto-apprentissage (Voir Page 16).

Pendant l'ouverture et la fermeture, l'affichage des 2 digits de droite permet d'indiquer si les moteurs sont:

en grande vitesse (High) : H

ou petite vitesse (Low) : L

ou à l'arrêt (Zéro) : 0

L'affichage d'un défaut reste prioritaire.

Exemple

Moteur 1 en ouverture Petite vitesse

Moteur 2 en ouverture grande vitesse


M1 M2

Menu		Paramètre	Valeur possible	Scénario					
				S C	S C R	S B	S B R	S P S	
t 0	Paramètres réglés par l'auto apprentissage	t 1Temps de fonctionnement M1	0 0 à 4. 0	00 à 4,0 min	30	30	25	25	20
		t 2Temps de GV OUV M1	0 0 à 4. 0	00 à 4,0 min		27		20	
		t 3Temps de GV OUV M1 1/10 sec	0. 0 à 0. 9	0,0 à 0,9 s		0		0	
		t 4Temps de GV FERM M1	0 0 à 4. 0	00 à 4,0 min		27		20	
		t 5Temps de GV FERM M1 1/10 sec	0 0 à 0. 9	0,0 à 0,9 s		0		0	
		t 6Temps de fonctionnement M2	0 0 à 4. 0	00 à 4,0 min			25	25	
		t 7Temps de GV OUV M2	0 0 à 4. 0	00 à 4,0 min				20	
		t 8Temps de GV OUV M2 1/10sec	0. 0 à 0. 9	0,0 à 0,9 s				0	
		t 9Temps de GV FERM M2	0 0 à 4. 0	00 à 4,0 min				20	
		t 0Temps de GV FERM M2 1/10sec	0. 0 à 0. 9	0,0 à 0,9 s				0	
		t 8Temps d'attente FERM	0 0 à 4. 0	00 à 4,0 min					
		t PTemps d'OUV partielle	0. 1 à 1	0,1 à t1	05	05			05
		t LTemps de reinversion sur sécurité	0. 5 à 1. 5	0,5 à 1,5 s	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
		t HDécalage en OUV	0 0 à 2 5	00 à 25 s			03	03	
		t JDécalage en FERM	0 0 à 2 5	00 à 25 s			03	03	
		t FTemps de freinage électrique (Pégase 500)	0 0 à 1. 5	00 à 1,5 s	0,5	0,5			
		t CTemps de libération du frein (Pégase/Andro)	0 0 à 4. 0	00 à 4,0 min	30	30	30	30	

1 Temps de fonctionnement du moteur 1 en Ouverture **ou** en Fermeture.

Un défaut DDP 41 est affiché si en mode “Avec Fins de Course”, la temporisation 1 est écoulee avant que le fin de course correspondant à la phase en cours soit activé.

Ouverture : 2 : Réglage des secondes et 3 : Réglage des 1/10^{ème} secondes

Fermeture : 4 : Réglage des secondes et 5 : Réglage des 1/10^{ème} secondes

Exemple: Temps Grande Vitesse en Ouverture M1 = 15,2 secondes (2 = 15 / 3 = 0.2).

7 5 Temps de fonctionnement du moteur 2 en Ouverture **ou** en Fermeture.

Un défaut DDP 41 est affiché si en mode “Avec Fins de Course”, la temporisation 2 est écoulee avant que le fin de course correspondant à la phase en cours soit activé.

Ouverture : 7 : Réglage des secondes et 8 : Réglage des 1/10^{ème} secondes

Fermeture : 9 : Réglage des secondes et 10 : Réglage des 1/10^{ème} secondes

Exemple: Temps Grande Vitesse en Ouverture M2 = 9,3 secondes (7 = 09 / 8 = 0.3).

TEMPS D'ATTENTE FERMETURE : 8 Temps d'attente entre fin phase Ouverture et début phase Fermeture (porte ouverte).

TEMPS D'OUVERTURE PARTIELLE : P Temps de phase Ouverture suite à une commande d'ouverture partielle (borne 4 et 5).

TEMPS AVANT REINVERSION : L Réglage du Temps entre l'arrêt du moteur et la réinversion lors d'une sécurité.

TEMPS DE DECALAGE : H Temps de décalage entre les 2 moteurs en Ouverture.

TEMPS DE DECALAGE : J Temps de décalage entre les 2 moteurs en Fermeture.

F et C (voir pages 37 à 38)

#

TYPE D'AUTO-APPRENTISSAGE

A

TYPE D'AUTO APPRENTISSAGE : AVEC Ralentissement et AVEC Fins de course Finaux

Utilisation d'une porte:

$E5 = 01$: AVEC fins de course finaux.

$J8 = 01$: AVEC ralentissement.

En cycle Normal:

- les phases Ouverture ou Fermeture (Moteur 1 ou 2), se terminent lorsque les fins de course correspondants sont actionnés.

- les moteurs démarrent chaque phase (Ouverture et Fermeture) en Grande Vitesse.

Le passage en Petite Vitesse s'effectue lorsque les temporisations:

• En ouverture : $t2 / t3$ pour le moteur 1 et $t7 / t8$ pour le moteur 2 sont écoulées.

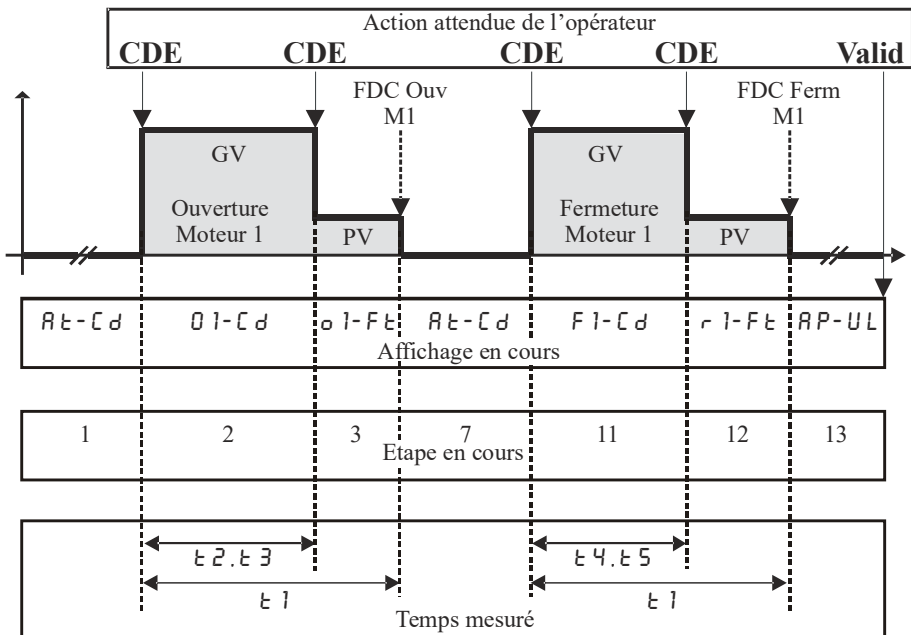
• En fermeture : $t4 / t5$ pour le moteur 1 et $t9 / t10$ pour le moteur 2 sont écoulées.

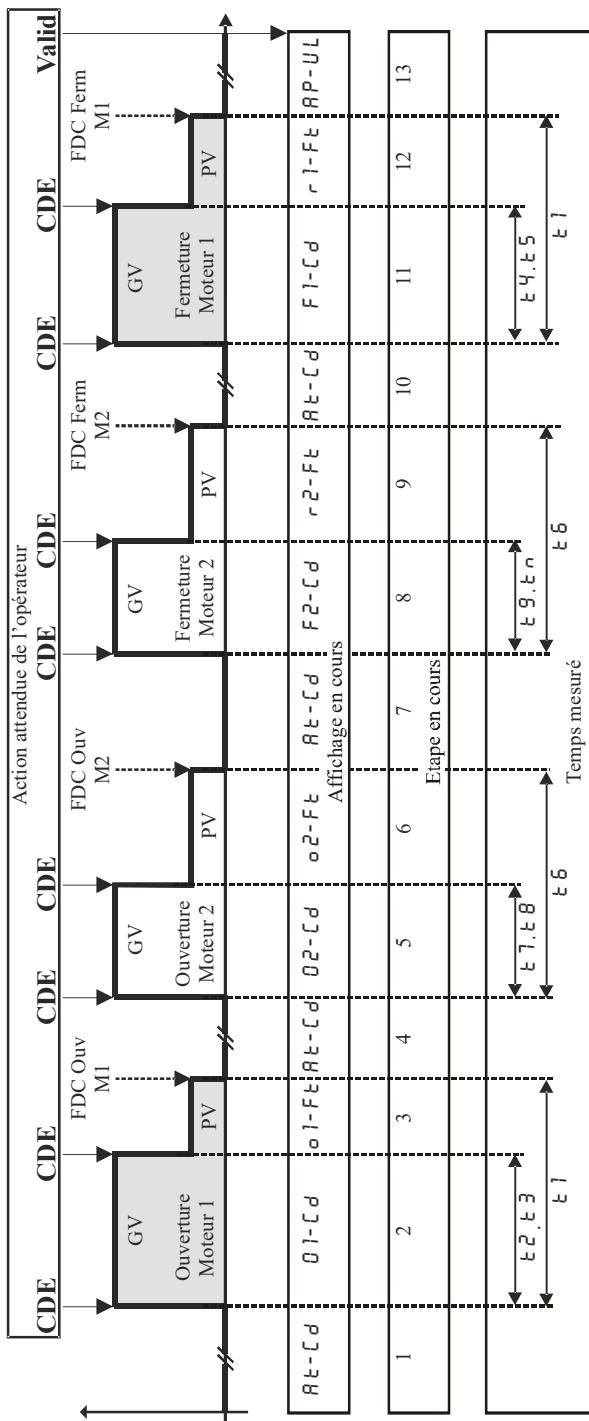
Pendant les diverses étapes, l'opérateur devra envoyer à la carte une commande «CDE» à des moments très précis. Cette action «CDE » signifie soit :

- Faire un contact sur l'entrée CDE1 (bornes 2-3).
- Lancer une commande par l'intermédiaire de l'émetteur Radio (Canal 1).
- Appuyer sur le bouton poussoir  ou 

A

TYPE D'AUTO APPRENTISSAGE AVEC 1 MOTEUR





C

TYPE D'AUTO APPRENTISSAGE :

SANS Ralentissement et AVEC Fins de Course Finaux

Utilisation d'une porte:
E 5 = 0 1: AVEC fins de course finaux.
J 8 = 0 F :SANS ralentissement.

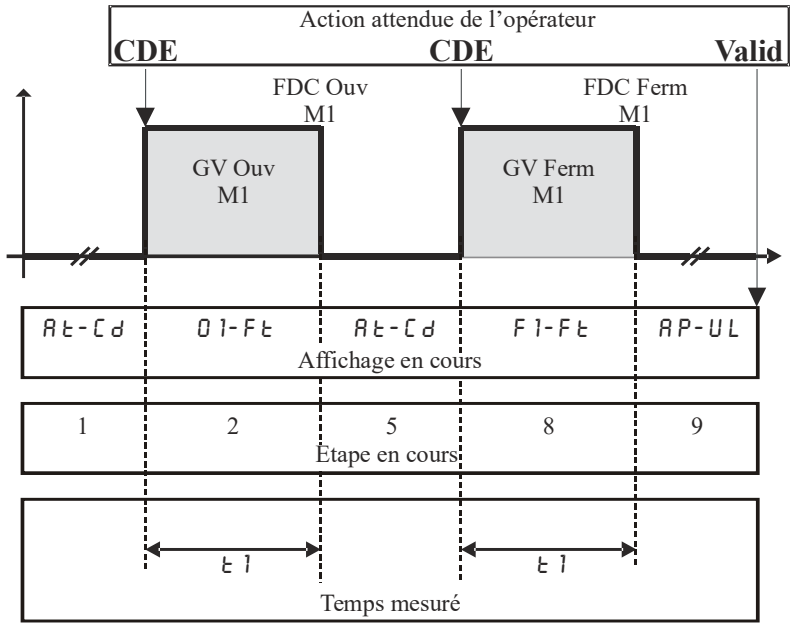
- En cycle Normal:**
- les phases Ouverture ou Fermeture (Moteur 1 ou 2), se terminent lorsque les fins de course correspondants sont actionnés.
 - les moteurs restent pour chaque phase (Ouverture et Fermeture) en Grande Vitesse.

Pendant les diverses étapes, l'opérateur devra envoyer à la carte une commande «CDE» à des moments très précis. Cette action «CDE » signifie soit :

- Faire un contact sur l'entrée CDE1 (bornes 2-3).
- Lancer une commande par l'intermédiaire de l'émetteur Radio (Canal 1).
- Appuyer sur le bouton poussoir  ou 

C

TYPE D'AUTO APPRENTISSAGE AVEC 1 MOTEUR





d

TYPE D'AUTO APPRENTISSAGE :

AVEC Ralentissement et SANS Fin de course

Utilisation d'une porte:
 E 5 = 0 0: SANS fin de course.
 J 8 = 0 n AVEC ralentissement.

- En cycle Normal:**
- les phases Ouverture ou Fermeture se terminent lorsque les temporisations T 1 (Moteur 1) et T 6 (Moteur 2) sont écoulées.
 - les moteurs démarrent chaque phase (Ouverture et Fermeture) en Grande Vitesse. Le passage en Petite Vitesse s'effectue lorsque les temporisations :
 - En ouverture : t 2 / t 3 pour le moteur 1 et t 7 / t 8 pour le moteur 2 sont écoulées.
 - En fermeture : t 4 / t 5 pour le moteur 1 et t 9 / t n pour le moteur 2 sont écoulées.

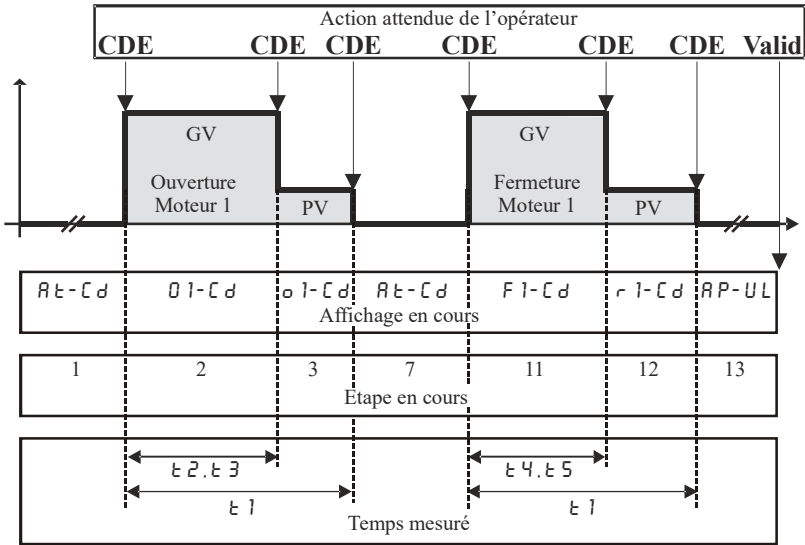
Pendant les diverses étapes, l'opérateur devra envoyer à la carte une commande «CDE» à des moments très précis. Cette action «CDE » signifie soit :

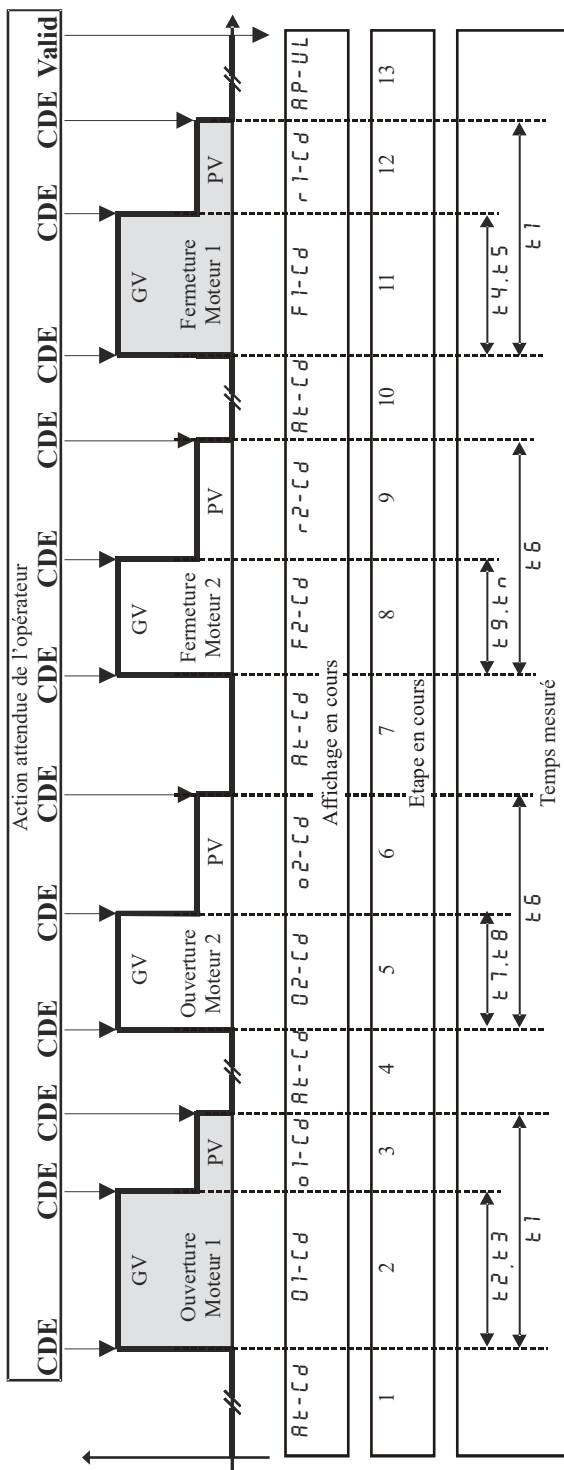
- Faire un contact sur l'entrée CDE1 (bornes 2-3).
- Lancer une commande par l'intermédiaire de l'émetteur Radio (Canal 1).

Appuyer sur le bouton poussoir  ou 

d

TYPE D'AUTO APPRENTISSAGE AVEC 1 MOTEUR





E	TYPE D'AUTO APPRENTISSAGE : SANS Ralentissement et SANS Fin de Course
---	--

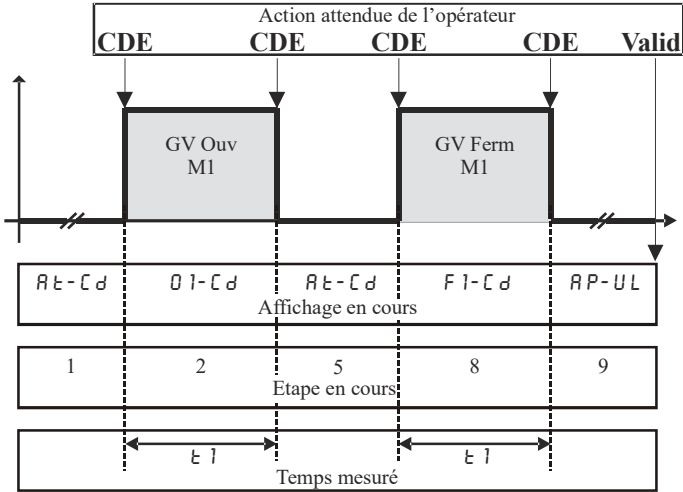
Utilisation d'une porte:
E 5 = 0 0: SANS fins de course.
J 8 = 0 F SANS ralentissement

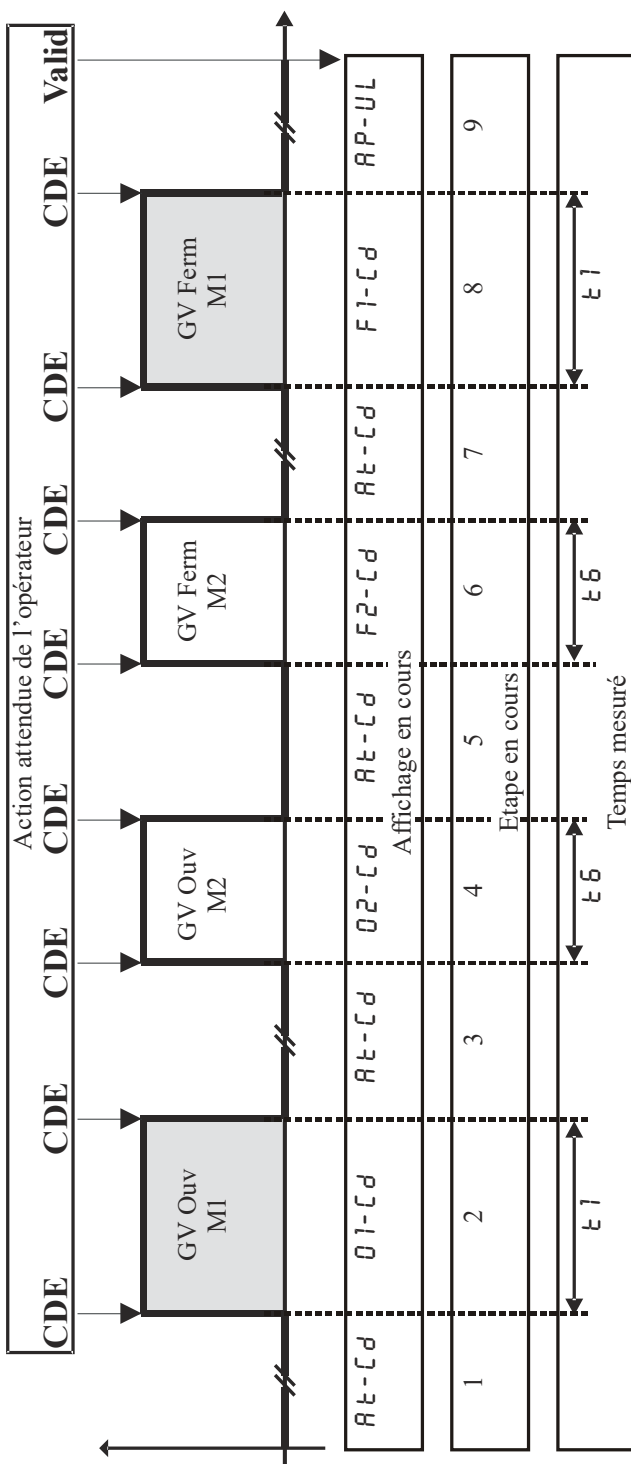
- En cycle Normal:**
- les phases Ouverture ou Fermeture se terminent lorsque les temporisations **T 1** (Moteur 1) et **T 6** (Moteur 2) sont écoulées.
 - les moteurs restent pour chaque phase (Ouverture et Fermeture) en Grande Vitesse.

Pendant les diverses étapes, l'opérateur devra envoyer à la carte une commande «CDE» à des moments très précis. Cette action «CDE » signifie soit :

- Faire un contact sur l'entrée CDE1 (bornes 2-3).
- Lancer une commande par l'intermédiaire de l'émetteur Radio (Canal 1).
- Appuyer sur le bouton poussoir  ou 

E	TYPE D'AUTO APPRENTISSAGE AVEC 1 MOTEUR
---	--





Utilisation d'une porte:

$E5 = 02$: AVEC fins de course de Ralentissement.

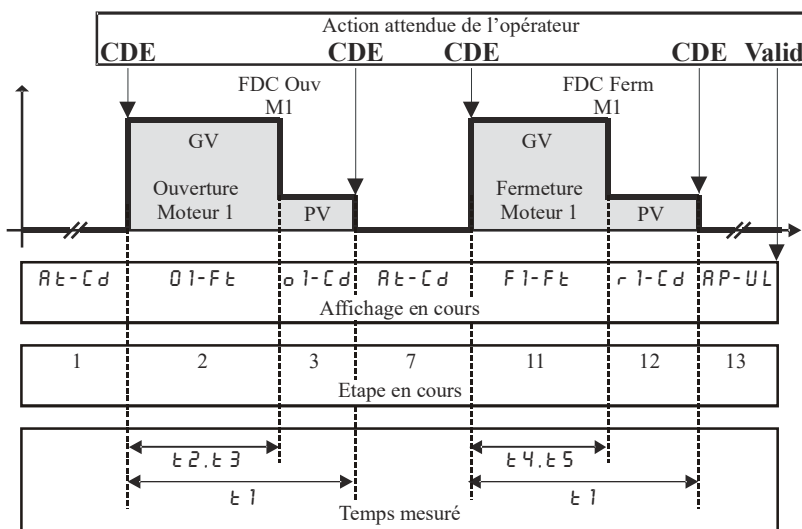
$J8 = 0n$ AVEC ralentissement

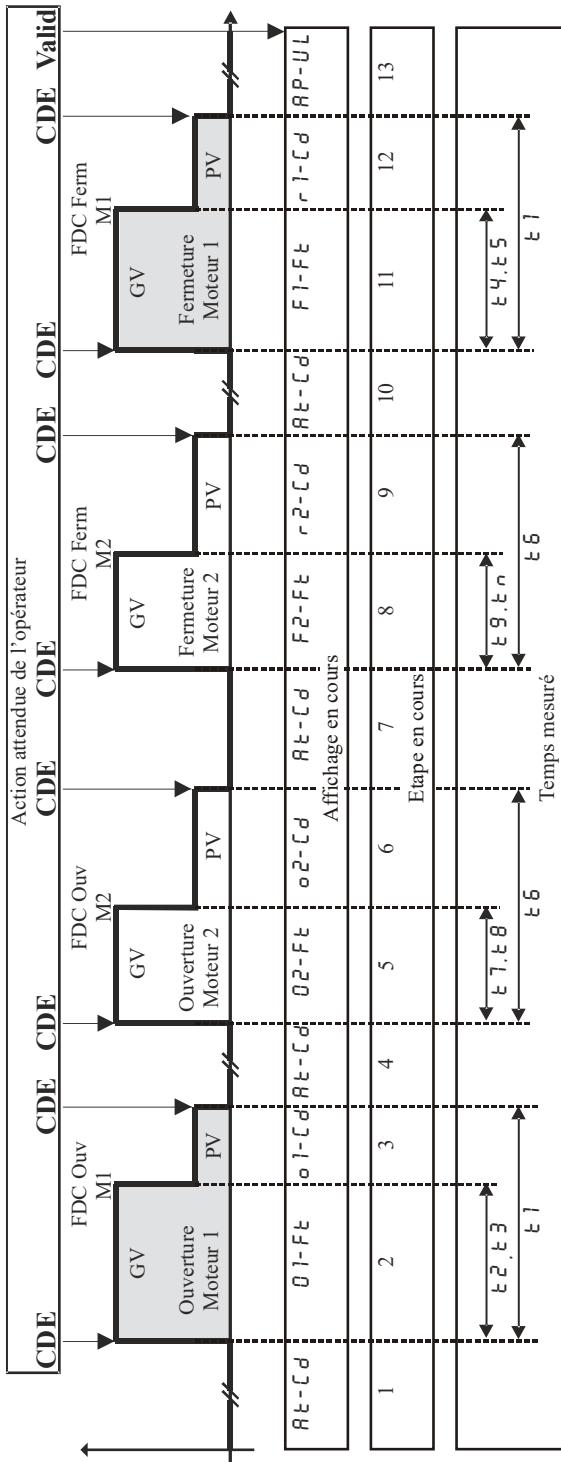
En cycle Normal:

- les phases Ouverture ou Fermeture se terminent lorsque les temporisations $t1$ (Moteur 1) et $t5$ (Moteur 2) sont écoulées.
- les moteurs démarrent chaque phase (Ouverture et Fermeture) en Grande Vitesse. Le passage en Petite Vitesse s'effectue lorsque les Fins de course sont actionnés (en Ouverture et Fermeture M1 ou M2).

Pendant les diverses étapes, l'opérateur devra envoyer à la carte une commande «CDE» à des moments très précis. Cette action «CDE » signifie soit :

- Faire un contact sur l'entrée CDE1 (bornes 2-3).
- Lancer une commande par l'intermédiaire de l'émetteur Radio (Canal 1).
- Appuyer sur le bouton poussoir  ou 





TYPE D'AUTO APPRENTISSAGE :

4 Fins de Course sur Moteur 1

Entrées Fins de Course M2 = Fins de Courses de Ralentissement M1

Utilisation d'une porte avec **un seul moteur**:

$E5 = 03$: AVEC fins de course finaux + de ralentissement.

$J8 = 0n$ AVEC ralentissement

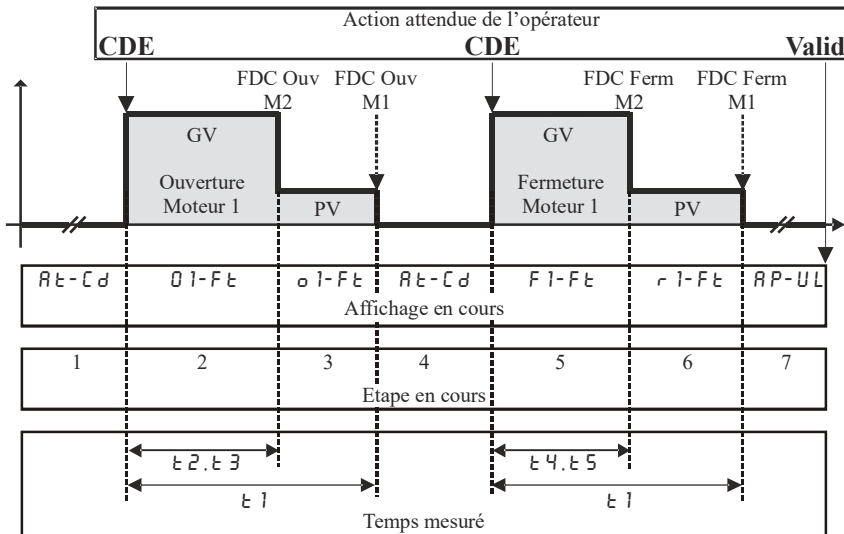
En cycle Normal:

- les phases Ouverture ou Fermeture (Moteur 1), se terminent lorsque les fins de course correspondants sont actionnés.
- le moteurs démarre chaque phase (Ouverture et Fermeture) en Grande Vitesse. Le passage en Petite Vitesse s'effectue lorsque les Fins de course de ralentissement sont actionnés (Fins de Course Ouverture et Fermeture M2).

Pendant les diverses étapes, l'opérateur devra envoyer à la carte une commande «CDE» à des moments très précis. Cette action «CDE » signifie soit :

- Faire un contact sur l'entrée CDE1 (bornes 2-3).
- Lancer une commande par l'intermédiaire de l'émetteur Radio (Canal 1).
- Appuyer sur le bouton poussoir  ou 

TYPE D'AUTO APPRENTISSAGE AVEC 1 MOTEUR



ANNEXES

COULISSANT PEGASE 500 - PEGASE 800 - PEGASE 1500

La carte 1332END utilise un logiciel spécial propre au produit «ANDROMEDE».

=> code du logiciel : **2X-XX**

Ce logiciel permet de faire apparaître le paramètre t_L .

TEMPS DE LIBERATION DU FREIN : t_L (de 0 à 4 minutes)

Le lancement d'une **commande** avec une porte en impossibilité de s'ouvrir (par ex : sécurité active) libérera le frein mécanique pendant un temps t_L .

Le mouvement de la porte sera donc possible manuellement pendant ce temps.

L'éclairage de la Zone Porte est actif pendant le temps t_L .

La carte PIC 1332END utilise un logiciel spécifique aux «Coulissants PEGASE».
=> référence du logiciel : **1X-XX**

Ce logiciel permet de faire apparaître les paramètres:

MODE DE FREINAGE : **d B**

0 0: Pégase 800 et 1500

0 1: Pégase 500

TEMPS DE FREINAGE ELECTRIQUE : **t F** PEGASE 500 uniquement

Réglable de 0 à 1.5 secondes.

Ce réglage est important, il est directement lié à la longévité du matériel.

Il doit être réglé au minimum, sans plus, pour supprimer les chocs mécaniques en fin de phase.

TEMPS DE LIBERATION DU FREIN : **t C** (de 0 à 4 minutes)

Le lancement d'une **commande** avec une porte en impossibilité de s'ouvrir (par ex : sécurité active) libèrera le frein mécanique pendant un temps **t C**.

Le mouvement de la porte sera donc possible manuellement pendant ce temps.

L'éclairage de la Zone Porte est actif pendant le temps **t C**.



PROCEDURE DE REPROGRAMMATION DE LA CARTE

Le logiciel de la carte PIC 1332END peut être reprogrammé à l'aide de la PIC' **PLUG** et d'un ordinateur (système d'exploitation compatible: Windows XP, Vista, 7, 8, 10).

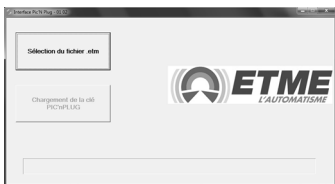
Chargement d'un logiciel dans la clé PIC' **PLUG**

1. A la 1ère utilisation installer l'application du programmeur PIC' **PLUG** dans l'ordinateur à l'aide du CD.

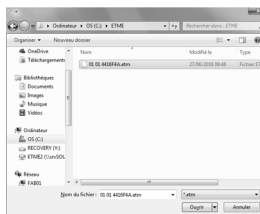
⚠ Durant cette installation en aucun cas la clé PIC' **PLUG** ne doit pas être raccorder.
Les logiciels à charger doivent être rangés dans le répertoire: C:\ETME

2) Lancer l'application à l'aide du raccourci sur le bureau: 

3) Cliquer sur sélection fichier:



4) Sélectionner le logiciel souhaité:



5) Connecter la clé PIC' **PLUG** ETME sur un port USB de votre ordinateur.

6) Cliquer sur **Charger la clé**:



7) Le bar graph représente la progression du chargement.

8) Résultat:

-  Le chargement s'est terminé avec succès
-  Une erreur s'est produite lors du chargement. Reprendre la procédure à l'étape 6 (si le défaut persiste contacter votre service commercial).

9) Enlever la clé PIC' **PLUG**.

Reprogrammation du logiciel de la carte PIC 1332END

- 1) Mettre la carte hors tension.
- 2) Brancher la clé PIC n°PLUG dans le connecteur CP1.
- 3) Mettre la carte sous tension.
- 4) Les afficheurs symbolisent un sablier le temps de la programmation

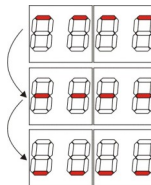
5) Si **00 00** s'affiche, la reprogrammation est un succès :

- mettre la carte hors tension
- enlever la PIC **PLUG**

A la remise sous tension, pendant 3 secondes, la référence du logiciel s'affiche. Vérifier qu'elle correspond bien à celle reprogrammée.

⇒ Si au bout d'une minute la carte n'affiche pas **00 00**, une erreur est survenue :

- Mettre la carte hors tension
- Reprendre à l'étape 3), si le problème persiste contacter le service après vente.



INDEX

Consignes Importantes	P2
Caractéristiques Techniques	P3
Implantation Carte de base	P4 et 5
Raccordement des Borniers	P6
Exemple raccordement produits périphériques	P7-8-9
PIC 18 EN	P10 et 11
Gestion des défauts	P12
Affichage des phases de fonctionnement	P12
Fonctionnement des touches et des afficheurs	P13
PROGRAMMATION	
Architecture du menu de programmation	P14
<i>F Ø</i> Choix du scénario	P15
<i>R P</i> Lancement de l'auto-apprentissage	P16
<i>Ø Ø</i> Menu des paramètres génériques	P17 et 18
<i>E Ø</i> Menu des entrées	P19 et 20
<i>J Ø</i> Menu des sorties	P21 à 23
<i>T Ø</i> Menu des temporisations	P24
<i>Ç P</i> Visualisation compteur et des 10 derniers défauts	P25
TYPE D'AUTO-APPRENTISSAGE	
Type <i>R</i> : Avec Ralentissement et avec fins de course finaux	P26 et 27
Type <i>Ç</i> : Sans Ralentissement et avec fins de course finaux	P28 et 29
Type <i>ø</i> : Avec Ralentissement et sans fins de course	P30 et 31
Type <i>E</i> : Sans Ralentissement et sans fins de course	P32 et 33
Type <i>F</i> : Avec Ralentissement et avec fins de course de ralentissement	P34 et 35
Type <i>H</i> : 4 fins de course sur moteur 1 (un seul moteur possible)	P36
ANNEXES	
Produit Andromède	P37
Produits Pégase	P38
Procédure de reprogrammation de la carte	P39