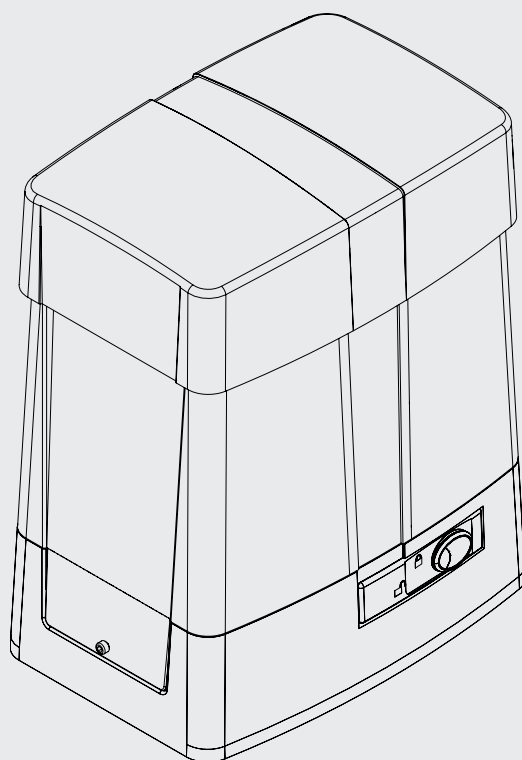
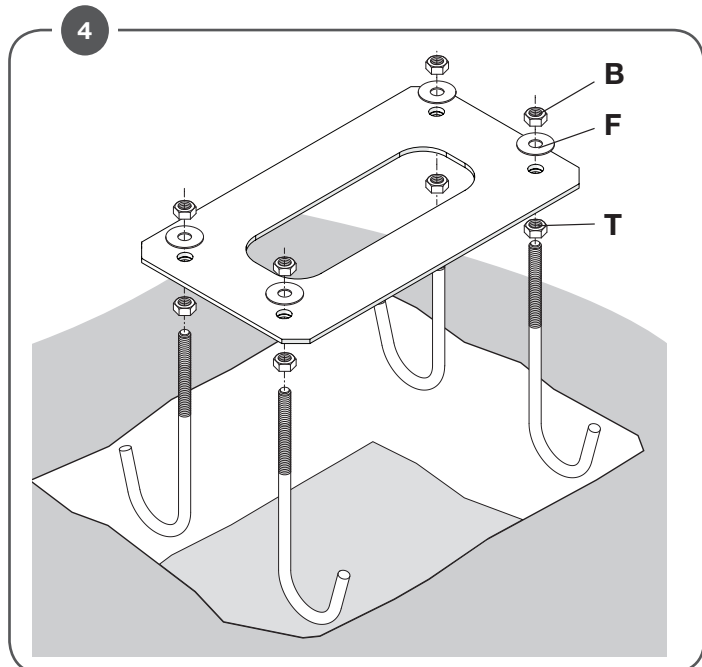
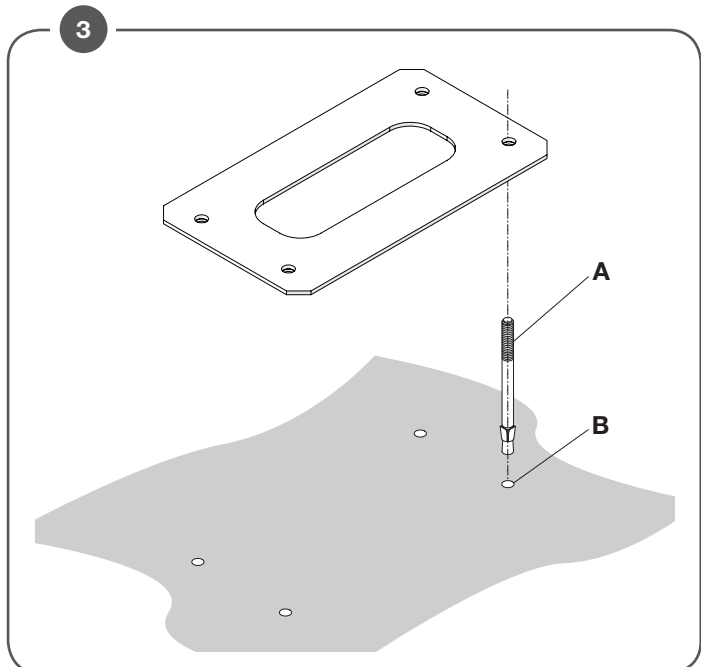
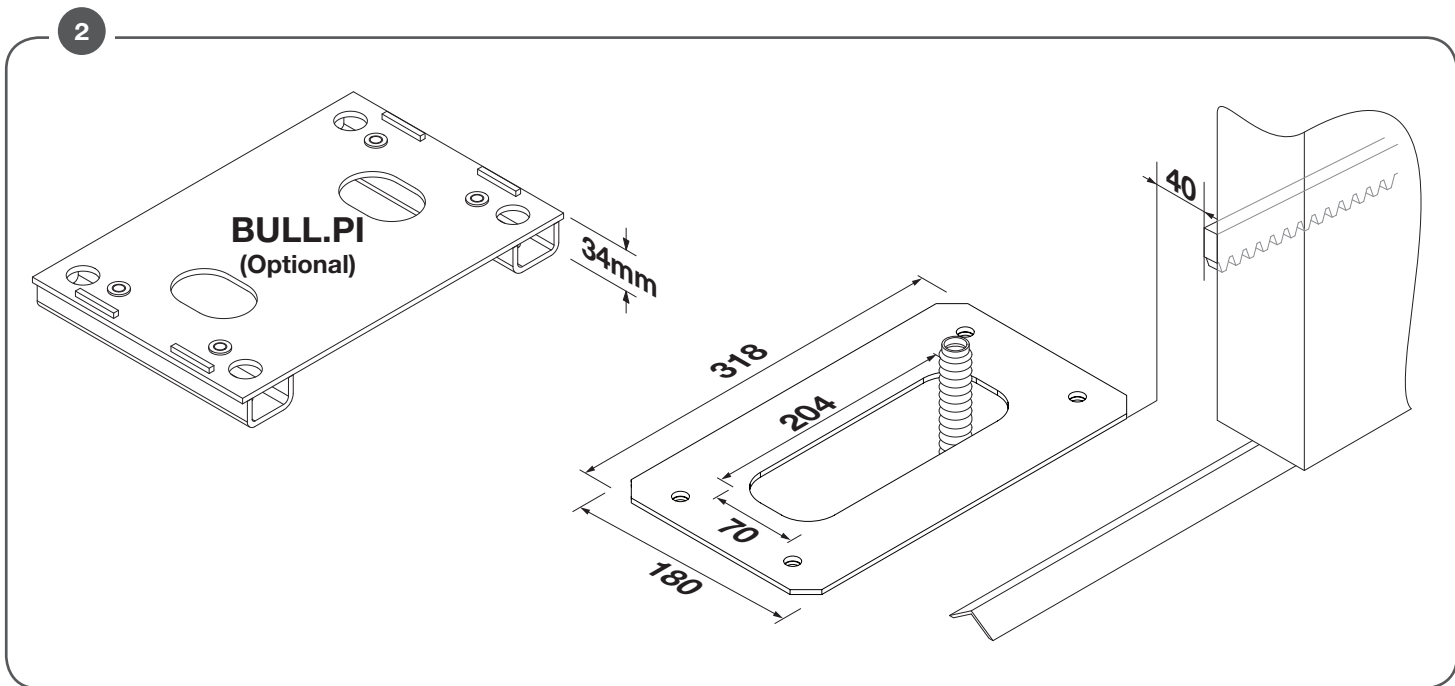
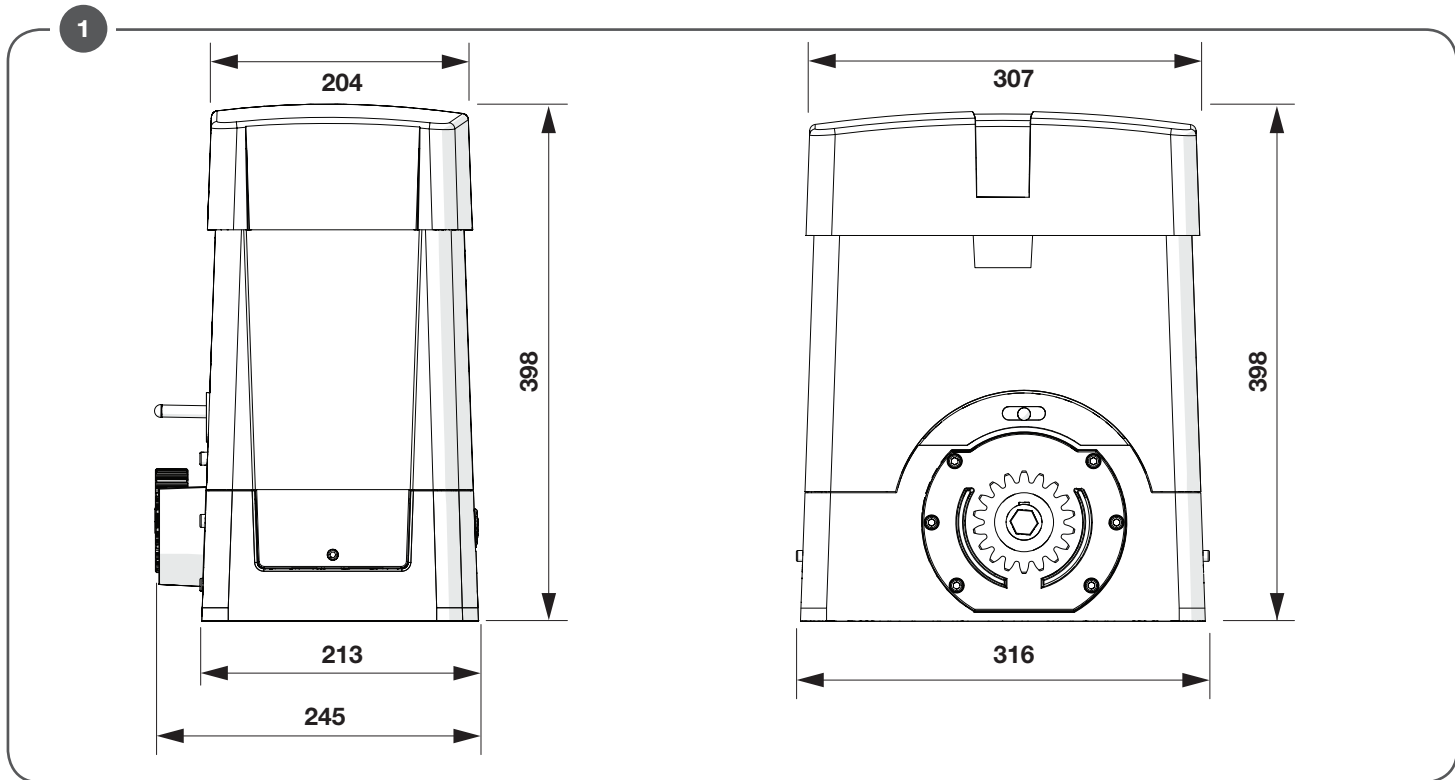


BULL 17 OMI BULL 17 OMAI

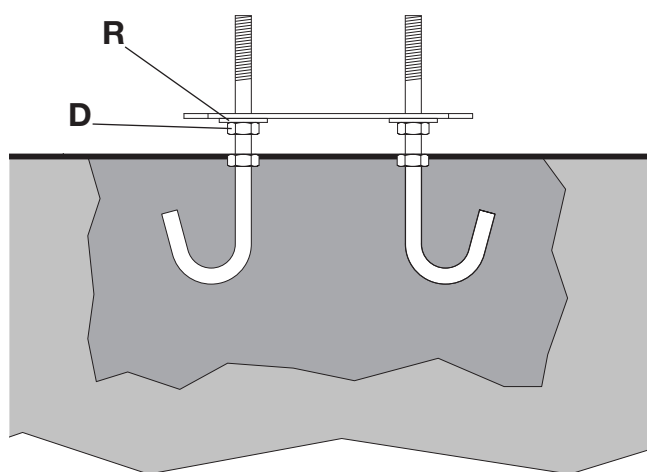
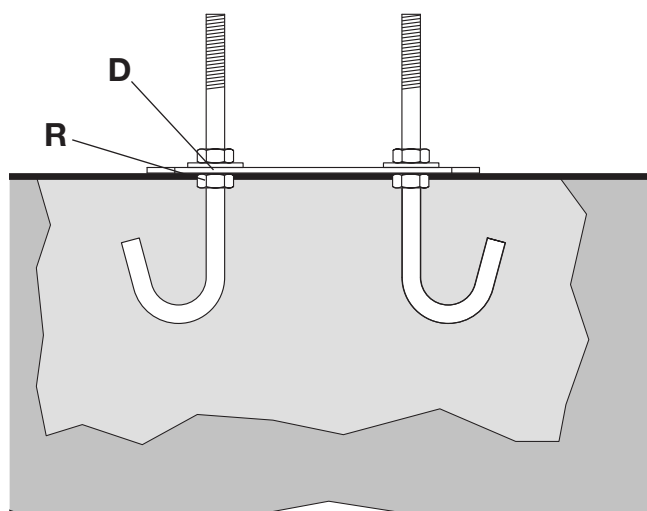


BENINCA[®]
TECHNOLOGY TO OPEN

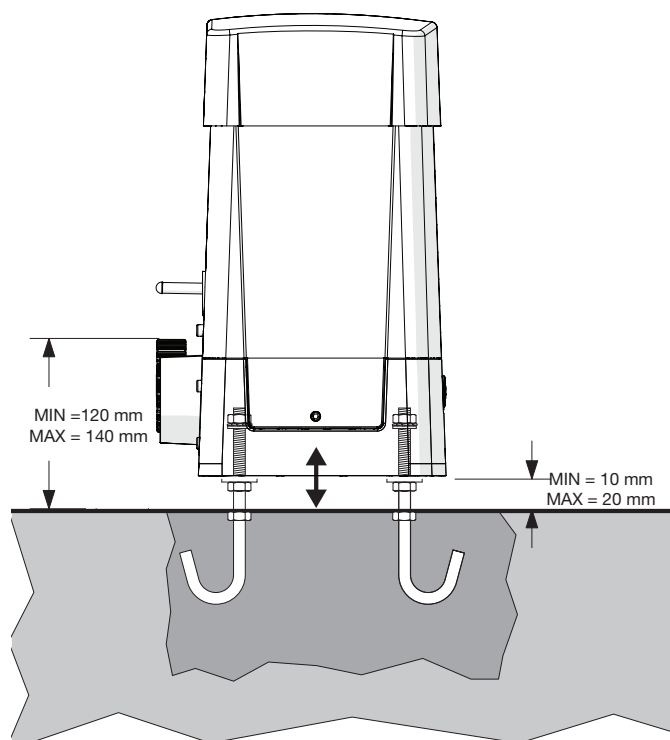




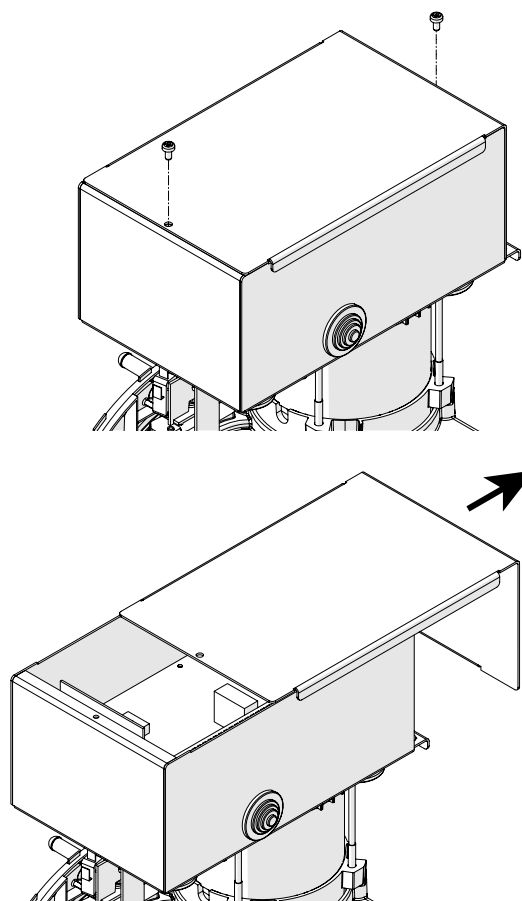
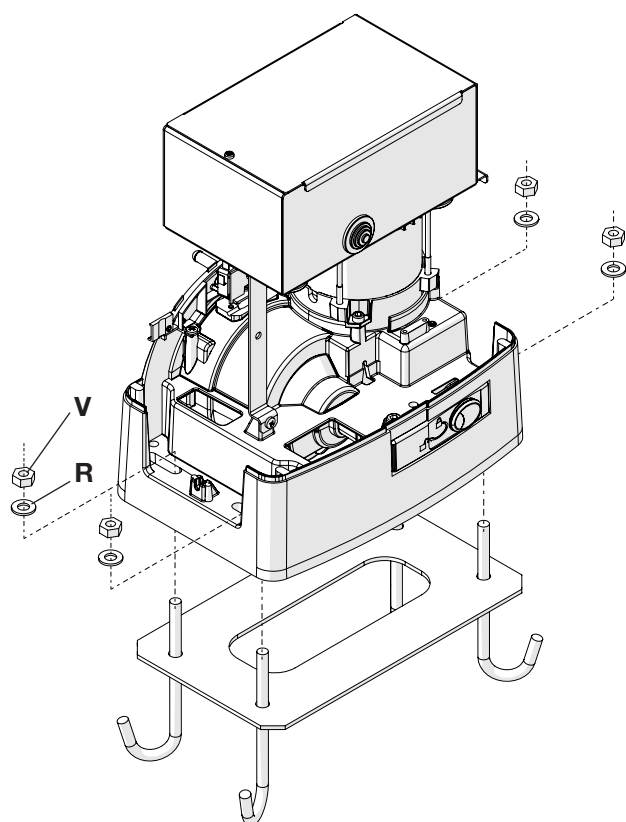
5



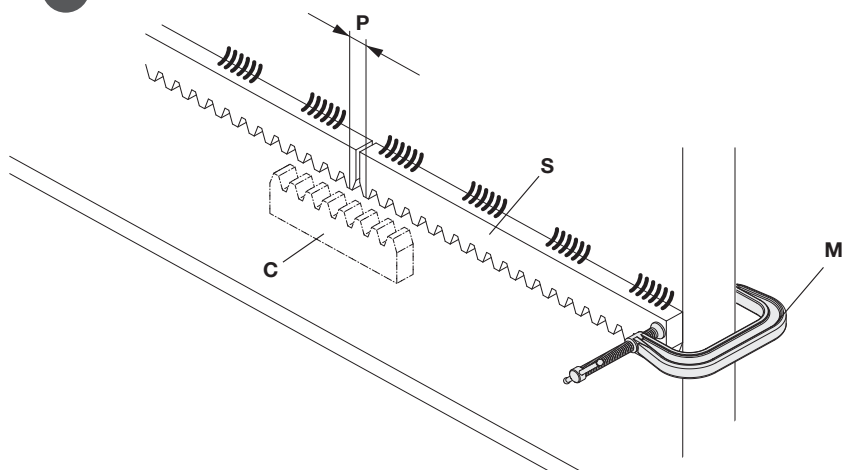
6



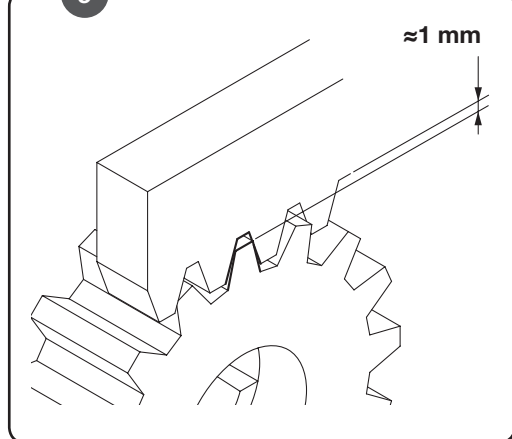
7



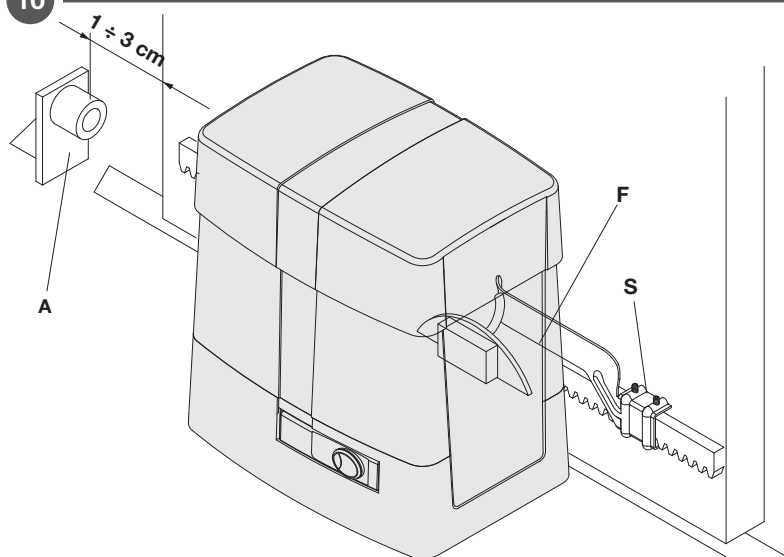
8



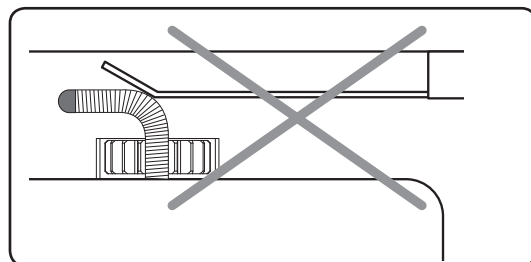
9



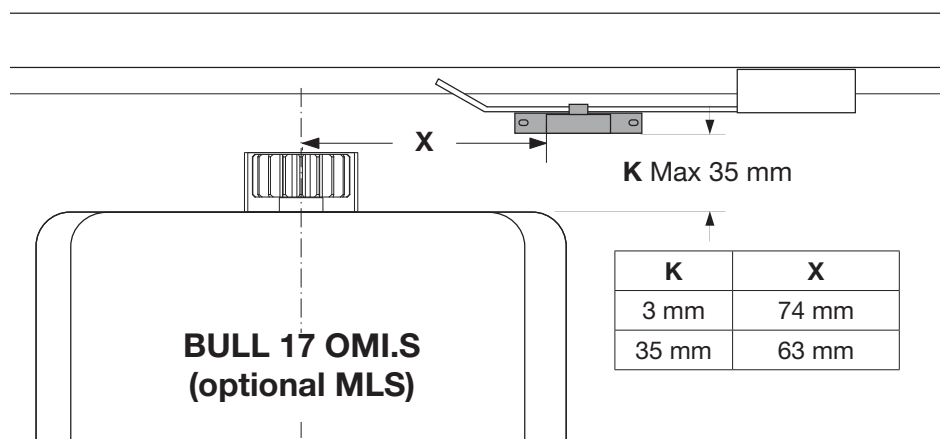
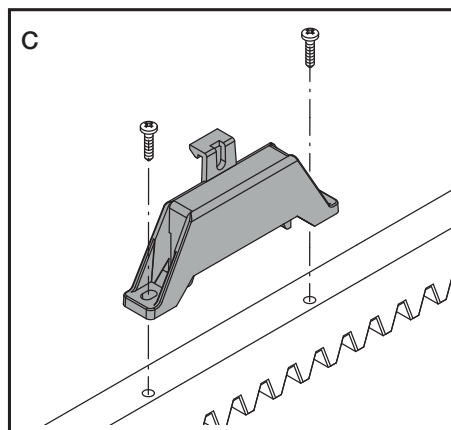
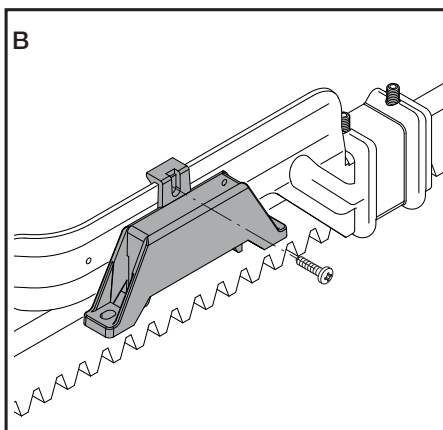
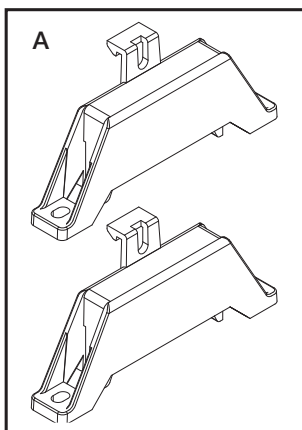
10



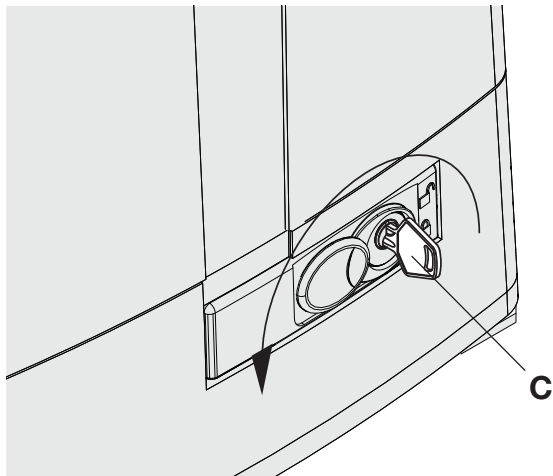
OK



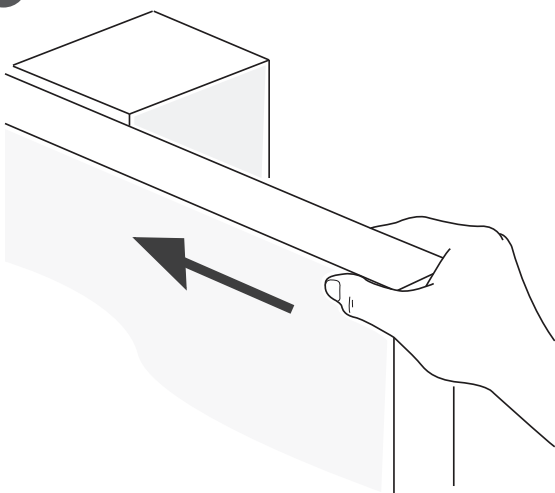
11



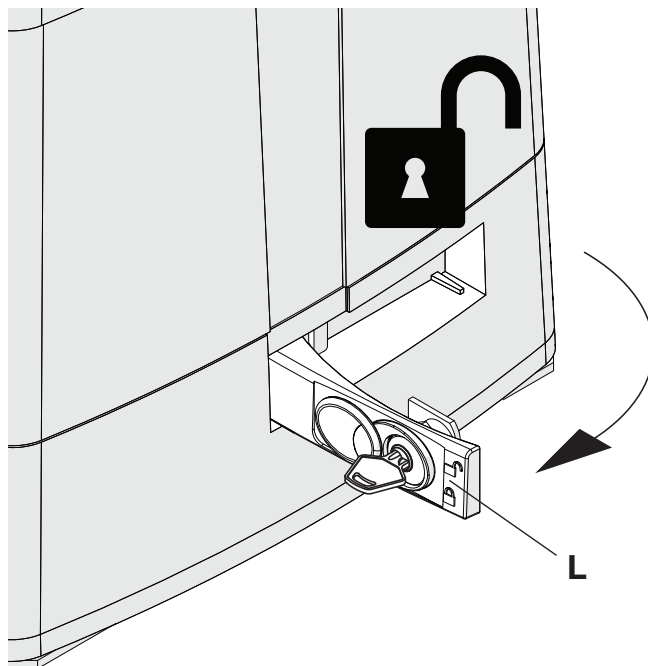
12



14

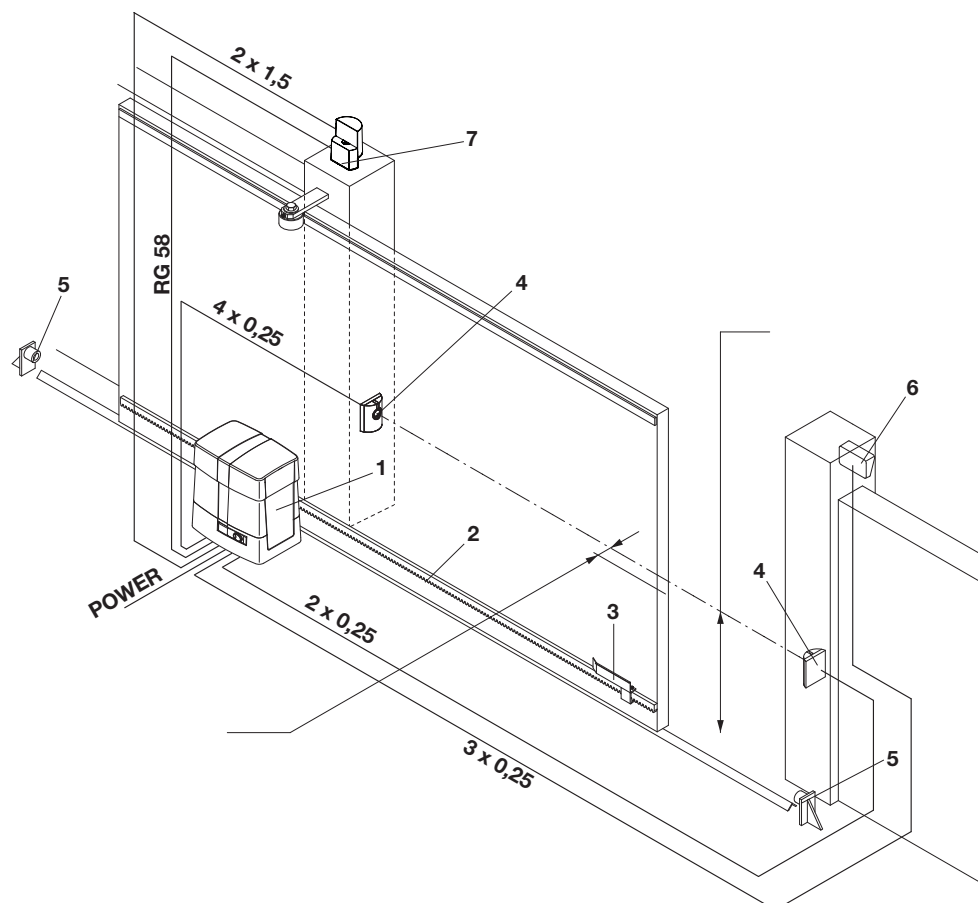


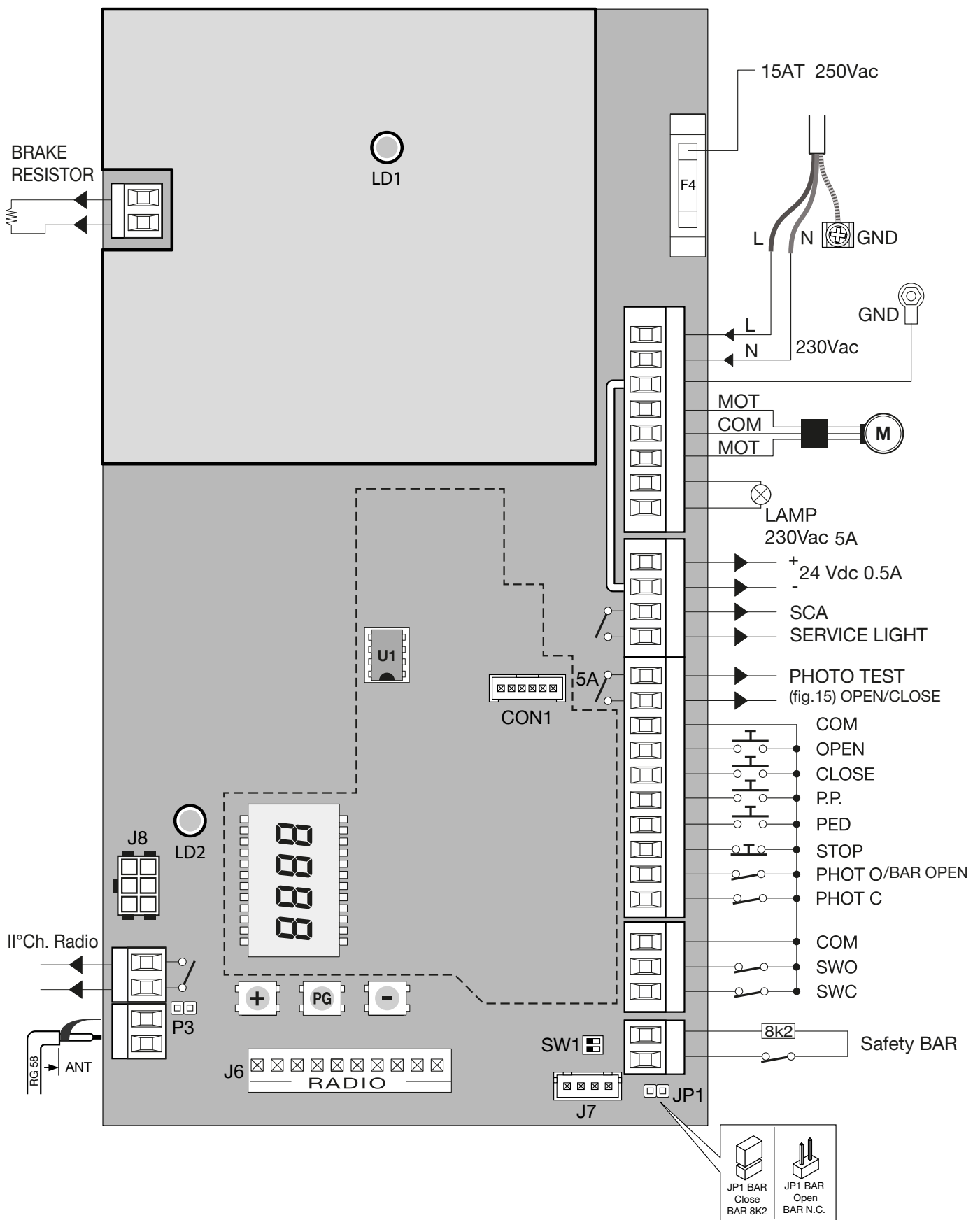
13



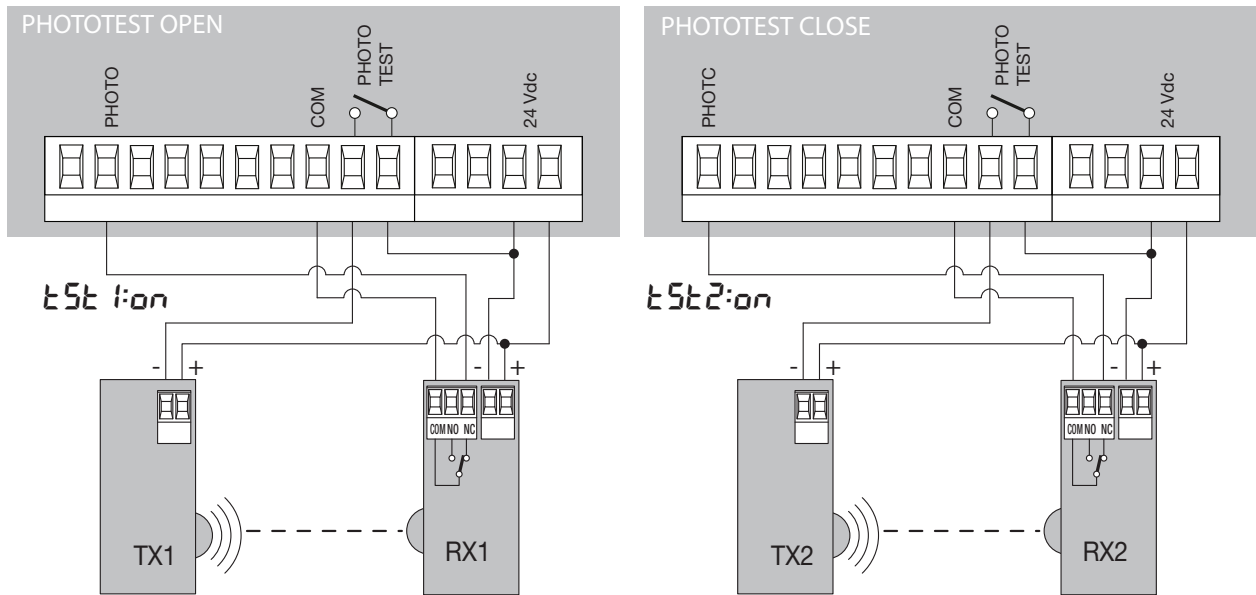
BAR

15

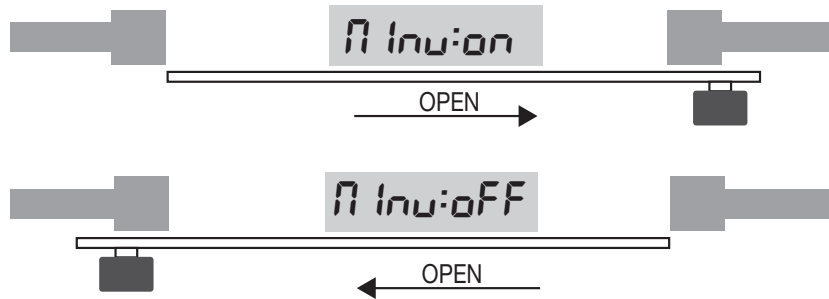




17

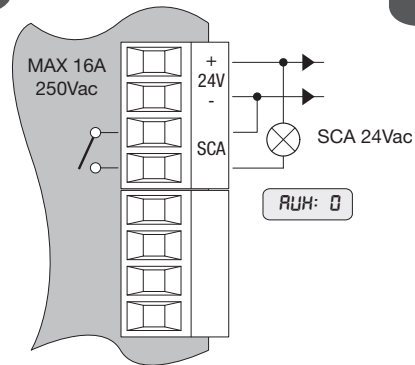


18



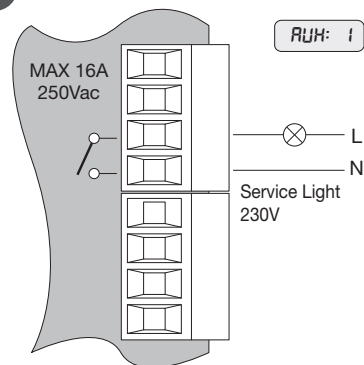
19

SCA



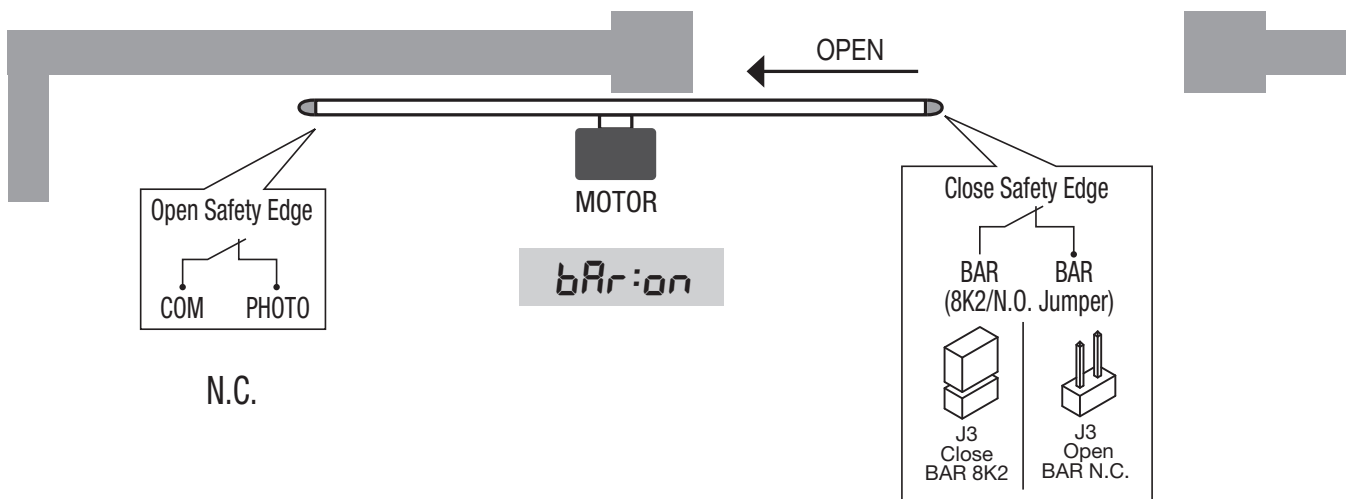
20

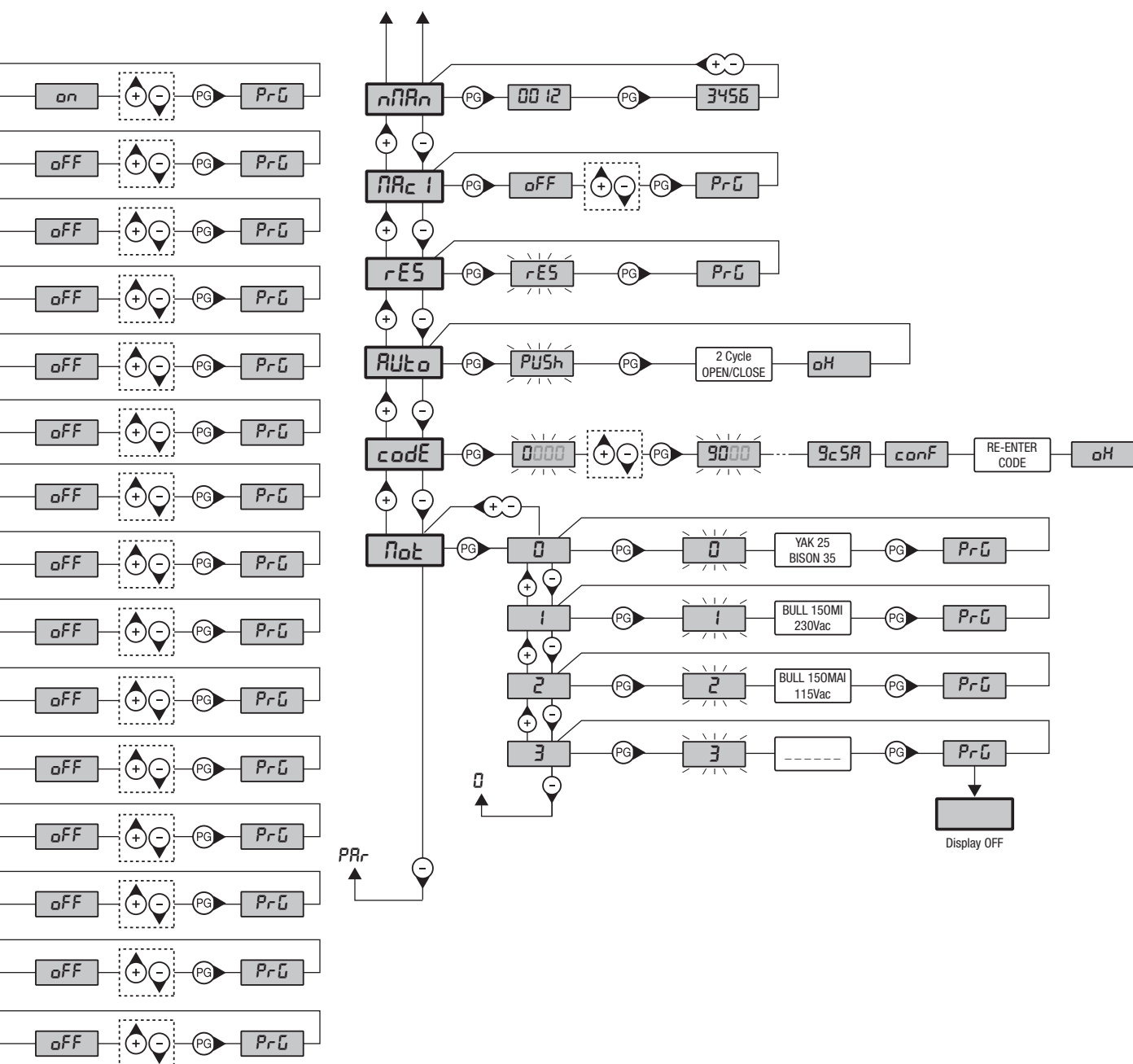
SERVICE LIGHT



21

BAR LOGIC=ON





Legenda

	Premere il tasto (-) / Press key (-) / Die Taste (-) drücken Appuyez sur la touche (-) / Presionar la tecla (-) / Wcisnąć przycisk (-)		Premere simultaneamente (+) e (-) / Press simultaneously keys (+) and (-) Gleichzeitig (+) und (-) drücken / Presser simultanément (+) et (-) Presionar simultáneamente (+) y (-) / Naciskać jednocześnie (+) i (-)
	Premere il tasto (+) / Press key (+) / Die Taste (+) drücken Appuyez sur la touche (+) / Presionar la tecla (+) / Wcisnąć przycisk (+)		Selezionare il valore desiderato con i pulsanti (+) e (-) Increase/decrease the value with keys (+) and (-) Mit den Tasten (+) und (-) kann man eingerichtete Werte ändern Régler la valeur désirée avec les touches (+) et (-) Establecer con las teclas (+) y (-) el valor deseado Nastawia przyciskami (+) i (-) obraną wartość
	Premere il tasto (PG) / Press key (PG) / Die Taste (PG) drücken Appuyez sur la touche (PG) / Presionar la tecla (PG) / Wcisnąć przycisk (PG)		Selezionare il pulsante del trasmettitore da associare alla funzione Press the transmitter key, which is to be assigned to function Taste des Sendegeräts drücken, dem diese Funktion zugeteilt werden soll. Appuyer sur la touche du transmetteur qu'e l'on désire affecter à cette fonction. Presionar la tecla del transmisor que se desea asignar a esta función. Wcisnąć przycisk nadajnika, który zamierza się skojarzyć z tą funkcją.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Il est interdit d'utiliser ce produit pour l'utilisation du produit ou avec des finalités ou modalités non prévues par le présent manuel. Toute autre utilisation pourrait compromettre l'intégrité du produit et présenter un danger pour les personnes ou pour les biens.

Le fabricant décline toute responsabilité en cas d'utilisation impropre ou d'inobservation de la bonne technique dans la construction des portails, ainsi que de toute déformation qui pourrait avoir lieu lors de son utilisation. Toujours conserver la notice pour toute autre consultation future.

GUIDE INSTALLATEUR

Ce manuel est destiné exclusivement au personnel qualifié pour l'installation et la maintenance des ouvertures automatiques.

Le montage doit être accompli par du personnel qualifié (monteur professionnel, conformément à EN12635), dans le respect de la bonne technique et des normes en vigueur. Vérifier que la structure du portail est adaptée pour être équipée d'un automatisme. L'installateur doit fournir toutes les informations relatives au fonctionnement automatique, au déverrouillage d'urgence de l'automatisme, et livrer à l'utilisateur les modes d'emploi.

AVERTISSEMENTS GÉNÉRAUX

Tenir à l'écart des enfants tous les matériaux d'emballage car ils représentent une source potentielle de danger. Ne pas disperser les matériaux d'emballage dans l'environnement, mais trier selon les différentes typologies (i.e. carton, polystyrène) et les traiter selon les normes locales. Ne pas laisser les enfants jouer avec les dispositifs de commande du produit. Conserver les télécommandes hors de la portée des enfants. Ce produit n'est pas prévu pour être utilisé par des personnes (dont les enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont limitées, ou ne disposant pas des connaissances adéquates, sauf sous surveillance ou après avoir reçu les consignes des personnes responsables de leur sécurité. Appliquer tous les dispositifs de sécurité (photocellules, linteaux sensibles, etc..) nécessaires pour protéger la zone contre les risques de choc, d'écrasement, d'entraînement ou de cisaillement. Tenir compte des règlements et des directives en vigueur, des critères de bonne technique, de l'utilisation, de l'environnement de l'installation, de la logique de fonctionnement du système et des forces développées par l'automatisation. L'installation doit être équipée de dispositifs de sécurité et de commandes conformes aux normes EN 12978 et EN 12453.

Utiliser exclusivement des accessoires et des pièces de rechange originales, l'utilisation de composants non originaux comporte l'exclusion du produit des couvertures prévues par le certificat de Garantie. Toutes les parties, mécaniques et électriques, qui composent l'automatisme doivent correspondre aux conditions requises des réglementations en vigueur et reporter le marquage CE.

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

Prévoir sur le réseau de l'alimentation un interrupteur / sectionneur omnipolaire avec distance d'ouverture des contacts égale ou supérieure à 3 mm. Vérifier la présence en amont de l'installation électrique d'un interrupteur différentiel et d'une protection de surcourant adéquats.

Certains types d'installation requièrent le branchement du vantail à une installation de mise à terre satisfaisant les normes de sécurité en vigueur. Avant toute intervention, d'installation, réparation et maintien, couper l'alimentation avant d'accéder aux parties électriques. Déconnecter également les batteries temporaires éventuellement présentes. L'installation électrique et la logique de fonctionnement doivent être conformes aux normes en vigueur. Les conducteurs alimentés à des tensions différentes doivent être séparés physiquement ou bien, ils doivent être isolés en manière appropriée avec une gaine supplémentaire d'au moins 1 mm. Les conducteurs doivent être assurés par une fixation supplémentaire à proximité des bornes. Pendant toute intervention d'installation, maintenance et réparation, couper l'alimentation avant de procéder à toucher les parties électriques. Recontrôler toutes les connexions faites avant d'alimenter la logique de commande. Les entrées N.F. non utilisées doivent être shuntées.

**DÉMOLITION**

Comme indiqué par le symbole à côté, il est interdit de jeter ce produit dans les ordures ménagères car les parties qui le composent pourraient nuire à l'environnement et à la santé des hommes, si traitées et évacuées de manière incorrecte. L'appareillage devra, par conséquent, être livré dans les spéciaux point de collecte et de triage, ou bien remis au revendeur lorsqu'on décide d'acheter un appareillage équivalent. L'évacuation abusive du produit de la part de l'utilisateur comporte l'application de sanctions administratives comme prévu par les normes en vigueur.

Les descriptions et les illustrations présentées dans ce manuel ne sont pas contraignantes. En laissant inchangées les caractéristiques essentielles du produit, le fabricant se réserve le droit d'apporter toute modification à caractère technique, de construction ou commerciale sans s'engager à revoir la présente publication.

**ATTENTION!**

L'unité de commande utilise des condensateurs à haute capacité qui peut être dangereux même en l'absence d'alimentation secteur.

Il est indispensable d'attendre au moins 60 secondes après la déconnexion de l'alimentation secteur avant d'accéder à l'unité de commande.

INDEX

1) CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES	41	10.2) VÉRIFICATION BRANCHEMENTS	43
2) NOTICE GÉNÉRALES	41	11) PROGRAMMATION	43
3) DONNEES TECHNIQUE	41	12) POUR ACCÉDER À LA PROGRAMMATION	43
4) MISE EN POSE DE LA PLAQUE DE FONDATION	41	12.1) AUTOAPPR DES COTES ET ETALONNAGE DU DISP ANTI-ÉCRASEM	43
5) FIXATION DE LA CREMAILLÈRE	42	13) PARAMÈTRES, LOGIQUES ET FONCTIONS SPÉCIALES	44
6) POSITIONNEMENT DES ÉTRIERS DE FIN DE COURSE (FIG.10)	42	14) RÉGLAGE VITESSES ET RALENTISSEMENTS	46
7) INSTALLATION DES AIMANTS (BULL 17 OMI.S/BULL 17 OMAI.S) FIG.11	42	15) AUTOSSET	47
8) MANOEUVRE MANUELLE (FIG.12-13-14)	42	16) MESSAGES D'ERREUR	48
9) BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES	42	17) PANNEAU D'AFFICHAGE A' CRISTAUX LIQUIDES	48
10) LOGIQUE DE COMMANDE CP.YAK OTI	42	18) DIAGNOSTIC	48
10.1) FONCTIONS ENTRÉES/SORTIES	42	19) MAINTENANCE	49

PROGRAMMATION RAPIDE

- Définir la position du moteur au moyen du menu MINV, que l'automatisation est définie comme moteur de la gauche par défaut.
 - Entrer dans le menu AUTO, confirmer 2 fois avec en appuyant sur PG et exécuter l'acquisition des paramètres optimaux de fonctionnement
 - Sélectionner dans les menus PAR et LOG les paramètres et les logiques de fonctionnement requis selon le type d'installation.
- IMPORTANT:** Après chaque variation des paramètres FSTS, SLDO, SLDC, TSMO, TSMC, automation exécute une manoeuvre d'ouverture et de fermeture complète pour acquérir les nouvelles valeurs de courant et de couple, le message « PRG » s'affiche à l'écran.
- Pour stocker la presse émetteur la touche receiver branche.

1) CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Automation avec alimentation monophasée pour portails coulissants.

2) NOTICE GÉNÉRALES

Pour une parfaite automatisation de portails coulissants, vérifier que les suivantes caractéristiques soient respectées:

- Le rail de guide et les roues devront être correctement dimensionnés et entretenus (pour éviter trop de frottement pendant le coulisement du portail).
- Pendant le fonctionnement, le portail ne devra pas trop onduler.
- L'ouverture et la fermeture devront être stopées par une bûte mécanique (selon les normes en vigueur).

3) DONNEES TECHNIQUE

	BULL 17 OMI	BULL 17 OMAI
Alimentation	230Vac 50/60Hz	115Vac 60Hz
Absorption	7 A	8 A
Couple	68 Nm	40 Nm
Inverter	Oui	Oui
Intermittence de travail	40%	40%
Degré de protection	IP44	IP44
Temp. fonctionnement	-20°C / +50°C	-20°C / +50°C
Poids max. portail	1700 kg	1700 kg
Module de la crémaillère	M4 Z 18*	M4 Z 18*
Vitesse d'ouverture	24 m/min MAX	24 m/min MAX
Bruit	<70 dB	<70 dB
Lubrification	Huile	Huile
Poids	21,3 kg	21,3 kg
* M6 Z13 (art. RI.P6 - en oprion)		

4) MISE EN POSE DE LA PLAQUE DE FONDATION

La Fig. 2 représente les dimensions de la plaque de fondation.

Il faut absolument respecter la distance de la crémaillère pour avoir la possibilité de placer et ôter l'actuateur une fois la crémaillère du vantail fixée.

Voila ci de suite les principales typologies d'ancrage de la plaque de fondation:

1 Pose sans réglage en hauteur sur fond en ciment préexistant (Fig.2).

En utilisant la plaque comme gabarit de forage, exécutez 4 trous Ø10mm, où insérer des chevilles filetées en acier Ø10x120mm comme celles illustrées dans la Fig. 2. Fixez directement sur le sol l'actuateur comme l'indique la Fig.7.

2 Pose avec réglage en hauteur sur fond en ciment préexistant (Fig.3).

En utilisant la plaque comme gabarit de forage, exécutez 4 trous pour l'insertion des chevilles pour barres filetées en acier de Ø 10mm.

Vissez 4 barres filetées de M10/120mm et ancrez les chevilles en vissant à terre les écrous "B" avec leurs rondelles.

Comme l'indique la Fig. 3 placez la plaque de fondation avec les écrous de réglage "A". Placez le moteur comme indiqué dans la Fig.6 et après avoir effectué tous les réglages du cas, bloquez-le comme l'indique la Fig.7.

3 Pose avec réglage en hauteur sur fond en ciment à réaliser.

Comme indiqué dans la Fig.4, ancrez les tire-fonds sur la plaque de fondation et prédisposez un cavages de dimensions.

Noyez les tire-fonds dans le ciment, en faisant attention au niveau de la plaque.

Attendez le durcissement de la colée de béton et enlevez donc les écrous «D» et les rondelles «R» bande large 11x30 . Portez-les sous la plaque pour permettre les réglages en hauteur de l'actuateur (Fig.5).

Effectuez les réglages mis en évidence dans la Fig. 6 et bloquez le moteur comme l'indique la Fig.7.

ATTENTION: indépendamment des modalités d'ancrage utilisées, il faut vérifier avec soin la stabilité de l'actuateur et l'aptitude des matériaux utilisés.

5) FIXATION DE LA CREMAILLÈRE

Crémaillère en Fe 12x30mm M4.

Mettre en place les entretoises D en les soudant ou en les vissant au portail à une hauteur de 130/150 mm de la ligne médiane du trou de fixation à la base sur laquelle sera fixée la plaque de fondation.

Respecter le pas de denture même dans le cas de 2 morceaux de crémaillère; pour cela il est recommandable d'adapter un autre morceau de crémaillère (voir Fig.8).

Visser la crémaillère avec les vis V, en ayant soin, lorsque le motoréducteur est installé, de laisser 1mm de jeu entre la crémaillère et le pignon denté (voir Fig.9); pour cela utiliser les boutonnières de réglage de la crémaillère.

6) POSITIONNEMENT DES ÉTRIERS DE FIN DE COURSE (FIG.10)

Ouvrir le portail à la main, en laissant un espace de 1 à 3cm, selon le poids du portail, entre le portail et la bûtte mécanique A; ensuite fixer l'étrier de fin de course S avec des vis sans fin G de façon à ce que le capteur de fin de course soit appuyé. Répéter la même opération avec le portail en phase de fermeture.

7) INSTALLATION DES AIMANTS (BULL 17 OMI.S/BULL 17 OMAI.S) FIG.11

Les aimants sont insérés à l'intérieur des supports spéciaux (fig.11-"A") qui, placés sur les étriers de fin de course ou sur la crémaillère, en s'approchant aux capteurs en provoquant la commutation.

APPLICATION SUR ÉTRIERS DE FIN DE COURSE: Les supports sont équipés d'aubes d'encliquetage qui permettent le fixage aux étriers de fin de course, en principe fournies avec l'automatisme, comme indiqué dans la fig.11-B.

Ce type de fixage permet un réglage rapide de la position des aimants. Après avoir fixé la distance correcte, fixez avec une vis la position du support de manière à empêcher qu'il se déplace sur l'étrier.

APPLICATION SUR CREMAILLÈRE: La solution alternative est de fixer les supports directement sur la crémaillère, en utilisant les perçages mis en évidence dans la fig.11-C. Cette modalité ne permet pas de faire des réglages successifs, donc il vaudrait mieux faire des essais avec les supports fixés provisoirement, avant d'effectuer la fixation définitive.

IMPORTANT: La distance correcte entre l'aimant et le capteur dépend des caractéristiques de l'installation et ne peut pas être établie à l'avance, mais elle doit être relevée à travers une série d'essais. A titre d'exemple nous indiquons dans le tableau de la fig.11 quelques unes des distances d'intervention du capteur (quota X) se référant à distances K de 3 et 35 mm. En tout cas la distance K ne doit pas dépasser la valeur de 35 mm car une distance supérieure ne permet pas la commutation du capteur magnétique.

8) MANOEUVRE MANUELLE (FIG.12-13-14)

En cas de panne électrique ou de mal fonctionnement, pour actionner manuellement le vantail procédez comme suit:

- Une fois insérée la clé personnalisée C, tournez-la dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et tirez le levier L.
- Le moto réducteur est ainsi bloqué et vous pouvez déplacer manuellement le vantail.
- Pour restaurer le fonctionnement normal, refermez le levier L et actionnez manuellement le portail jusqu'à ce que l'engrenage est rétabli.
- Déplacer la porte dans l'un des commutateurs de limite afin que la prochaine manœuvre est à vitesse normale.

9) BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES

Pour brancher électriquement l'automatisme et pour régler les modalités de fonctionnement, consultez les instructions d'emploi de la centrale de commande.

En particulier le talonnage de la sensibilité du dispositif anti-écrasement (encodeur) doit être fait en respectant les normes en vigueur.

En outre nous rappelons qu'il est obligatoire d'effectuer le branchement de mise à la terre en utilisant le spécial serre-joint.

10) LOGIQUE DE COMMANDE CP.YAK OTI

10.1) FONCTIONS ENTRÉES/SORTIES

Bornes	Fonction	Description
L-N-GND	Alimentation	Entrée alimentation de réseau monophasée. L : Phase - N : Neutre - GND : Connexion de terre du carter moteur. Une fois la connexion de terre connue, elle doit être effectuée comme indiqué sur le schéma de la Fig. 11.
U-V-W	Moteur triphasé	Connexion du moteur triphasé U-V-W.
Lamp	Clignotant	Branchement clignotant 230 Vac 40 W max ou 115 Vac 40 W max (BULL 17 OMAI).
24 Vdc	24 Vdc	Sortie alimentation accessoires 24Vdc/500mA max.
SCA	SCA	Contact N.O. sans tension pour voyant portail ouvert 24 Vac 0.5 A max, configurable par l'intermédiaire de la logique SCA
Phototest	Phototest	Sortie Phototest pour photocellules vérifiées, voir figure 17
COM	Commun	Commun à toutes les entrées de commande.
OPEN	Ouvrir	Entrée touche OUVRIR (contact N.O.).
CLOSE	Fermer	Entrée touche FERMER (contact N.O.).
P.P.	Étape-Étape	Entrée touche étape-étape (contact N.O.).
PED	Piéton	Entrée touche piéton (contact N.O.).
STOP	Stop	Entrée touche STOP (contact N.F.).
PHOTO	Photocellule ouverture	Entrée pour photocellule active seulement durant la phase d'ouverture

PHOTC	Photocellule fermeture	Entrée pour photocellule active seulement durant la phase de fermeture
COM	Commun	Commun pour butée.
SWC	Butée Fermer	Entrée butée FERMER (contact N.F.).
SWO	Butée Ouvrir	Entrée butée OUVRIR (contact N.F.).
BAR	Bord sensible de sécurité	Entrée contact bord sensible Côté résistif (8K2) : JP1 « BAR » fermé Côté mécanique (N.F.) : JP1 « BAR » ouvert L'intervention du côté arrête le mouvement de la porte et inverse pendant environ 3 secondes. Remarque : cette entrée est connectée le transformateur de sécurité monté sur le levier de dégagement de main qui empêche toute manœuvre si le moteur libéré. Le bord sensible doit être raccordé en série avec ce micro-interrupteur, comme illustré à la Figure 21
RADIO	Récepteur radio	Raccord rapide pour récepteur radio prise.
2CH	Second canal	Sortie N.O. du second canal radio du récepteur radio. (max 24 Vac/dc 1A)
BRAKE	Résistance Frein	Entrée pour résistance de dissipation du courant de freinage La résistance n'est utilisée que sur 230V BULL 17 OMI
P3		Non utilisé
CON1		Non utilisé
J7		Non utilisé
J8		Non utilisé
SW1	Dip1, Dip2	Maintenir sur ON
U1	MÉMOIRE DE CONFIGURATION	Mémoire E-Eprom extractible. Elle contient toutes les configurations de la centrale (logiques, paramètres, etc.), radioémetteurs exclus. En cas de panne, il est possible d'extraire l'E-Eprom et de l'insérer dans une centrale différente, en évitant la reprogrammation.

10.2) VÉRIFICATION BRANCHEMENTS

- 1) Couper l'alimentation.
- 2) Débloquer manuellement le vantail, le porter à environ mi-course et le bloquer à nouveau.
- 3) Rétablir l'alimentation.
- 4) Donner une commande de pas-à-pas avec le bouton de commande <-> sur la centrale de commande (lorsque le panneau d'affichage LCD est éteint), pour arrêter le vantail appuyer à nouveau sur <->.
- 5) Le vantail doit bouger en ouverture, au cas contraire ensemble la logique MINV pour changer le sens d'ouverture (Default MINV=OFF) moteur installé à gauche.

11) PROGRAMMATION

La programmation des différentes fonctions de la logique de commande est effectuée en utilisant l'afficheur à cristaux liquides présent sur le tableau de la logique et en programmant les valeurs désirées dans les menus de programmation décrits ci-après.

Le menu paramètres permet d'associer une valeur numérique à une fonction, comme pour un trimmer de réglage.

Le menu des logiques permet d'activer ou de désactiver une fonction, comme pour le réglage d'un dip-switch.

D'autres fonctions spéciales suivent les menus paramètres et logiques et peuvent varier suivant le type de logique de commande ou de version de logiciel.

12) POUR ACCÉDER À LA PROGRAMMATION

- 1 - Presser la touche <PG>, l'afficheur présente le premier menu Paramètres "PAR".
- 2 - Choisir avec la touche <+> ou <-> le menu que l'on souhaite sélectionner.
- 3 - Presser la touche <PG>, l'afficheur présente la première fonction disponible dans le menu.
- 4 - Choisir avec la touche <+> ou <-> la fonction que l'on souhaite sélectionner.
- 5 - Presser la touche <PG>, l'afficheur montre la valeur actuellement programmée pour la fonction sélectionnée.
- 6 - Choisir avec la touche <+> ou <-> la valeur que l'on souhaite attribuer à la fonction.
- 7 - Presser la touche <PG>, l'afficheur montre le signal "PRG" qui indique que la programmation a eu lieu.

12.1) AUTOAPPRENTISSAGE DES COTES ET ETALONNAGE DU DISPOSITIF ANTI-ÈCRASEMENT

Suite à l'installation de l'automatisme les conducteurs électriques et avoir programmé toutes les fonctions requises, il est nécessaire exécuter l'auto apprentissage des cotes et des couples.

Allez dans le menu AUTO et appuyer sur la touche <PGM> L'afficheur présente PUSH.

Appuyez encore sur la touche <PGM>: La procédure d'auto étalonnage commence: l'afficheur présente la sigle PRG et la procédure d'auto apprentissage commence, il faut attendre au moins 2 cycles complets pour que la course soit mémorisée. Terminée la procédure l'afficheur présente le mot OK. La procédure peut être exécutée indépendamment de la position du vantail et elle peut être interrompue à tout moment en appuyant simultanément sur les touches <+> et <->, ou à l'aide de l'intervention des entrées STOP/PHO/PHA/BAR/PP/PED.

Une fois la Si la procédure n'aboutit pas à un résultat positif, le système affiche le message ERR, vérifier donc la présence d'éventuels obstacles ou points de friction sur le vantail.

Vérifier à la fin de la phase d'auto-réglage la valeur des forces opérationnelles selon ce qui est prévu par EN12445 et EN12453. Si la valeur de la force est trop élevée, installer un bord conforme a EN12978.

NOTES: La pression sur la touche <-> avec afficheur éteint signifie un impulsion P.P.

La pression simultanée de <+> et <-> effectuée à l'intérieur d'un menu fonction permet de revenir au menu supérieur sans apporter de modification.

Maintenir la pression sur la touche <+> ou sur la touche <-> pour accélérer l'incrémentatation/décrémentatation des valeurs.

Après une attente de 30 s, la logique de commande sort du mode programmation et éteint l'afficheur.

13) PARAMÈTRES, LOGIQUES ET FONCTIONS SPÉCIALES

Les tableaux qui suivent donnent la description des différentes fonctions disponibles dans la logique de commande.

PARAMETRES (PAR)			
MENU	FONCTION	MIN-MAX-(Default)	MEMO
t_{cA}	Temps de fermeture automatique. Actif uniquement avec logique "TCA"=ON. Une fois le temps saisi terminé, la centrale commande une manœuvre de fermeture.	1-240-(40s)	
t_{PEd}	Règle l'espace parcouru par le vantail durant l'ouverture partielle commandée par l'entrée piétonne. La valeur est exprimée en pourcentage sur la valeur totale de la course.	5-100-(20%)	
t_{SN_o}	Règle la durée de la phase de ralentissement durant l'OUVERTURE. La valeur est exprimée en pourcentage sur la valeur totale de la course. Voir paragraphe "Réglage vitesse et ralentissements".	10-100-(20%)	
t_{SN_c}	Règle la durée de la phase de ralentissement durant la FERMETURE. La valeur est exprimée en pourcentage sur la valeur totale de la course Voir paragraphe "Réglage vitesse et ralentissements".	10-100-(20%)	
F_{St_o}	Règle la vitesse du vantail en ouverture et en fermeture. IMPORTANT: Modifier les valeurs de ce paramètre tout en respectant uniquement les limites de poids indiqués dans Tableau 1. Voir paragraphe "Réglage vitesses et ralentissements".	20-120-(45)	
F_{St_c}	Règle la vitesse du vantail en ouverture et en fermeture. IMPORTANT: Modifier les valeurs de ce paramètre tout en respectant uniquement les limites de poids indiqués dans Tableau 1. Voir paragraphe "Réglage vitesses et ralentissements".	20-120-(45)	
S_{L_{do}}	Règle la vitesse durant la phase de ralentissement lors de l'ouverture. Voir paragraphe « Réglage de la vitesse et ralentissements ».	10-40-(25)	
S_{L_{dc}}	Règle la vitesse durant la phase de ralentissement lors de la fermeture. Voir paragraphe « Réglage de la vitesse et ralentissements ».	10-40-(25)	
P_{N_o}	Règle le couple appliqué au moteur durant la phase d'ouverture.*	1-99-(85%)	
P_{N_c}	Règle le couple appliqué au moteur durant la phase de fermeture.*	1-99-(85%)	
S_{ER_u}	Règle le seuil d'intervention du dispositif anti écrasement (ampèremètre) durant la phase à vitesse normale*. 0:Off -99: sensibilité maxi - 1: sensibilité min	Ø-99-(60%)	
S_{ER_r}	Règle le seuil d'intervention du dispositif anti écrasement (ampèremètre) durant la phase de ralentissement*. 0:Off -99: sensibilité maxi - 1: sensibilité min	Ø-99-(60%)	
b_{L_o}	Règle l'espace d'arrêt après l'interception de la butée d'ouverture. Valeur exprimée en cm. Voir paragraphe "Réglages vitesses et ralentissements".	1-10-(3)	
b_{L_c}	Règle l'espace d'arrêt après l'interception de la butée de fermeture. Valeur exprimée en cm. Voir paragraphe "Réglages vitesses et ralentissements".	1-10-(3)	
t_{LS}	Actif seulement avec paramètre AUX saisi à la valeur 1. Règle le temps d'activation de la lumière de travail.	1-240-(60s)	
t_{Acc}	Pente de la rampe en accélération: Valeur exprimée en dixièmes de secondes. Voir paragraphe "Réglages vitesses et ralentissements".	1-25-(20)	
t_{dEc}	Pente de la rampe en décélération.	50-99-(50)	
t_{br}	Freinage d'urgence, suite à l'intervention des entrées PHOT/BAR/STOP, valeur exprimée en dixièmes de secondes (pour réglage voir tableau 1).	1-20-(7)	
S_{P_{in}}	Règle l'espace d'inversion qui parcourt la porte suite à l'intervention du bord sensible (BORD). Durant la phase d'inversion, les autres interventions d bord sensible sont ignorées, l'intervention du bord sensible provoque l'arrêt. Si durant l'inversion (dans la direction d'OUVERTURE et de FERMETURE) une photocellule correspondante (PHOTO ou PHOTC) est active, le paramètre est ignoré et l'espace d'inversion doit être minime (10 cm). La valeur minimum 1 équivaut à environ 20 cm, celle maximum 4 à environ 60 cm.	1-4-(1)	
AUX	Sélectionne le mode de fonctionnement de la sortie AUX: 0: SCA 1: Lumière de travail. Le contact se ferme pour le temps saisi avec le paramètre TLS. Le comptage du temps démarre avec le commencement de la manœuvre d'ouverture. 2: Lumière de zone. Le contact se ferme durant la manœuvre d'ouverture et reste fermé pendant tout le temps TCA et il se rouvre uniquement lorsque la porte est fermée. Voir branchements figure 17.	Ø-2-(Ø)	

LOGIQUES (Loû)			
MENU	FONCTION	ON-OFF-(Default)	MEMO
<i>t c A</i>	Valide ou invalide la fermeture automatique On: fermeture automatique validée Off: fermeture automatique invalidée	(ON)	
<i>l b L</i>	Valide ou invalide la fonction copropriété On: fonction copropriété validée. L'impulsion P.P. ou du transmetteur n'a aucun effet durant la phase d'ouverture. Off: fonction copropriété invalidée.	(OFF)	
<i>l b c A</i>	Valide ou invalide les commandes PP durant la phase TCA. On: Commandes PP non validées. Off: Commandes PP validées.	(OFF)	
<i>S c L</i>	Valide ou invalide la fermeture rapide, mise en route seulement en cas de TCA:ON On: fermeture rapide validé. Avec portail ouvert l'intervention de la photocellule provoque la fermeture automatique après 3 s. Si la photocellule intervient durant la phase d'ouverture, la manœuvre est achevée et après 3s la fermeture est commandée Off: fermeture rapide invalidée.	(OFF)	
<i>PP</i>	Saisie la modalité de fonctionnement du "touche P.P." et du transmetteur. On: Fonctionnement: OUVRE > FERME > OUVRE > Off: Fonctionnement: OUVRE > STOP > FERME > STOP >	(OFF)	
<i>P r E</i>	Valide ou invalide le pré clignotement. On: pré clignotement validé. Le clignotant s'active 3s avant le départ du moteur. Off: pré clignotement invalidé.	(OFF)	
<i>h t r</i>	Valide ou invalide la fonction Homme Mort. On: Fonctionnement Homme Mort. La pression sur les touches OUVRE/FERME doit être gardée pendant toute la manœuvre. Off: Fonctionnement automatique.	(OFF)	
<i>L t c A</i>	Valide ou invalide le clignotant durant le temps TCA. On: Clignotant actif. Off: Clignotant non actif.	(OFF)	
<i>Pho 1</i>	Active ou désactive l'entrée PHOTO en phase d'ouverture. On: Photocellule 1 active seulement en phase de fermeture. Off: Photocellule 1 active en ouverture et en fermeture.	(OFF)	
<i>Pho 2</i>	Active ou désactive l'entrée PHOTO C en phase d'ouverture. On: Photocellule 1 active seulement en phase de fermeture. Off: Photocellule 1 active en ouverture et en fermeture.	(OFF)	
<i>t S t 1</i>	Active ou désactive la vérification de la photocellule branchée à l'entrée PHOTO1 Avant d'effectuer la manœuvre la centrale vérifie la commutation du contact de la photocellule. Le test doit être effectué suite à n'importe quelle commande (PP, OPEN, CLOSE, radio, TCA) une fois le moteur à l'arrêt avant d'effectuer la manœuvre (même des manœuvres partielles). Le test ne s'effectue pas quand le moteur déjà en mouvement doit s'arrêter puis inverser suite à l'intervention du BORD ou de la PHOTO. Si la vérification résulte négative la manœuvre n'est pas entamée. On: vérification photocellules activée. Off: vérification photocellules désactivée.	(OFF)	
<i>t S t 2</i>	Comme TST1 mais pour l'entrée PHOTC	(OFF)	
<i>b A r</i>	Modifie le mode de fonctionnement des entrées PHOTO (photocellule en cours d'OUVERTURE) et BAR dans le cas où sont installés les bords sensibles sur les bords mobiles d'ouverture et de fermeture. On : L'entrée PHOTO a une fonction analogue à l'entrée BAR mais inverse le mouvement pour l'espace programmé avec le paramètre SPIN si le bord sensible auquel il est branché est enfoncé durant la phase d'OUVERTURE (si des photocellules en cours de FERMETURE occupées, elle s'inverse pendant 10 cm). Le bord raccordé à l'entrée BAR est actif seulement durant la phase de FERMETURE. Off : L'intervention du bord sensible raccordé à l'entrée BAR arrête le mouvement de la porte et inverse le mouvement pour l'espace configuré avec le paramètre spin (si la photocellule dans la direction d'inversion est occupée. elle s'inverse sur 10 cm) , aussi en cours d'OUVERTURE que de FERMETURE. L'entrée PHOTO OPEN reprend le fonctionnement de photocellule active en cours d'ouverture.		
<i>n l n u</i>	Choisissez le sens d'ouverture du moteur (voir Fig.4): On: Moteur installé à droite Off: Moteur installé à gauche	(OFF)	
<i>h o r n</i>	Active ou désactive le passage du fonctionnement automatique au fonctionnement Homme présent. La logique est associée à l'état de l'entrée PED. On : Si au moins une des entrées : DAS, PHOTO ou PHOTC reste active (contact ouvert) pendant au moins 10 secondes, quelle que soit la position de la porte, l'unité de commande passe en mode Homme présent (ne sont actives que les entrées OUVRIR / FERMER / SWO / CFC), sous réserve d'activation de la commande PED. Pour plus de sécurité, il est nécessaire que lors de la commande OUVRIR / FERMER l'entrée PED soit fermée, utiliser pour cette fonction un bouton N.Ö. à relâchement automatique. Off : Commutation automatique désactive. La logique fonctionne aussi avec PHOTOTEST activé.	(OFF)	

NOMBRE DE CYCLES (n_{NC})

Affiche le nombre de cycles complets (ouverture+fermeture effectués par l'automatisme.
La première pression de la touche <PG> affiche les 4 premiers chiffres, la deuxième pression les 4 derniers.
Ex. <PG> 0012 >>> <PG> 3456 : 123.456 cycles effectués.

CYCLES (n_{NC} i)

Cette fonction permet d'activer la signalisation de demande d'entretien après un nombre de manœuvres choisit par l'installateur.
Pour activer et sélectionner le nombre de manœuvres, procéder comme il suit:
Appuyer sur la touche <PG>, le système affiche OFF sur l'écran de visualisation, pour indiquer que la fonction est désactivée (valeur de défaut).
Avec les touches <+> et <-> sélectionner une des valeurs numériques proposées (de OFF à 100). Les valeurs doivent être entendues comme centaines de cycles de manœuvres (i.e.: la valeur 50 indique 5000 manœuvres).
Appuyer sur la touche OK pour activer la fonction. L'écran de visualisation affiche le message PROG.
La demande d'entretien est signalée à l'usager avec un long clignotement de 10s environ à la fin de la manœuvre.

RESET (r_{ES})

Réinitialisation de la logique de commande ATTENTION ! Reprogramme la logique de commande avec les valeurs par défaut.
La première pression de la touche <PG> provoque le clignotement du mot RES, une autre pression de la touche <PG> réinitialise la logique de commande.
Note: Les transmetteurs du récepteur ne sont pas effacés.

AUTOSET (A_{UTO})

Exécute l'apprentissage de la course de l'automatisme. Voir paragraphe APPRENTISSAGE COURSE

CODE DE PROTECTION (c_{odE})

Permet de saisir un code de protection d'accès à la programmation de la centrale.
Le système permet de saisir un code alphanumérique de quatre caractères en utilisant des chiffres de 0 à 9 et les lettres A-B-C-D-E-F.
A tout moment il est possible d'annuler l'opération de saisie du code, en appuyant simultanément sur les touches + et -. Une fois le mot d'accès saisi on peut opérer sur la centrale, en entrant et en sortant de la programmation pendant un temps de 10 minutes environ, de manière à permettre les opérations de réglage et test des fonctions.
La valeur de défaut est 0000 (quatre fois zéro) et indique l'absence du code de protection.
En remplaçant le code 0000 avec n'importe quel autre code on active la protection de la centrale, en empêchant l'accès à tous les menus. Si l'on désire saisir un code de protection, procéder comme il suit:
- sélectionner le menu Code et appuyer sur OK.
- le système affiche le code 0000, même si un code de protection a été précédemment saisi.
- avec les touches + et - on peut varier la valeur du caractère clignotant.
- avec la touche OK on confirme le caractère clignotant et l'on passe au suivant.
- après avoir saisi les 4 caractères le système affichera un message de confirmation "CONF".
- après quelques secondes le code 0000 est affiché à nouveau.
- il faut confirmer à nouveau le code de protection précédemment saisi, à fin d'éviter toute saisie involontaire.
Si le code correspond au précédent, le système affiche un message de confirmation "OK".
La centrale sort automatiquement de la phase de programmation et pour accéder à nouveau aux menus il faudra saisir le code de protection mémorisé.
IMPORTANT: NOTER le code de protection et le GARDER EN LIEU SÛR pour futures opérations d'entretien. Pour enlever un code d'une centrale protégée il faut entrer dans programmation avec le mot de passe et ramener le code à la valeur de défaut 0000.
EN CAS DE PERTE DU CODE IL FAUT S'ADRESSER À L'ASSISTANCE TECHNIQUE AUTORISÉE, POUR LE REDÉMARRAGE TOTAL DE LA CENTRALE.

SÉLECTION TYPOLOGIE MOTEUR (n_{ot})

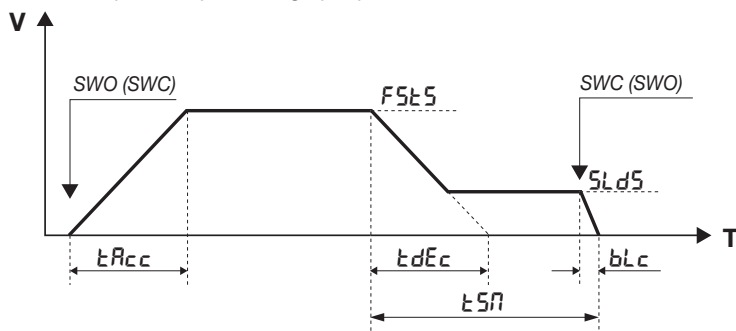
Permet de sélectionner la configuration de la centrale pour la typologie de moteur en cours d'utilisation.
Normalement, la bonne valeur est pré-définie en usine et aucune intervention de l'installateur n'est nécessaire.
Seulement en cas de remplacement de la centrale, il est nécessaire de saisir la bonne valeur, à chaque chiffre correspond un modèle de moteur bien précis, comme indiqué dans la liste ci-dessous.

- 0: YAK25/BISON35
- 1: BULL 17 OMI 230 Vac
- 2: BULL 17 OMAI 115 Vac
- 3: NON UTILISÉ

L'écran affiche toujours le sigle MOT suivi du numéro de moteur actuellement configuré.(exemple MOT.1,MOT.2)

14) RÉGLAGE VITESSES ET RALENTISSEMENTS

Le tableau qui suit représente graphiquement la course du vantail:



L'axe V représente la vitesse du vantail, l'axe T représente le temps utilisé par le vantail pour parcourir l'espace d'un fin de course à l'autre. Les paramètres règlent indifféremment la phase d'ouverture et la phase de fermeture.

Si nous prenons un vantail arrêté sur n'importe quel fin de course SWO (SWC), après avoir appuyé sur une commande le vantail démarre la manœuvre pour atteindre la vitesse standard de fonctionnement, réglable par le paramètre FSTSO/FSTSC.

Le temps TACC fixe la rapidité avec laquelle le vantail doit atteindre sa vitesse standard.

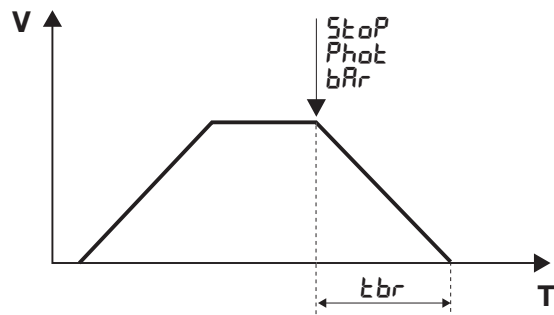
Avant de rencontrer le fin de course d'arrêt SWC (SWO) la phase de ralentissement saisie par le temps TSM commence.

La phase de ralentissement mène le vantail de la vitesse standard (FSTSO/FSTSC) à la vitesse de ralentissement réglée par le paramètre SLDSO/SLDSC. Le temps TDEC fixe la rapidité avec laquelle le vantail doit atteindre la vitesse de ralentissement.

Le temps TDEC est un temps théorique, car, dès que la vitesse atteint la valeur saisie par SLDS la phase de ralentissement à vitesse constante commence et continue jusqu'à ce qu'elle n'intercepte le fin de course SWC (SWO).

Une fois le fin de course intercepté, le vantail continue pour un temps qui est réglable par le paramètre BLC jusqu'à ce qu'il ne s'arrête complètement.

Sur le schéma suivant est représentée graphiquement la course de la porte en cas d'intervention d'une entrée de sécurité (STOP/PHOT/BAR) :



L'intervention de l'entrée de sécurité provoque un ralentissement immédiat de la porte, le temps pendant lequel la porte passe de la vitesse standard à l'arrêt complet est réglable par l'intermédiaire de la valeur TBR et doit respecter les valeurs indiquées dans le tableau 1.

NOTES IMPORTANTES:

- Pour le fonctionnement correct des paramètres, il faut absolument que l'AUTOSET ait été fait correctement (voir APPRENTISSAGE COURSE).
- Si la valeur de vitesse FSTO(FSTC) est augmentée, il faut augmenter aussi proportionnellement les valeurs TSMO(TSMC), TACC et TDEC, pour éviter toute sollicitation mécanique au motoréducteur.
- La valeur TBR doit être saisie en respectant celles indiquées dans le tableau 1, saisie une TBR trop courte sur une porte avec forte inertie peut provoquer des dommages à l'automatisme.

Une valeur TSMO(TSMC) trop courte, avec une valeur TDEC trop élevée pourrait provoquer, à cause de l'inertie du vantail, la remise à zéro de la phase de ralentissement SLDO(SLDC), en provoquant l'intervention du fin de course lorsque la vitesse est encore élevée.

Cette condition doit être évitée à tout prix.

- La fonction AUTO n'applique aucune modification aux valeurs de défaut des paramètres ci-dessus, qui doivent être saisis par l'installateur sur la base des caractéristiques spécifiques du vantail.
- Au niveau de l'entrée BAR, sera également câblé en série au BORD (ou aux BORDS) un contact NC qui s'ouvre chaque fois que se débloque le moteur ou qu'on enlève le carter. Donc dans le cas où 1. centrale alimentée, 2. Moteur à l'arrêt, 3. SWO et SWC non occupés (c'est-à-dire moteur en-dehors des butées), si on active l'entrée BAR puis si on réactive (moteur bloqué et carter enclenché, prêt à redémarrer), à la commande suivante PP/OPEN/CLOSE (également en utilisant la radio), il est nécessaire de forcer une manœuvre lente.

TABLEAU 1	BULL 17 OMI / BULL 17 OMAI			
POIDS Kg	FSTO/FSTC Max	TBR Min	TSMO/TSMC Min	V m/1'
1700	85	2	30	17
1000	100	3	35	20
500	120	4	50	24

En fonction du modèle d'actionneur et du poids de la porte, saisir la valeur de la vitesse lors de l'ouverture et de la fermeture (FSTO/FSTC), la valeur minimum de freinage TBR et la valeur minimum d'espace de ralentissement TSMO/TSMC.

À chaque combinaison, on obtient la valeur de vitesse de la porte (colonne V) exprimée en mètres/minute.

Dépasser les valeurs conseillées peut provoquer des dommages et des dysfonctionnements, le fabricant n'assume pas les responsabilités dérivant d'un mauvais réglage des valeurs FSTO/FSTC/TBR/TSMO/TSMC. Les valeurs saisies sont indicatives et se réfèrent à une installation standard, l'installateur doit dans tous les cas vérifier le respect des limites prévues par les réglementations EN 12453, EN 12445).

15) AUTOSET

L'apprentissage de la course est indispensable pour le fonctionnement correct des ralentissements, et il a lieu soit en utilisant la fonction AUTO décrite ci-dessus, soit à la première manœuvre complète (faite sans interruptions) de SWO à SWC (ou vice-versa).

Le moteur démarre en mode LENT à la recherche de SWO, il s'arrête, puis il inverse en manœuvre LENTE pour chercher SWC (je détermine la course). Puis première manœuvre RAPIDE de SWC à SWO (rampes, vitesses, ralentissements déterminés par les paramètres TSMO/TSMC/FSTO/FSTC/SLDO/SLDC configurés) et seconde manœuvre rapide de SWO à SWC. Par la suite il sera toutefois possible de modifier manuellement ces valeurs.

Si est modifié manuellement un paramètre qui exige une nouvelle saisie, la centrale réalisera une manœuvre complète d'ouverture et de fermeture sur l'écran apparaîtra le message « PRG ». À la fin, le fonctionnement redeviendra normal.

Il n'est pas possible d'effectuer le réglage automatique avec la logique HTR:ON

16) MESSAGES D’ERREUR

Voilà ci de suite la liste des messages affichés en cas d’anomalies de fonctionnement:

Err	Erreur entrées N.O (réglage automatique)	Si l'erreur se présente en phase d'auto-apprentissage contrôler l'état des entrées PP/PED/OPEN/CLOSE.
Err1	Erreur STOP (réglage automatique)	Intervention de STOP durant le réglage automatique.
Err2	Erreur photocellules (autotest)	Intervention de PHOTO/PHOTC durant le réglage automatique.
Err4	Erreur bord sensible (réglage automatique)	Intervention BAR durant le réglage automatique.
Err5	Erreur fototest	Vérifier branchements fototest.
ANP	Intervention ampérométrique	Un obstacle ou un point de friction a provoqué l'intervention du capteur ampérométrique. Ôter l'obstacle ou vérifier la course du vantail.
F01		Le frein branché absorbe trop.
F02		Court-circuit au niveau du moteur. Vérifier l'impédance des enroulements et l'isolation entre chaque phase du moteur et la masse.
F04		La tension de bus à l'allumage ne correspond pas aux spécifications. Vérifier la tension d'alimentation, ou la bonne sélection du moteur selon le menu Mot.
F05		Échauffement limite dans la centrale.
F06		Seuil de courant instantané dépassé. Débloquer le moteur et vérifier que rien n'entrave le pignon. Contacter éventuellement l'assistance technique.
F07		Seuil de courant instantané dépassé. Débloquer le moteur et vérifier que tout le long de la course du portail il n'y a pas de charges excessives (difficulté de mouvement). Contacter éventuellement l'assistance technique.
F08		Tension maximum autorisée dépassée sur le bus de puissance. Vérifier la tension d'alimentation. Effectuer dans l'ordre indiqué les actions suivantes : 1. Augmenter les paramètres TDEC et TSMO/TSMC, vérifier des arrêts intermédiaires avec des commandes STOP/PP/PHOT/BAR, si le problème se reproduit, passer au point suivant : 2. Augmenter le paramètre TBR, vérifier des arrêts intermédiaires avec des commandes STOP/PP/PHOT/BAR, si le problème se reproduit, passer au point suivant : 3. Brancher la résistance de freinage, vérifier des arrêts intermédiaires avec des commandes STOP/PP/PHOT/BAR, si le problème se reproduit, passer au point suivant : 4. Diminuer les paramètres FSTO/FSTC, vérifier des arrêts intermédiaires avec des commandes STOP/PP/PHOT/BAR,.
F09		Les valeurs saisies ne sont pas bonnes et la porte va au-delà de la butée. Agir en modifiant, dans l'ordre, les paramètres suivants : - bLa / bLc (diminuer) - t5na / t5nc (augmenter) - SLda / SLdc (diminuer) - F5ta / F5tc (diminuer)

17) PANNEAU D’AFFICHAGE A’ CRISTAUX LIQUIDES

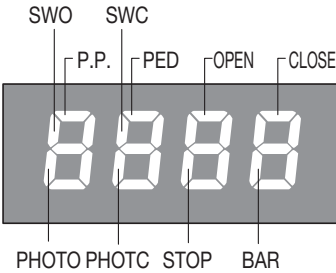
Si nécessaire, il est possible l’affichage du panneau à cristaux liquides de 180°

- Couper l’alimentation secteur
- Appuyer sur PGM
- En gardant PGM appuyé, rétablir l’alimentation électrique
- Garder enfoncé PGM (5senviron) jusqu’à faire apparaître la version logicielle tournée de 180°.

Procéder normalement avec la programmation.

18) DIAGNOSTIC

En cas d’anomalies de fonctionnement, il est possible d’afficher sur l’écran l’état de toutes les entrées (butée, commande et sécurité). Sur l’écran chaque entrée est associée à un segment qui en cas d’activation s’allume, suivant le schéma ci-dessous.



LD1 LED: Présence alimentation de réseau
LD2 LED: PRÉSENCE + 5V
PHOTO: PHOT1/TST1
PHOTC: PHOT2/TST2
F4: Fusible de protection de la ligne d'alimentation 15AT.

19) MAINTENANCE

Le tableau suivant sert à enregistrer les interventions de maintenance, d'amélioration ou de réparation effectuées par le technicien spécialisé.

Date _____	Signature du technicien _____	Tampon
Description de l'intervention _____ _____		
Date _____	Signature du technicien _____	Tampon
Description de l'intervention _____ _____		
Date _____	Signature du technicien _____	Tampon
Description de l'intervention _____ _____		
Date _____	Signature du technicien _____	Tampon
Description de l'intervention _____ _____		
Date _____	Signature du technicien _____	Tampon
Description de l'intervention _____ _____		
Date _____	Signature du technicien _____	Tampon
Description de l'intervention _____ _____		
Date _____	Signature du technicien _____	Tampon
Description de l'intervention _____ _____		
Date _____	Signature du technicien _____	Tampon
Description de l'intervention _____ _____		
Date _____	Signature du technicien _____	Tampon
Description de l'intervention _____ _____		
Date _____	Signature du technicien _____	Tampon
Description de l'intervention _____ _____		